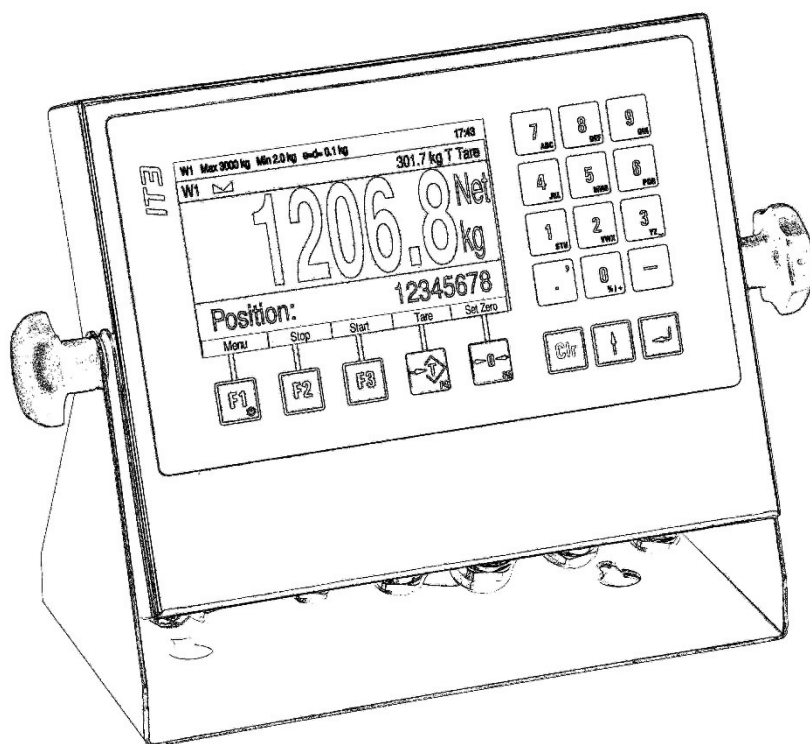


# RAVAS ProLine 6200

**RAVAS**  
creating intelligence



## Manual de Operación

# Contenido

.....	1
<b>1 Introducción .....</b>	<b>4</b>
1.1 Símbolos de seguridad utilizados en este manual .....	4
1.2 Advertencias de seguridad .....	4
<b>2 La pantalla y las teclas función de la báscula .....</b>	<b>6</b>
2.1 Las teclas función e entrar .....	7
2.2 Mensajes para el operario.....	8
2.3 Seleccionar las opciones / menús con la tecla F1 .....	8
2.4 Las entradas Sí/No a través de las teclas 0 y 1 .....	9
2.5 La entrada alfanumérica .....	9
2.6 Borrar caracteres.....	9
<b>3 Encendido.....</b>	<b>10</b>
<b>4 Modo de operación BASIC/COUNT (Modo de operación combinado) .....</b>	<b>10</b>
<b>5 Funciones de pesaje.....</b>	<b>12</b>
5.1 Poner a cero .....	12
5.2 Tarar .....	12
5.3 El pesaje .....	13
5.4 Mostrar el peso con la resolución multiplicado por diez.....	13
5.5 Cambiar entre básculas.....	13
5.6 Cambiar unidad de peso .....	14
5.7 Imprimir tiquet .....	15
5.8 Funciones de tarar.....	15
5.9 Función de ahorro de energía .....	19
<b>6 Modo de operación BASIC (Pesar e imprimir).....</b>	<b>20</b>
6.1 Pesaje con un recipiente .....	20
6.2 Pesar más piezas .....	21
6.3 Calcula los totales y termina el ciclo de pesaje .....	21
6.4 Visualización de código de barras/código QR.....	22
<b>7 Modo de operación COUNT (recuento de piezas) .....</b>	<b>24</b>
7.1 Contar con un recipiente vacío.....	24
7.2 Contar con un recipiente lleno .....	30
7.3 Estructura principal del modo de operación COUNT con 1 báscula .....	34
7.4 Contar utilizando una báscula de referencia adicional.....	35
7.5 Ajustes de parámetros / Notas.....	40
7.6 Estructura principal del modo de operación COUNT con una báscula de referencia .....	41
<b>8 Modo de supervisor (Ajustes) .....</b>	<b>43</b>
8.1 Entrada de parámetros (Entrada de fecha y hora).....	43
8.2 Archivo de datos .....	46
8.3 Software Updates (Actualizaciones del software) .....	47
8.4 Software ID (ID del software) .....	48
8.5 Dirección MAC/IP .....	48

8.6 Master Mode (Modo maestro) .....	48
<b>9 Modo de operación <i>ONLINE</i> (Control remoto desde PC) .....</b>	<b>49</b>
<b>10 Transporte, mantenimiento y limpieza .....</b>	<b>50</b>
10.1 Transporte.....	50
10.2 Mantenimiento .....	50
10.3 Limpieza.....	50
<b>11 Mensajes de error .....</b>	<b>52</b>

**RAVAS Europe BV**  
 Veilingweg 17  
5301 KM Zaltbommel  
Países Bajos

 +31 418 515220  
 [www.ravas.com](http://www.ravas.com)  
 [info@ravas.com](mailto:info@ravas.com)

Nos gustaría informarle sobre el hecho de que este producto RAVAS es 100 % reciclable sobre la base de que las piezas se procesan y eliminan de la manera correcta.

Puede encontrar más información en nuestro sitio web [www.ravas.com](http://www.ravas.com).



Rev.20220913

Reservados los errores tipográficos/de imprenta y los cambios de modelo

# 1 Introducción

El IT3 es un terminal de pesaje universal con funciones adicionales para el registro y la transmisión de datos, el recuento de piezas y el llenado.

## 1.1 Símbolos de seguridad utilizados en este manual

Información de seguridad relevante se muestra con símbolos correspondientes de la siguiente manera:



**¡ADVERTENCIA!**

**El incumplimiento de esta advertencia puede causar lesiones graves o accidentes mortales. Por favor, asegúrese que se observan estas advertencias con el fin de garantizar una operación segura del equipo.**



**¡PRECAUCIÓN!**

- **¡El incumplimiento de esta precaución puede resultar en daños o destrucción del equipo o lesiones corporales! Por favor, asegúrese que se observan estos consejos con el fin de garantizar una operación segura del equipo.**

**Nota:** Estas advertencias indican consejos para la utilización correcta del equipo y/o información adicional para evitar la manipulación inapropiada.

## 1.2 Advertencias de seguridad



**¡ADVERTENCIA!**

**¡Desconecte toda fuente de alimentación conectada a este instrumento antes de abrir la carcasa! ¡Riesgo de descarga eléctrica!**



**¡ADVERTENCIA!**

**Se debe tener el máximo cuidado cuando se lleve a cabo controles, pruebas y ajustes que puedan accionar partes móviles tales como dispositivos de alimentación, puertas, cintas transportadoras, etc. Asegúrese de que no haya nadie al alcance de las partes móviles. ¡El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones corporales!**



**¡ADVERTENCIA!**

**Esta unidad no se debe utilizar en una atmosfera donde exista riesgo de explosión. Es responsabilidad total del operario clasificar el área de instalación (zonas, grupos, clasificación de temperaturas, etc.). A tal efecto, se puede solicitar la ayuda de la Inspección Laboral o los Servicios de Inspección Técnicos competentes.**



**¡PRECAUCIÓN!**

- **¡La tensión del instrumento debe cumplir con la alimentación de la red local!**



**¡PRECAUCIÓN!**

- **¡Desconecte toda fuente de alimentación conectada a este instrumento antes de limpiarlo o llevar a cabo mantenimiento!**

**Notas:**

- ¡La unidad dispone de un interruptor de alimentación que se puede configurar! ¡Si se desactiva, el instrumento se pondrá en funcionamiento inmediatamente después de la conexión a la red eléctrica!
- ¡Se debe instalar, llevar a cabo el mantenimiento y operar esta unidad en cumplimiento con todas las normas locales aplicables de seguridad y prevención de accidentes!

- ¡Este módulo y su equipo asociado deben ser instalados, ajustados y mantenidos solamente por personal cualificado!
- ¡Solo personal cualificado debe operar este instrumento!
- ¡Guarde este manual para futuras referencias!

## 2 La pantalla y las teclas función de la báscula



### Identificación electrónica (solo para básculas de rango único/intervalo único)

**Nota:** La identificación electrónica se queda en blanco cuando se establece el parámetro 'Service Mode\Calibration\Adaptation\Onscreen typeplate=N', también se queda en blanco con ciertos tipos de báscula.

<b>Nº Báscula</b>	W1/W2	Se selecciona el Nº de báscula a través de la tecla <b>F3</b>
<b>Carga Máx.</b>	ej.: Max 3000 kg	Carga máxima (sin tara añadida), se puede establecer en modo de calibración.
<b>Carga Mín.</b>	ej.: Min 20 kg	Carga mínima permisible.
<b>División e / d</b>	ej.: e=d=1 kg	División aprobada e y graduación en pantalla d (en la mayoría de los casos e = d).
<b>12:24</b>		Muestra la hora.

### Pantalla de pesaje

<b>Nº Báscula /</b>	W1/W2	Se selecciona el Nº de báscula a través de la tecla <b>F3</b>
<b>Nº de Rango de Pesaje</b>	W1.1 ... W2.3	Rango de pesaje parcial para básculas con rangos múltiples.
<b>Símbolo Sin Movimiento</b>		Peso estable (se puede imprimir / guardar datos).
<b>Símbolo Cero</b>	>0<	La báscula está dentro del rango bruto de cero ( $\pm 0,2$ d).
<b>Tara</b>	13.2 kg T	Muestra el peso tara.
<b>Peso bruto o</b>	ej.: 1250	Cambiar entre el peso bruto y
<b>Peso Neto</b>	ej.: 650 Net	el peso neto con la tecla tara.
<b>Símbolo de Peso Neto</b>	Net	La báscula está tarada.
<b>Unidad</b>	ej.: kg	Unidad del peso, se puede seleccionar en el modo de calibración.

## 2.1 Las teclas función e entrar









\* En los modos de operación *BASIC/COUNT*, *TRUCK/ONLINE* y *ONLINE*: cambiar entre modos de operación.


### Confirmación de entrada / función elegida

Se debe confirmar cada entrada o función elegida / parámetro elegido apretando la tecla 'Intro' (incluso si no se estipula en el texto). Posteriormente, el programa continuará con el siguiente paso.

### Teclas programadas (softkeys)

La asignación de las teclas programadas (teclas función) se define según el paso del programa al respecto. La asignación válida actual se muestra en la línea inferior por encima de las teclas función.

Tecla	Función	Comentario
	<b>Tecla F1</b>	Encender/apagar (si activado)
	<b>Siguiente / Select</b>	Desplazar hacia adelante
	<b>Ajustes</b>	Acceder al modo de supervisor mientras se muestra la versión del programa.
	<b>Service</b>	Acceder al modo servicio mientras se muestra la versión del programa.
	<b>W1 W2</b>	Cambiar la pantalla entre básculas cuando se instala una segunda báscula a través del DADM o se conecta una báscula de referencia.
	<b>Neto(X)</b>	Mostrar el peso con una resolución multiplicada por diez mientras se muestra el mensaje de la versión.
	<b>Tarar</b>	Tarar (auto tarar), o borrar el peso tara cuando la báscula está tarada (la tara repetitiva es posible). Se puede desactivar la función en el programa de la aplicación.
	<b>Tecla cero</b>	Poner el peso bruto a cero (solo dentro del rango de cero establecido, se puede establecer en el modo de calibración). Se puede desactivar la función en el programa de la aplicación.
	<b>No</b>	Desactivar una opción.

Tecla	Función	Comentario
	Sí	Activar una opción.

## 2.2 Mensajes para el operario

Las secciones siguientes son una descripción de la secuencia de operaciones del terminal de pesaje con los mensajes para el operario y las entradas solicitadas.

Se muestra el contenido de la pantalla en un marco a la izquierda:

Contraseña      ????

Entrada de la contraseña del modo servicio.

Los mensajes o las entradas que se aplican según las condiciones se muestran **en negrita** en un marco adicional. La condición se muestra **en negrita** en la parte superior a la izquierda del marco:

**Entrada de contraseña incorrecta:**

Contraseña no válida

Mensaje de error: ¡Contraseña no válida!

Teclas  y 

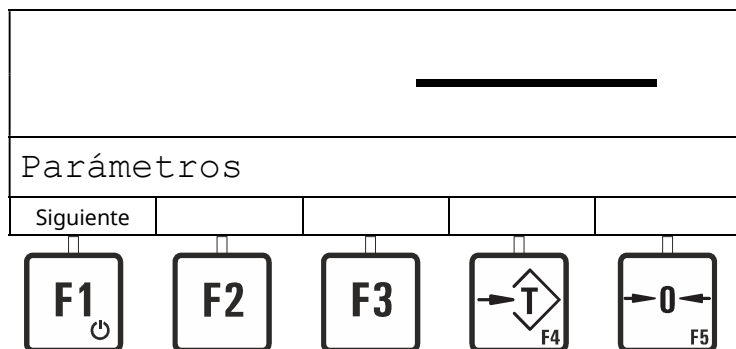


Confirmar entrada, continuar con el próximo paso en el programa.



Volver al paso anterior en el programa.

## 2.3 Seleccionar las opciones / menús con la tecla F1



**Ejemplo:**

Parámetros

Siguiente



Memoria de peso

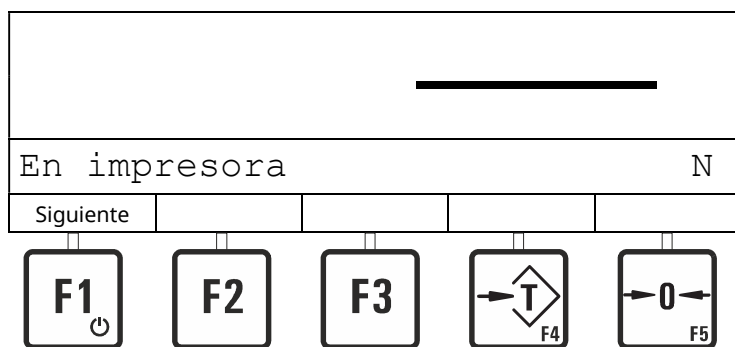
Siguiente



**etc.**



## 2.4 Las entradas Sí/No a través de las teclas 0 y 1



Ejemplo:

En impresora N



Se muestra 'N', la función o el parámetro está deshabilitada / no seleccionada.

En impresora S



Seleccionar S - Sí para activar la función o seleccionar el parámetro.

En impresora S



Confirmar.

## 2.5 La entrada alfanumérica

En los pasos de la aplicación del programa en la que se autorizan las entradas alfanuméricas, al apretar la tecla brevemente varias veces se muestra las asignaciones de la tecla una tras otra.

Ejemplo:

Tecla apretada: 5 5 5 5 5 5 5 5

En pantalla: 5 M N O m n o 5 etc.

Para introducir la letra 'n' se debe apretar la tecla 5 seis veces hasta que "n" aparece en la pantalla. Si la entrada está en pausa durante más de 0,5 segundos, el cursor se mueve al siguiente carácter. Si se pulsa cualquier otra tecla, la entrada continúa en la posición del próximo carácter inmediatamente.

## 2.6 Borrar caracteres

Se puede corregir una entrada incorrecta mediante la supresión del último carácter (apretando brevemente la tecla 'Clr') o borrar toda la entrada (mantener la tecla 'Clr' apretada más de 0,5 seg). Para borrar caracteres uno tras otro, Apriete la tecla 'Clr' repetidamente.

### 3 Encendido

Después de conectar el terminal, se muestran varios mensajes del programa. Seguidamente, el programa pasa al paso inicial.

System Startup...  
Please wait

Encendido del terminal de pesaje (aprox. 40 seg.).

IT3 9.99 999999

Se muestra la versión del programa, fecha/hora y modo de operación elegido.

BASIC

Paso inicial




Cambiar entre el paso inicial y mostrar la versión del programa

IT3 9.99 999999

Se muestra la versión del programa, fecha/hora y modo de operación elegido.

### 4 Modo de operación **BASIC/COUNT** (Modo de operación combinado)

El modo de operación **BASIC/COUNT** combina los dos modos de operación **BASIC** y **COUNT** y está destinado para el pesaje móvil en lugares distintos (ej.: mercancía en un almacén). En el modo de operación **BASIC**, se pueden capturar e imprimir los pesos e IDs, mientras que **COUNT** permite el recuento de piezas para su envío y recepción.

Tras el encendido, el terminal de pesaje opera en el último modo de operación activo, para cambiar al otro modo de operación o vice versa, Apriete la tecla .

20.0 kg

La pantalla en el paso básico del modo **BASIC**.

BASIC



20.0 kg

Cambiar el modo de operación de **BASIC** a **COUNT**.

Se muestra durante aprox. 3 segundos, después se muestra la versión del programa y vuelve a mostrar el peso.

Appl.: COUNT

20.0 kg

La pantalla en el paso básico del modo **COUNT**.

COUNT



20.0 kg
Appl.: BASIC

Cambiar el modo de operación de *COUNT* a *BASIC*.  
Se muestra durante aprox. 3 segundos, después se muestra la versión del programa y vuelve a mostrar el peso.

20.0 kg
BASIC

La pantalla en el paso básico del modo *BASIC*.



20.0 kg
Pesando...

Continúe en el primer paso del modo de operación elegido, véase el capítulo 'Modo de operación *BASIC*' o 'Modo de operación *COUNT*,' respectivamente.

#### Notas:

- El modo de operación *BASIC/COUNT* no soporta la transmisión de datos.
- Cuando se cambia de un modo de operación a la otra, se borran los totales.
- Apriete la tecla de función **F3** para seleccionar la báscula que se mostrará en pantalla (si se instala una segunda báscula a través de DADM o una báscula de referencia conectada).

#### Las entradas y salidas digitales:

Entrada E0	Entrada E1 <sup>2)</sup>	Salida A0	Salida A1
Señal Capturar peso / poner a cero <sup>1)</sup>	Señal Tarando <sup>3)</sup>	Depende del ajuste del modo de servicio: 'Asignación de salidas'	

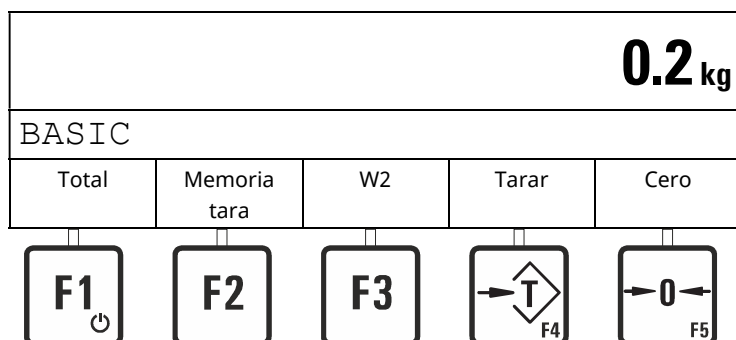
<sup>1)</sup> Depende del ajuste en el modo de servicio: 'Asignación de la entrada E0'

<sup>2)</sup> Cuando se conecta un sensor de inclinación a la entrada IN0 o IN1 (pesaje móvil), estas funciones no están disponibles.

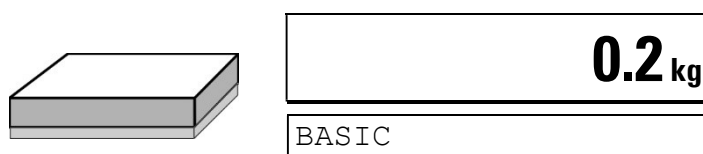
<sup>3)</sup> Cuando se conectan dos básculas analógicas, se tara la báscula mostrada en pantalla. No se puede tarar una báscula de referencia opcional conectada en serie.

## 5 Funciones de pesaje

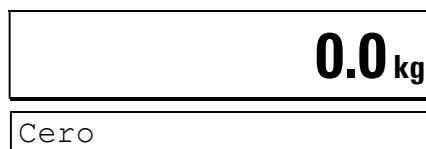
El paso inicial para todos los modos de operación es la visualización del peso. En este paso, se puede acceder a las funciones elementales de la báscula.



### 5.1 Poner a cero

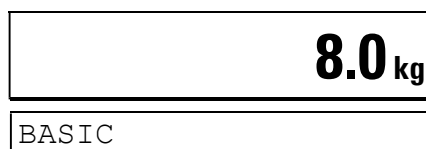
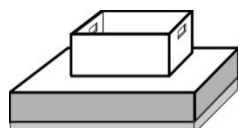


Cero



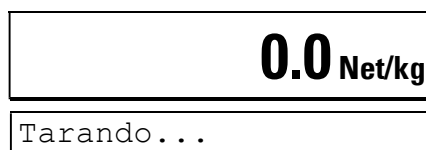
Poner el peso bruto a cero (solo dentro del rango seleccionado para el teclado cero).

### 5.2 Tarar

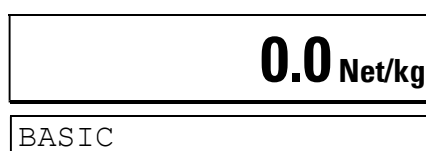
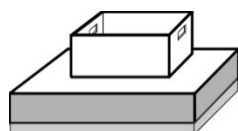


Coloque el recipiente en la báscula.

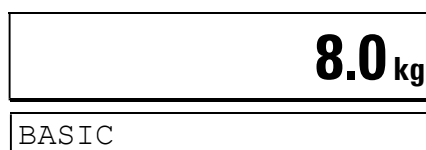
Tarar



Tare la báscula (Net indica el modo neto)



Tarar

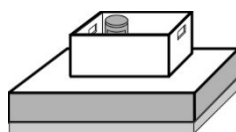


Ponga la báscula al peso bruto de nuevo.

**Nota:**

Se tiene que establecer en el modo tara: 'Tare mode: Gross/Net', (consulte la sección 'Funciones de tarar').

### 5.3 El pesaje



<b>13.0 kg</b>
BASIC

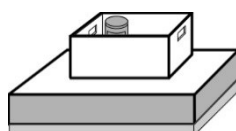
Coloque la pieza en el recipiente.



<b>13.0 kg</b>
Pesando...

Impresión / transmisión del peso.

### 5.4 Mostrar el peso con la resolución multiplicado por diez



<b>13.0 kg</b>
BASIC

Se muestra el peso bruto.



<b>13.0 kg</b>
IT3 9.99 999999

Cambiar entre el paso inicial y mostrar la versión del programa.

Netto(X)



<b>13.0 kg</b>
Netto (X) 13.03 kg

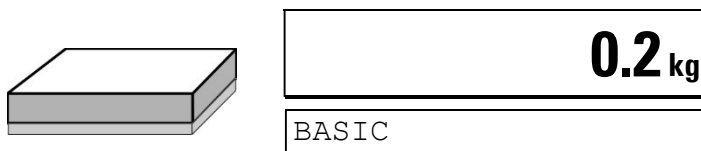
Se muestra el peso con la resolución multiplicado por diez.

La pantalla vuelve a mostrar el peso después de 5 segundos.

### 5.5 Cambiar entre básculas

**Nota:** Solo es posible cuando se instala una segunda báscula a través del módulo DADM o una báscula de referencia conectada a través de una interfaz en serie.

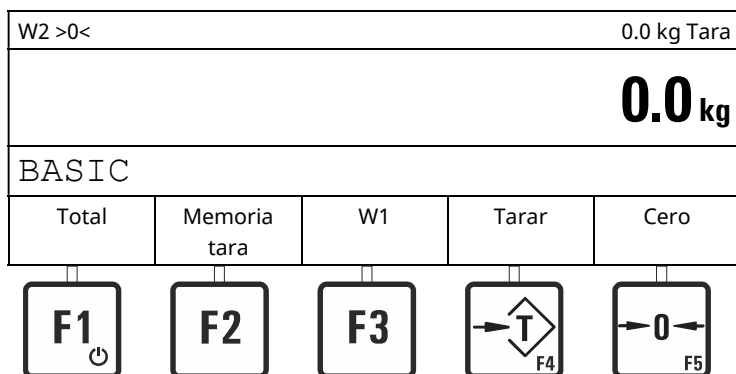
W1 >0<		0.0 kg Tara		
		<b>0.2 kg</b>		
BASIC				
Total	Memoria tara	W2	Tarar	Cero



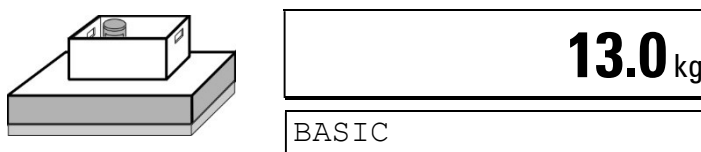
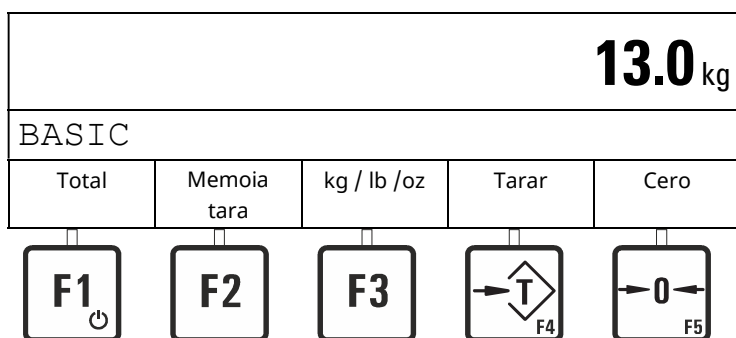
Muestra el peso bruto de la báscula N°1.



Cambiar de báscula 1 a báscula 2 (la segunda báscula a través del DADM o báscula de referencia a través de una SIM).



## 5.6 Cambiar unidad de peso



Se muestra el peso bruto.

kg / lb / oz / ...



Presione repetidamente para seleccionar la unidad.

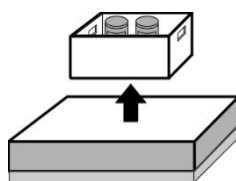
Visualización del peso en la unidad elegida.

### Nota:

- Solo es posible si solo se conecta una báscula y se configura más de una unidad de peso.
- Se requiere actualización descargable.
- Not permitted for W&M approved applications in the EC.

## 5.7 Imprimir tiquet

**Nota:** en el modo de operación *TRUCK*, se imprime un tiquet automáticamente tal y como se configura en el modo de servicio.



0.0 kg
BASIC

Descargue la báscula después de pesar el último artículo.



0.0 kg
Total 6 1250 kg

Acceder a la sección de totales, los totales incluyen el número de pesajes y el peso total.



0.0 kg
Impresión...

Imprimir.

0.0 kg
Borrando...

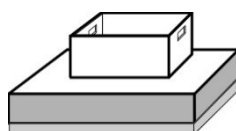
Se borra la memoria del totalizador. Después, la báscula esta lista para comenzar un nuevo ciclo de pesaje.

## 5.8 Funciones de tarar

En el modo de servicio, Grupo "General", se puede escoger uno de los 3 modos diferentes para tarar. Contacte con su proveedor para más detalles.

### 5.8.1 Establecer / borrar tara (Tare mode: Gross/Net)

Con cada accionamiento de la tecla tara, la pantalla intercambia entre el peso bruto y el peso neto. Esta es la función de tara habitual que es la adecuada para la mayoría de aplicaciones. La descripción del modo de operación *BASIC* se basa en esta configuración.



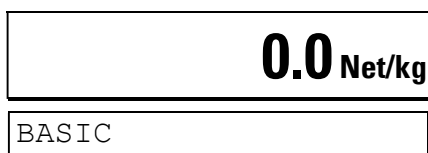
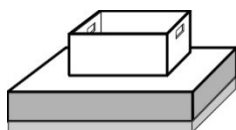
8.0 kg
BASIC

Coloque el recipiente en la báscula.

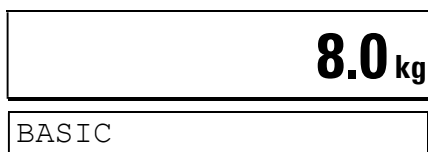


0.0 Net/kg
Tarando...

Tare la báscula (Net indica el modo neto)



Tarar

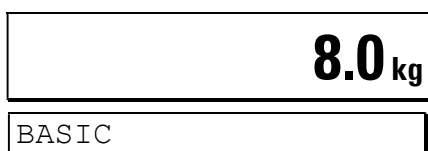
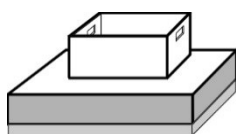


Ponga la báscula al peso bruto de nuevo.

## 5.8.2 Borrar automáticamente el peso tara (Tare mode: Auto clear)

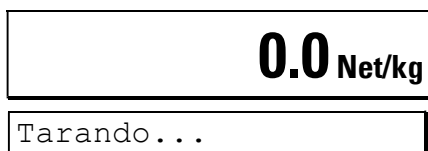
Solo se puede tarar una báscula cargada una vez, y la pantalla con el peso neto cambia automáticamente de nuevo al peso bruto cuando la báscula vuelve al rango de cero.

Esta función es útil para pesajes en serie con pesajes de peso tara que varían.

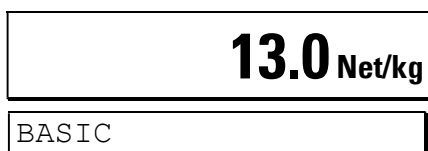
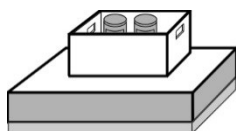


Coloque el recipiente en la báscula.

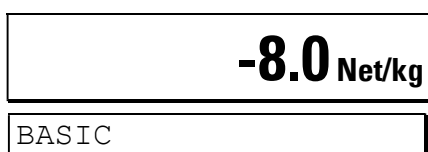
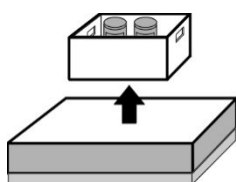
Tarar



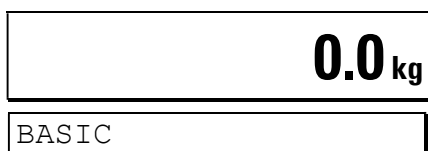
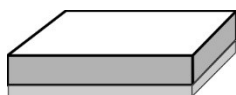
Tare la báscula  
(Net indica el modo neto)



Coloque la pieza en el recipiente.



Retire el recipiente lleno de la báscula.



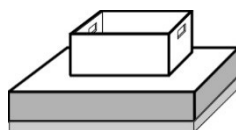
Se borra automáticamente el peso tara.

## 5.8.3 Repetición de tara (Tare mode: Net=0)

Con cada accionamiento de la tecla tara, se tara la báscula de nuevo y la pantalla muestra el peso neto. Si la báscula está totalmente descargada, se borra automáticamente el peso tara y la pantalla vuelve al peso bruto.

Esta función sirve para colocar varias piezas en un recipiente.





**8.0 kg**  
BASIC

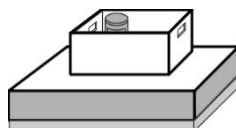
Coloque el recipiente en la báscula.

Tarar



**0.0 Net/kg**  
Tarando...

Tare la báscula  
(Net indica el modo neto)



**13.0 Net/kg**  
BASIC

Coloque la primera pieza en el recipiente.



**13.0 Net/kg**  
Pesando...

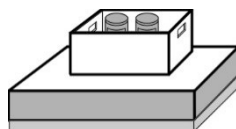
Impresión / transmisión del peso.

Tarar



**0.0 Net/kg**  
Tarando...

Tare la báscula de nuevo.



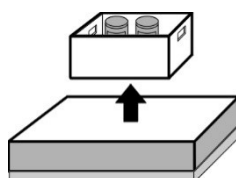
**13.0 Net/kg**  
BASIC

Coloque la segunda pieza en el recipiente.



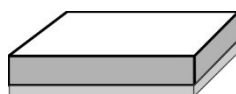
**13.0 Net/kg**  
Pesando...

Impresión / transmisión del peso.



**-8.0 Net/kg**  
BASIC

Retire el recipiente lleno de la báscula.



**0.0 kg**  
BASIC

Se borra automáticamente el peso tara.

### 5.8.4 Introducir un peso tara conocido

W1					0.0 kg Tara
<b>13.0 kg</b>					
BASIC					
Total	Memoria tara		Tarar	Cero	
<b>F1</b> ⏻	<b>F2</b>	<b>F3</b>	<b>F4</b> → T ←	<b>F5</b> → 0 ←	

**0...9** La tara manual (tara preestablecida): después de apretar una tecla numérica, la pantalla continúa con el paso para introducir el peso tara.

Intro. tara 10.0



W1					10.0 kg PT Tara
<b>3.0 Net/kg</b>					
BASIC					
Total	Memoria tara		Tarar	Cero	
<b>F1</b> ⏻	<b>F2</b>	<b>F3</b>	<b>F4</b> → T ←	<b>F5</b> → 0 ←	

**Nota:** Introducir '0' y confirmar con la tecla **F4** para borrar el valor del peso tara establecido. Después, el peso en pantalla muestra el peso bruto.

### 5.8.5 Memoria tara

**Nota:** La memoria tara no está disponible en los modos de operación *COUNT 2*, *TRUCK*, *ONLINE* y *ONLINE OP*.

#### Entrada del valor de tara en la memoria de tara

BASIC

Memoria  
tara

F2

Apriete la tecla **F2** en el paso inicial de la secuencia para mostrar el peso tara.

Memoria 1 10,00

Muestra el primer valor tara.

Clr

Borrar el valor e introduzca uno nuevo a través del teclado.

Memoria 1 12,00

↵

Continúe con el siguiente valor de tara

↑

Volver al valor tara anterior. En el paso 'Memoria 1,' volver al paso básico.

Memoria 2 4,00

... después del noveno valor, volver al paso básico.

#### Recuperar un valor de tara desde la memoria

BASIC

Paso inicial de la secuencia

- 9 Recupera el valor de tara con la entrada de un guión (-) y, posteriormente, el número de la memoria de tara (1-9).

Tarando...

Tarar la báscula con el valor desde la memoria tara y volver al paso básico.

W1		10.0 kg PT Tara		
<b>3.0 Net/kg</b>				
BASIC				
Total	Memoria tara		Tarar	Cero
F1	F2	F3	F4	F5

### 5.9 Función de ahorro de energía

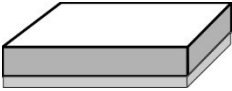

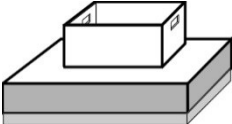

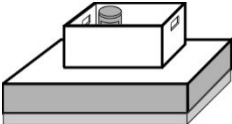
Si el terminal no está en uso, la retroiluminación se atenúa una vez transcurrido este tiempo. Esta función debe estar activada en la configuración del terminal (véase el Manual Técnico IT3 'Entrada de parámetros (General)').

Apriete cualquier tecla o cargue la báscula para encender la luz de nuevo.

## 6 Modo de operación **BASIC** (Pesar e imprimir)

En el modo de operación **BASIC** el terminal de pesaje funciona como una báscula simple con un peso y la función de impresión.

### 6.1 Pesaje con un recipiente

	<div>0.2 kg</div> <div>BASIC</div>	
<div>Cero</div> <div></div>	<div>0.0 kg</div> <div>Cero</div>	Poner el peso bruto a cero (solo dentro del rango seleccionado para el teclado cero).
	<div>8.0 kg</div> <div>BASIC</div>	Coloque el recipiente en la báscula.
<div>Tarar</div> <div></div>	<div>0.0 Net/kg</div> <div>Tarando...</div>	Tare la báscula (Net indica el modo neto)
	<div>13.0 Net/kg</div> <div>BASIC</div>	Coloque la primera pieza en el recipiente.

Si los campos de entrada se definen en la sección de cabecera:



13.0 Net/kg

N° Operario 99

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Operario' para la impresión / transmisión de datos.

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



13.0 Net/kg

N° Artículo 999

En este ejemplo se define un campo de entrada 'N° Artículo' para la impresión / transmisión de datos.



13.0 Net/kg

Pesando...

Capture el primer peso.



**13.0** Net/kg

Impresión / transmisión de datos para el primer peso.

Impresión...

## 6.2 Pesar más piezas

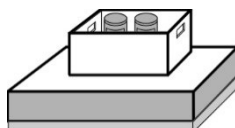
Tarar



**0.0** Net/kg

Tare la báscula

Tarando...



**13.0** Net/kg

Coloque la segunda pieza en el recipiente.

BASIC

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



**13.0** Net/kg

En este ejemplo se define un campo de entrada 'Nº Artículo' para la impresión / transmisión de datos.

Nº Artículo 999



**13.0** Net/kg

Capture el segundo peso.

Pesando...

**13.0** Net/kg

Imprimir y/o transmitir el segundo peso.

Impresión...

**Pese la siguiente pieza**

## 6.3 Calcula los totales y termina el ciclo de pesaje

Total



**13.0** Net/kg

Totalización: Muestra el número de elementos y el peso neto total

Total 2 26 kg

### Borrar la memoria o volver



**13.0** Net/kg

Imprimir totales (solo si el campo de impresión se define en la sección de totales).

Impresión...

**13.0** Net/kg

Borrar la memoria.

Borrando...

o:

Terminar



**13.0** Net/kg

Volver al paso inicial sin borrar los totales.

BASIC

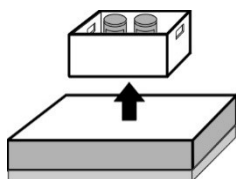
### Si los campos de entrada se definen en la parte totales:



**13.0** Net/kg

En este ejemplo, se define 'N° Lote' para la impresión / transmisión de datos.

N° Lote 9999



**-21.0** Net/kg

Retire el recipiente lleno de la báscula.

BASIC

**Siguiente lote**

## 6.4 Visualización de código de barras/código QR

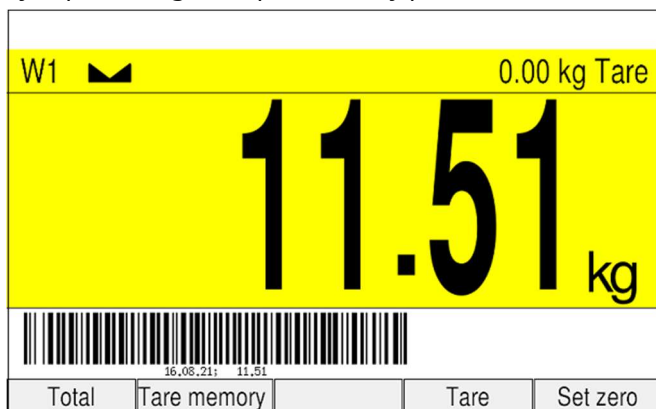
En Modo Servicio, grupo 'Aplicación', se puede activar la visualización de un código de barras (Código 128) o un código QR en el modo de funcionamiento BÁSICO. El contenido del código de barras/código QR es configurable.

Al seleccionar de una lista de variables, se pueden configurar un máximo de 7 campos de contenido, p. fecha, hora, peso bruto, peso neto, etc. Según la configuración, los valores de peso se pueden mostrar como valores puramente numéricos o como datos formateados con signo de unidad. Asimismo, se puede activar el separador de punto y coma entre los campos individuales del código de barras/código QR.

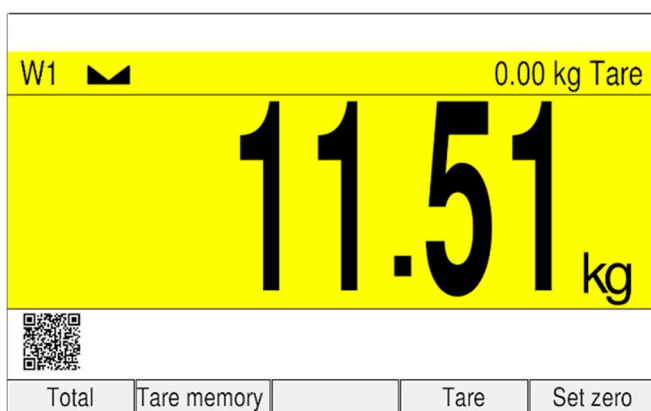
Si el código de barras/código QR no contiene un número de identificación, la pantalla solo se muestra cuando la báscula está asentada y solo mientras permanece asentada. Tan pronto como la báscula está en movimiento, la pantalla se borra de nuevo.

Si el número de ID se ha configurado como parte del código de barras, el código de barras/código QR solo se muestra después de que se haya activado un ciclo de pesaje presionando la tecla ENTER o a través de la entrada digital IN0. El código de barras/código QR se muestra sin cambios durante un tiempo ajustable (1-30 segundos) y luego se vuelve a borrar.

Ejemplo: Código 128 para fecha y peso neto



Ejemplo: código QR con fecha, hora, bruto, tara, neto, número de báscula, número de ID.



**Nota:** La visualización de un código de barras o un código QR requiere una actualización de firmware adicional, que puede ser necesario descargar, si corresponde.

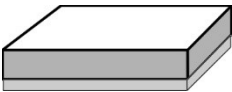

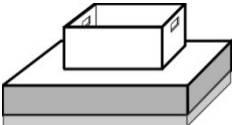



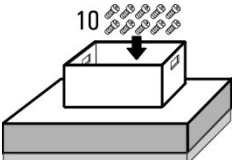
## 7 Modo de operación *COUNT* (recuento de piezas)

El modo *COUNT* permite el recuento de un número indeterminado de piezas con peso idéntico, a partir del peso de un número determinado de piezas de referencia y la comparación de su peso con la cantidad desconocida.

### 7.1 Contar con un recipiente vacío

Para esta descripción se asume que el modo de pesaje en serie está activado.  
(Ajuste de modo de servicio 'Pesaje en serie = S')

#### 7.1.1 Pesar las piezas de referencia

	<div>0.2 kg</div> <div>COUNT</div>	
<div>Cero</div> <div></div>	<div>0.0 kg</div> <div>Cero</div>	Poner al báscula a ceros
	<div>8.0 kg</div> <div>COUNT</div>	Coloque el recipiente en la báscula.
<div>Tarar</div> <div></div>	<div>0.0 Net/kg</div> <div>Tarando...</div>	Tare la báscula (Net indica el modo neto)
<div></div>	<div>0.0 Net/kg</div> <div>W1 10 Piezas en basc.</div>	Se muestra el número de piezas de referencia.
<div></div>	<div>0.0 Net/kg</div> <div>W1 Peso Pieza 0.0</div>	Confirmar el número de piezas de referencia.
<div>10</div> <div></div>	<div>1.0 Net/kg</div> <div>W1 Peso Pieza 100.0</div>	Ponga 10 piezas (piezas de referencia) en el recipiente.





**1.0** Net/kg  
W1 Peso Pieza 100.0

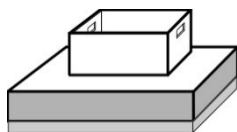
Se muestra el peso unitario medio de piezas de referencia.



**10** Net/Pzs  
Peso pieza 100.0 g

Se muestra el número de piezas y el peso de una pieza.

### 7.1.2 Introducir el peso de referencia



**0.0** Net/kg  
COUNT



**0.0** Net/kg  
W1 10 Piezas en basc.

Se muestra el número de piezas de referencia.

Entrada



**0.0** Net/kg  
W1 Peso Pieza 100.0

Si disponible, se muestra el último peso de referencia registrado.



**0.0** Net/kg  
W1 Peso Pieza 100.0

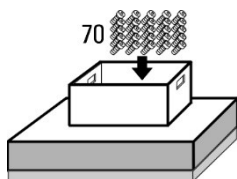
La entrada del peso de referencia a través del teclado.



**0** Net/Pzs  
Peso pieza 100.0 g

Se muestra el número de piezas y el peso de una pieza.


### 7.1.3 Contar piezas




**80** Net/Pzs  
Peso pieza 100.0 g


Añada más piezas para contar la cantidad desconocida o para alcanzar el número deseado.  
Ejemplo: Añada más piezas (en este caso se añade 70 a las piezas de referencia 10) para llegar a 80.

Si los campos de entrada se definen en la sección de cabecera:

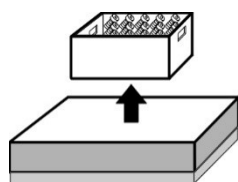
	<b>80 Net/Pzs</b>	En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Operario' para la transmisión de datos/impresión.
	N° Operario 99	

**Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:**

	<b>80 Net/Pzs</b>	En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Artículo' para la transmisión de datos/impresión.
	N° Artículo 999	

	<b>80 Net/Pzs</b>	Capture el peso y el recuento de piezas.
	Pesando...	

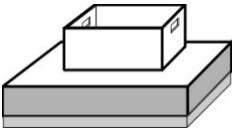


<b>80 Net/Pzs</b>	Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.
Impresión...	




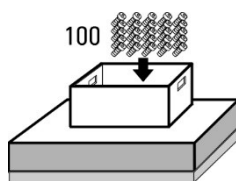
<b>-80 Net/Pzs</b>	Retire el recipiente lleno de la báscula, vacíelo y colóquelo en la báscula de nuevo.
Peso pieza 100.0 g	

#### 7.1.4 Contar más piezas

**Si el modo de serie está desactivado en el modo supervisor ('Pesage en serie = N'):**

	<b>0.0 Net/kg</b>	Ponga un recipiente vacío en la báscula.
	COUNT	
	<b>0.0 Net/kg</b>	Se muestra el número de piezas de referencia.
	W1 10 Piezas en basc.	
	<b>1.0 Net/kg</b>	Se muestra el peso unitario medio de piezas de referencia.
	W1 Peso Pieza 100.0	

	<b>0 Net/Pzs</b>
	Peso pieza 100.0 g



<b>100 Net/Pzs</b>		
Peso pieza	100.0	g

Rellene el recipiente con piezas hasta que se alcance el número deseado.

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



<b>100 Net/Pzs</b>		
Nº Artículo	999	

En este ejemplo se define un campo de entrada 'Nº Artículo' para la impresión / transmisión de datos.

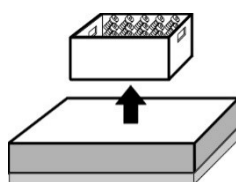


<b>100 Net/Pzs</b>		
Pesando...		

Capture el peso y el recuento de piezas.

<b>100 Net/Pzs</b>		
Impresión...		

Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.



<b>-80 Net/Pzs</b>		
Peso pieza	100.0	g

Retire el recipiente lleno de la báscula, vacíelo y colóquelo en la báscula de nuevo.

## 7.1.5 Calcula los totales y terminar el ciclo



<b>-80 Net/Pzs</b>		
Total	2	180 Pz

Totalizando: Muestra el número de pesajes y el número total de piezas.

Borrar la memoria o volver




<b>-80 Net/Pzs</b>		
Impresión...		


Imprimir totales (solo si el campo de impresión se define en la sección de totales).

<b>-80 Net/Pzs</b>		
Borrando...		

Borrar la memoria.

o:

Terminar 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>-80</b> Net/Pzs</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Peso pieza 100.0 g</div>	Volver al paso inicial sin borrar los totales.
---	--	--

Si los campos de entrada se definen en la parte totales:		
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>-80</b> Net/Pzs</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N° Lote 9999</div>	En este ejemplo, se define 'N° Lote' para la impresión / transmisión de datos.

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>-80</b> Net/Pzs</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Peso pieza 100.0 g</div>	Siguiente lote
--	----------------

### 7.1.6 Cambiar el número de piezas de referencia

En el ciclo descrito anteriormente, se utilizó diez piezas de referencia. Se puede cambiar el número de piezas de referencia libramente:

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>0.0</b> Net/kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">W1 10 Piezas en basc.</div>	Solo se puede efectuar cambios en este paso de la secuencia.
--	--

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">2 vwX</div> <div style="margin: 0 5px;">y</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 5px;">0 % / +</div> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>2.0</b> Net/kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">W1 20 Piezas en basc.</div>	Cambiar el número de piezas
---	--	-----------------------------

	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: right;"><b>2.0</b> Net/kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">W1 Peso Pieza 100.0</div>	Confirmar el valor.
---	--	---------------------

- Notas: Véase el capítulo 'Ajustes de parámetros / Notas'

### 7.1.7 Guardar los pesos de referencia

Se puede guardar hasta 9 pesos de referencia.

	<div>1.0 Net/kg</div> <div>W1 Peso Pieza 100.0</div>	Muestra el peso de la piezas o el peso introducido manualmente.
<div>-</div>	<div>1.0 Net/kg</div> <div>S_</div>	Introduzca el número de la memoria (1-9).
<div>↵</div>	<div>1.0 Net/kg</div> <div>S1 100.0 g</div>	Muestra el N° memoria y el peso de la pieza correspondiente.
<div>↵</div>	<div>1.0 Net/kg</div> <div>W1 Peso Pieza 100.0</div>	Volver al paso básico.

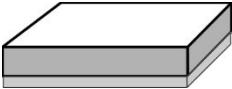

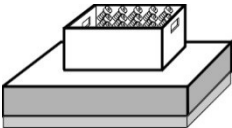


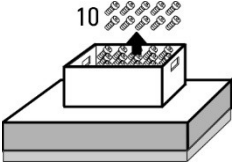


### 7.1.8 Buscar pesos de referencia

	<div>10 Net/Pzs</div> <div>Peso pieza 80.0 g</div>	Paso básico de la secuencia.
<div>-</div> y <div>1 STU</div>	<div>10 Net/Pzs</div> <div>S1 100.0 g</div>	Apriete la tecla '-' y el número deseado, por ejemplo 1. Se muestra brevemente el número de memoria y el peso de referencia correspondiente,
	<div>8 Net/Pzs</div> <div>Peso pieza 100.0 g</div>	y la pantalla vuelve al paso básico.

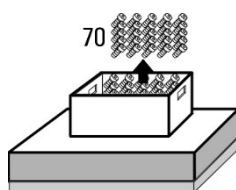
## 7.2 Contar con un recipiente lleno

### 7.2.1 Pesar las piezas de referencia

**Nota:** Para contar sacando las piezas de un recipiente, se debe activar el modo de pesaje en serie (Ajuste en modo de supervisor 'Pesaje en serie = S').

	<div>0.2 kg</div> <div>COUNT</div>	
Cero 	<div>0.0 kg</div> <div>Cero</div>	Poner al báscula a ceros
	<div>28.0 kg</div> <div>COUNT</div>	Coloque el recipiente lleno en la báscula.
Tarar 	<div>0.0 Net/kg</div> <div>Tarando...</div>	Tare la báscula (Net indica el modo neto)
	<div>0.0 Net/kg</div> <div>W1 10 Piezas en basc.</div>	Se muestra el número de piezas de referencia.
	<div>-1.0 Net/kg</div> <div>W1 10 Piezas en basc.</div>	Saque 10 piezas (piezas de referencia) del recipiente.
	<div>-1.0 Net/kg</div> <div>W1 Peso Pieza 100.0</div>	Se muestra el peso unitario medio de piezas de referencia.
	<div>-10 Net/Pzs</div> <div>Peso pieza 100.0 g</div>	Se muestra el número de piezas y el peso de una pieza.

## 7.2.2 Contar piezas



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Saque las piezas para contar una cantidad desconocida. Por ejemplo: saque piezas adicionales (en este caso se añade 70 a las 10 piezas de referencia) para llegar a 80.

Si los campos de entrada se definen en la sección de cabecera:



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Nº Operario	99

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'Nº Operario' para la transmisión de datos/impresión.

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Nº Artículo	999

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'Nº Artículo' para la transmisión de datos/impresión.



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Pesando...	

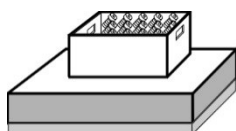
Capture el peso y el recuento de piezas.

<b>-80 Net/Pzs</b>	
Impresión...	

Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.

<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

### 7.2.3 Contar más piezas



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

El recipiente vacío (de donde se han sacado las piezas) está todavía en la báscula.

Tarar



<b>175 Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

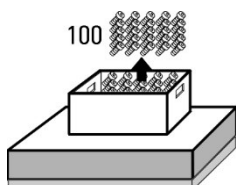
Establezca el peso bruto de la báscula (borrar tara).

Tarar



<b>0 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Tare la báscula



<b>-100 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Saque piezas del recipiente hasta que se alcance el número deseado.

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



<b>-100 Net/Pzs</b>	
N° Artículo	999

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Artículo' para la transmisión de datos/impresión.



<b>-100 Net/Pzs</b>	
Pesando...	

Capture el peso y el recuento de piezas.

<b>-100 Net/Pzs</b>	
Impresión...	

Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.

<b>-100 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Saque más piezas del recipiente o quite el recipiente de la báscula.



## 7.2.4 Calcula los totales y terminar el ciclo

Total



<b>-100</b> Net/Pzs		
Total	2	180 Pz

Totalizando: Muestra el número de pesajes y el número total de piezas.

### Borrar la memoria o volver



<b>-100</b> Net/Pzs		
Borrando...		

Borrar la memoria.  
Imprimir totales (solo si el campo de impresión se define en la sección de totales).

o:

Terminar



<b>-100</b> Net/Pzs		
Peso pieza	100.0	g

Volver al paso inicial sin borrar los totales.

### Si los campos de entrada se definen en la parte totales:



<b>-100</b> Net/Pzs		
Nº Lote	9999	

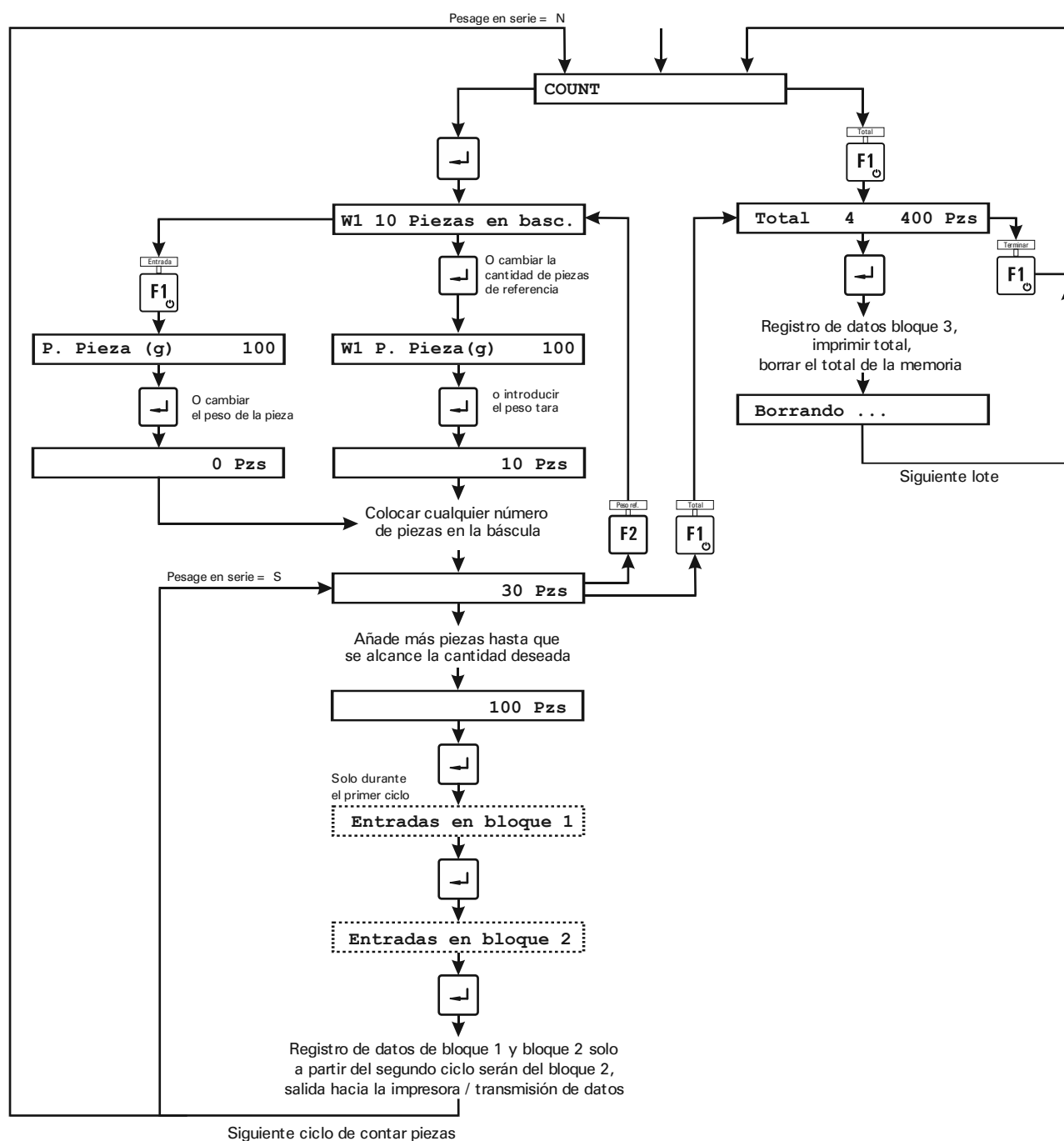
En este ejemplo, se define 'Nº Lote' para la impresión / transmisión de datos.

<b>-100</b> Net/Pzs		
Peso pieza	100.0	g

Siguiente lote

- Para cambiar piezas de referencia/guardar los pesos de referencia: Véase el capítulo 'Cambiar el número de piezas de referencia' y 'Guardar los pesos de referencia'.
- Notas: Véase el capítulo 'Ajustes de parámetros / Notas'

### 7.3 Estructura principal del modo de operación **COUNT** con 1 báscula

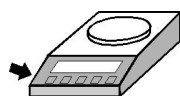


## 7.4 Contar utilizando una báscula de referencia adicional

Para el recuento de piezas con una báscula de referencia adicional, es útil activar el modo de pesaje de serie (ajuste en el modo supervisor 'Pesaje en serie = S').

### 7.4.1 Pesar las piezas de referencia

**Solo con la báscula W2 conectada en serie:**



0.0 kg
COUNT

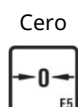
Ajustar la báscula de referencia manualmente a cero.

**Solo con báscula W2 conectada a través del DADM interno:**



0.2 kg
COUNT

Seleccione báscula W2 (báscula de referencia).



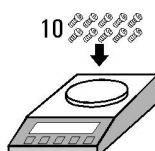
0.0 kg
Cero

Ponga la báscula a cero.



0.0 kg
W2 10 Piezas en basc.

Se muestra el número de piezas de referencia.



1.0 kg
W2 10 Piezas en basc.

Ponga 10 piezas (piezas de referencia) en el recipiente en báscula W2.



1.0 kg
W2 Peso Pieza 100.0

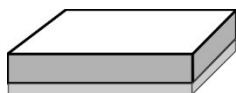
Se muestra el peso unitario medio de piezas de referencia.



0 Pzs
Peso pieza 100.0 g

La pantalla cambia a la báscula W1.

## 7.4.2 Contar piezas



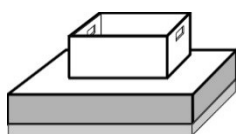
<b>1 Pzs</b>
Peso pieza 100.0 g

Cero



<b>0 Pzs</b>
Peso pieza 100.0 g

Ponga la báscula a cero.



<b>80 Pzs</b>
Peso pieza 100.0 g

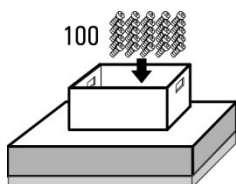
Coloque el recipiente vacío en báscula W1.

Tarar



<b>0 Net/Pzs</b>
Peso pieza 100.0 g

Tare la báscula



<b>100 Net/Pzs</b>
Peso pieza 100.0 g

Coloque las piezas en el recipiente en la báscula W1 para contarlas, por ejemplo: 100

Si los campos de entrada se definen en la sección de cabecera:



<b>100 Net/Pzs</b>
N° Operario 99

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Operario' para la transmisión de datos/impresión.

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



<b>100 Net/Pzs</b>
N° Artículo 999

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'N° Artículo' para la transmisión de datos/impresión.



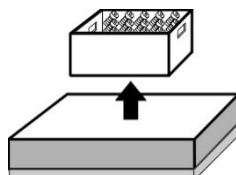
<b>100 Net/Pzs</b>
Pesando...

Capture el peso y el recuento de piezas.

<b>100</b> Net/Pzs
Impresión...

Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.

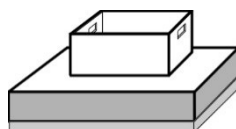
<b>100</b> Net/Pzs
Peso pieza 100.0 g



<b>-80</b> Net/Pzs
Peso pieza 100.0 g

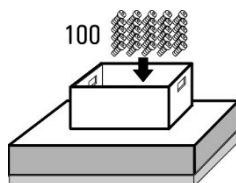
Retire el recipiente lleno de la báscula, vacíelo y colóquelo en la báscula de nuevo.

### 7.4.3 Contar más piezas



<b>0</b> Net/Pzs
Peso pieza 100.0 g

Ponga un recipiente vacío en la báscula.



<b>100</b> Net/Pzs
Peso pieza 100.0 g

Añada más piezas para contar la cantidad desconocida o para alcanzar el número deseado, por ejemplo: 100

Si los campos de entrada se definen en la parte cíclica:



<b>100</b> Net/Pzs
Nº Artículo 999

En este ejemplo, se define un campo de entrada 'Nº Artículo' para la transmisión de datos/impresión.

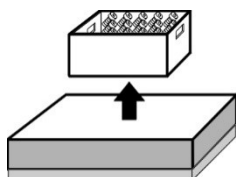


<b>100</b> Net/Pzs
Pesando...

Capture el peso y el recuento de piezas.

<b>100</b> Net/Pzs
Impresión...

Imprimir y/o transmitir el peso y recuento de piezas, si está configurado.



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Retire el recipiente lleno de la báscula, vacíelo y colóquelo en la báscula de nuevo.

#### 7.4.4 Calcula los totales y terminar el ciclo



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Total	2 200 Pz

Totalizando: Muestra el número de pesajes y el número total de piezas.

##### Borrar la memoria o volver



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Impresión...	

Imprimir totales (solo si el campo de impresión se define en la sección de totales).

<b>-80 Net/Pzs</b>	
Borrando...	

Borrar la memoria.



<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Volver al paso inicial sin borrar los totales.

##### Si los campos de entrada se definen en la parte totales:



<b>-80 Net/Pzs</b>	
N° Lote	9999

En este ejemplo, se define 'N° Lote' para la impresión / transmisión de datos.

<b>-80 Net/Pzs</b>	
Peso pieza	100.0 g

Siguiente lote

- Cambia el número de piezas de referencia/guardar pesos de referencia: Véase el capítulo 'Cambiar el número de piezas de referencia' y 'Guardar los pesos de referencia'.

### 7.4.5 Cambia la báscula de referencia

Se puede seleccionar la báscula de referencia en el paso 'Piezas en basc.':

	<div>0.0 kg</div> <div>W1 10 Piezas en basc.</div>	El cambio solo es posible en este paso de la secuencia.
W2	<div>F3</div> <div>0.0 kg</div> <div>W2 10 Piezas en basc.</div>	Báscula W2 como báscula de referencia.
W1	<div>F3</div> <div>0.0 kg</div> <div>W1 10 Piezas en basc.</div>	Báscula W1 como báscula de referencia.

### 7.4.6 Cambiar la báscula de contar

Se puede seleccionar la báscula para el recuento en el paso 'Recuento de piezas':

	<div>0 Net/Pzs</div> <div>Peso pieza 100.0 g</div>	El cambio solo es posible en este paso de la secuencia.
W2	<div>F3</div> <div>0 Pzs</div> <div>Peso pieza 100.0 g</div>	Báscula W2 como báscula de contar.
W1	<div>F3</div> <div>0 Net/Pzs</div> <div>Peso pieza 100.0 g</div>	Báscula W1 como báscula de contar.

## 7.5 Ajustes de parámetros / Notas

- Si se va a pesar un peso de referencia diferente (pieza diferente), se debe terminar el actual ciclo de pesaje con la tecla ↑. Si el resultado del siguiente recuento de piezas no se sumara a los totales, se debe borrar la memoria primero.
- Si se conoce el peso tara del recipiente, se puede introducir manualmente en el primer paso de la secuencia. Apretando una tecla numérica, se muestra el símbolo para introducir la tara 'Intro. tara'. Después de introducir el peso tara se confirma con la tecla **Entrar**.
- En el modo supervisor se puede introducir un valor para el '1er umbral' como límite para el tarado automático después de exceder el valor introducido, solo cuando se establece el parámetro 'Auto tare (G > S1)=Y' en el modo de servicio.
- Con el parámetro 'Pesaje en serie = S' en el modo de supervisor, se puede activar el pesaje en serie. El peso unitario medio se almacena para el siguiente ciclo de pesaje y se omite la captura del peso de la pieza.
- La salida del recuento de piezas y pesos a la impresora o el sistema host solo es posible cuando:
  - La impresora o la transmisión de datos están activados en el modo supervisor.
  - Se configura un formato de impresión. Contacte con su proveedor para más detalles.
- No se puede tarar o poner la báscula a cero desde el terminal de pesaje cuando se conecta una báscula de referencia en serie.
- Dependiendo del ajuste del parámetro 'modo tara' se cambia la función de la tecla tara (véase el capítulo 'Funciones de tarar'):
  - **Gross/Net** con cada accionamiento de la tecla Tara la pantalla cambia de bruto al neto y vice versa;
  - **Auto clear** la tara se borra automáticamente cuando la báscula vuelve al rango de cero;
  - **Net=0** cada vez que se pulsa la tecla Tara, la báscula se tara de nuevo, cuando el peso vuelve al rango de cero, la tara se borra y la pantalla se establece en modo bruto.

### Las entradas y salidas digitales:

Entrada E0	Entrada E1 <sup>2)</sup>	Salida A0	Salida A1
Señal Capturar peso / poner a cero <sup>1)</sup>	Señal Tarando <sup>3)</sup>	Depende del ajuste del modo de servicio: 'Asignación de salidas'	

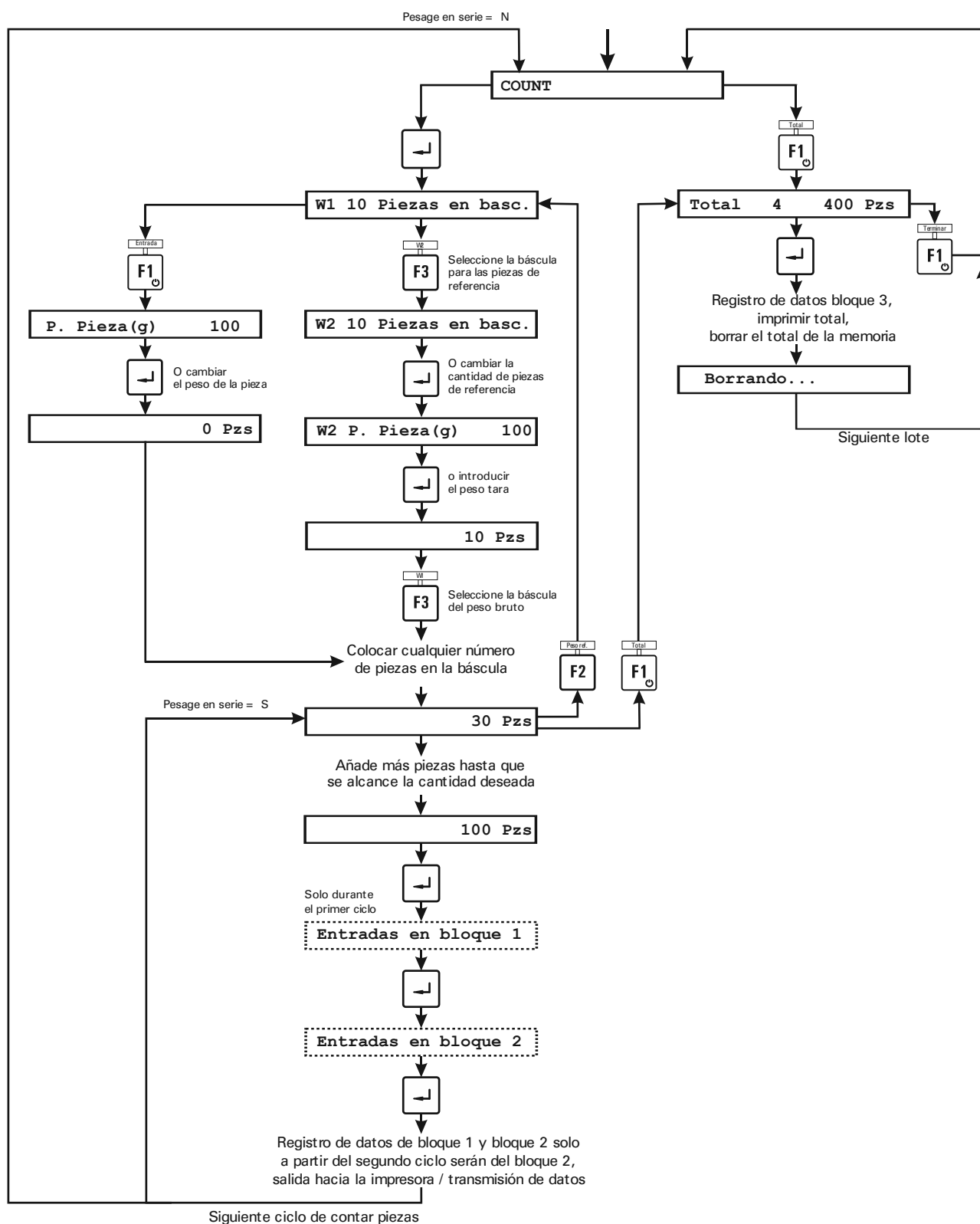
<sup>1)</sup> Depende del ajuste en el modo de servicio: 'Asignación de la entrada E0'

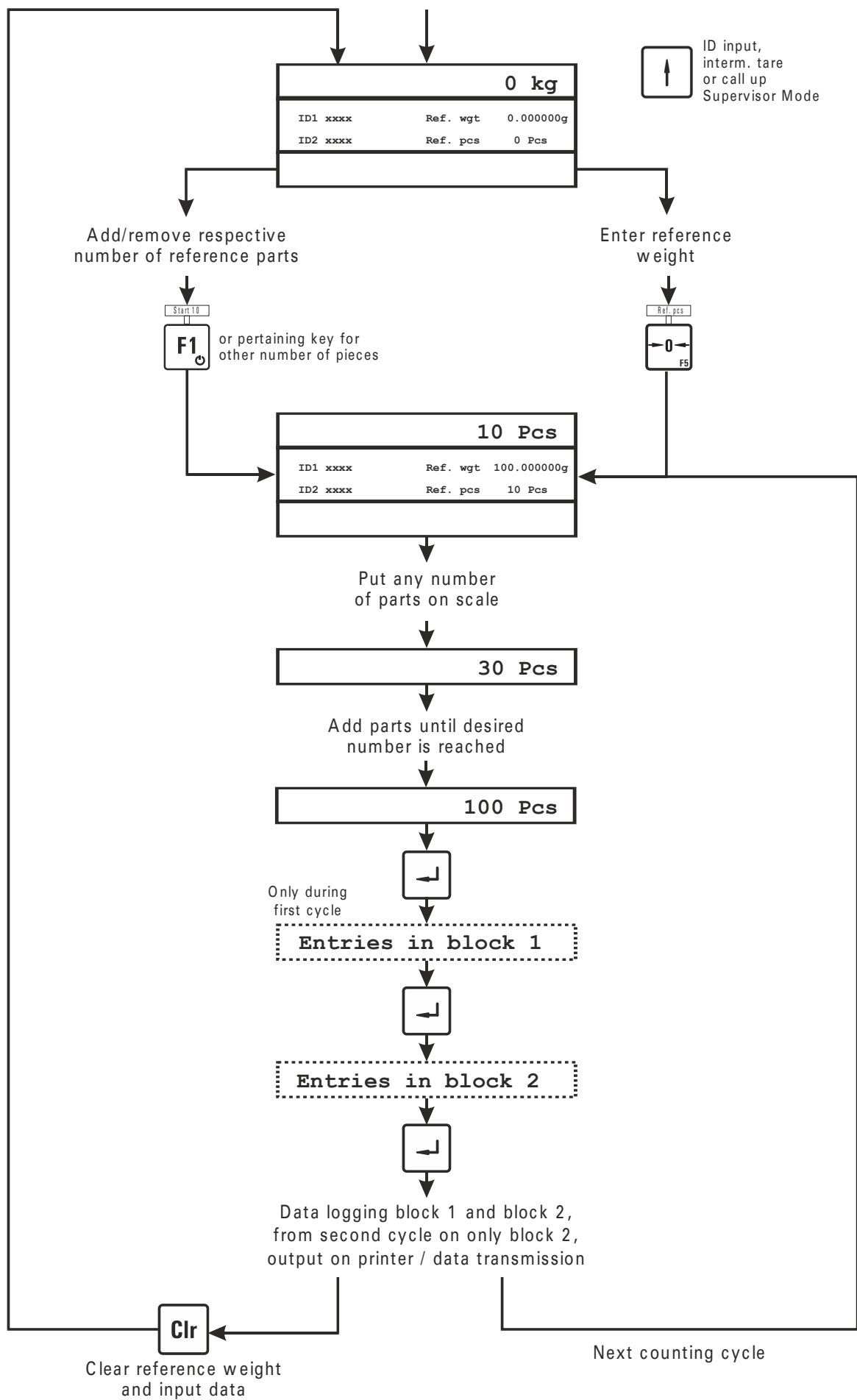
<sup>2)</sup> Cuando se conecta un sensor de inclinación a la entrada IN0 o IN1 (pesaje móvil), estas funciones no están disponibles.

<sup>3)</sup> Cuando se conectan dos básculas analógicas, se tara la báscula mostrada en pantalla. No se puede tarar una báscula de referencia opcional conectada en serie.



## 7.6 Estructura principal del modo de operación *COUNT* con una báscula de referencia





## 8 Modo de supervisor (Ajustes)

Se utiliza el modo supervisor para establecer los parámetros durante la operación. También se puede ver el archivo de datos aprobado por Metrología e información del sistema.

### Acceder al modo de supervisor:

BASIC



Cambiar entre el paso inicial y mostrar la versión del programa.

(En los modos de operación *ONLINE* y *ONLINE OP*, se debe primero cambiar el modo de operación a *OFFLINE* apretando la tecla ).

En el modo de operación *COUNT 2*, se puede acceder al mensaje de versión alternativamente a través de la tecla **F5** de la asignación de la tecla de función alternativa.

En el modo supervisor, el conjunto de instrucciones *ONLINE* solo está disponible de forma reducida (si está configurado, véase el Manual Técnico del IT3).

IT3 9.99 999999

Se muestra la versión del programa, fecha/hora y modo de operación elegido.

Ajustes



Acceder al modo supervisor.

Parámetros

Paso inicial del modo supervisor.

Siguiente



- Parámetros
- Memoria de peso
- Software Updates
- Software ID
- Dirección MAC/IP
- Master Mode

### 8.1 Entrada de parámetros (Entrada de fecha y hora)

Parámetros



#### Contraseña especificada para el modo supervisor:

Contraseña ????

Introduzca la contraseña para el modo supervisor

Fecha 99.99.99

Introducir / editar la fecha.

Hora 99:99

Introducir / editar la hora.

#### Todos los modos de operación con la excepción de *ONLINE* y *ONLINE OP*:

Nº ticket 99999

Entrar / editar el Nº del ticket para la impresión (5 caracteres)

Nº consec. 9999

Entrar / editar el Nº consecutivo para la impresión (4 caracteres)

**Todos los modos de operación con la excepción de *COUNT 2*:**

1er umbral 0.00

Introduzca el primer umbral S1 (función dependiendo del modo de operación elegido):

- *BASIC* Límite S1, para la salida digital o para la impresión automática cuando la báscula esté estable.
- *COUNT* El primer umbral para la salida digital.
- *TRUCK* Semáforos
- *FILL 1* Detener el llenado rápido
- *CHECK* Tolerancia menos (-).
- *BASIC/COUNT* El primer umbral para la salida digital.

En los modos de operación *FILL 2*, *ONLINE* y *ONLINE OP*, no se usa el punto de ajuste S1.

2do umbral 0.00

Introduzca el segundo umbral S2 (función dependiendo del modo de operación elegido):

- *BASIC* El segundo umbral para la salida digital.
- *COUNT* El segundo umbral para la salida digital.
- *FILL 1* Detener el llenado lento
- *CHECK* Tolerancia plus (+).
- *BASIC/COUNT* El segundo umbral para la salida digital.

En los modos de operación *TRUCK*, *FILL 2*, *ONLINE* y *ONLINE OP*, no se usa el punto de ajuste S2.

En impresora N

Habilitar/deshabilitar impresora

0 / N Sin impresora

1 / S Con impresora

**Todos los modos de operación con la excepción de *BASIC/COUNT*, *ONLINE* y *ONLINE OP*:**

En transmisión N

Habilitar/deshabilitar la transmisión de datos

0 / N Sin transmisión de datos

1 / S Con transmisión de datos

**Modo de operación *COUNT* o *BASIC/COUNT*:**

Pesage en serie N

Activar / desactivar el modo de serie en el modo de operación *COUNT*

0 / N Modo de serie activado (se guarda el peso unitario medio para el siguiente ciclo).

1 / S Modo de serie desactivado (se borra el peso unitario medio y se debe determinar para cada ciclo).

**Modo de operación FILL 1 o FILL 2:**

Dosif: después de tarar
-------------------------

Seleccione la función tara / poner a cero que se llevará a cabo antes de un ciclo de llenado

- **después de tarar:**  
Se tara la báscula antes de cada ciclo
- **después poner cero:**  
Se pone la báscula a cero antes de cada ciclo (solo dentro del rango de cero especificado, el llenado solo se inicia si la báscula se pone a cero con éxito);
- **terminar llenado:**  
El llenado se inicia sin establecer tara o cero (por ejemplo, para terminar un llenado parcial).

**Modo de operación FILL 2:**

Corrección de cola	N
--------------------	---

Habilitar / deshabilitar la corrección de cola.

**0 / N** Corrección de cola desactivada

**1 / S** Corrección de cola activada

Área cero	0.00
-----------	------

Introduzca el rango de cero para continuar automáticamente después de un ciclo de llenado completo y descargue la báscula. Con el rango cero = 0, se debe apretar la tecla **Entrar** después del llenado. En este caso, se recomienda seleccionar también el modo 2 de llenado 'terminar llenado', ya que de lo contrario la tara automática o poner a cero está activa.

Tara min.	0.00
-----------	------

Introduzca tara mínima para comprobar el peso tara.

Tara max.	0.00
-----------	------

Introduzca tara máxima para comprobar el peso tara, introduzca '0' para desactivar la comprobación del peso tara, por ejemplo: pesaje por extracción. Cuando se selecciona 'Dosif: después poner cero', se debe desactivar la comprobación del peso tara (Tara máx.=0).

**Modo de operación FILL 1 o FILL 2:**

Iniciar por tecl.	N
-------------------	---

Activar / desactivar el inicio del ciclo de llenado a través del teclado.

**0 / N** Inicio del ciclo de llenado solo a través de la entrada E0.

**1 / S** Inicio del ciclo de llenado con la tecla **Entrar** o a través de la entrada E0.

Contraseña	9999
------------	------

Introduzca la contraseña para acceder al modo de supervisor, si no se especifica ninguna contraseña, se puede acceder al modo supervisor sin verificación de contraseña.

Luminosidad 100%

Establezca la luminosidad de la pantalla (min. = 40 %)

-10%

F2

Reducir luminosidad en un 10%

+10%

F3

Aumentar la luminosidad en un 10%

Guardando...

Se guardan los datos.

Parámetros

↑

Volver al paso básico

## 8.2 Archivo de datos

El archivo de datos aprobado por Metrología tiene una capacidad para 1.000.000 registros. Se guarda un registro para cada ciclo de pesaje en el archivo de datos interno aprobado por Metrología en el cual consta el peso, datos y número de identificación. La secuencia de una transacción de pesaje es: pesaje / entrada de datos, entrada en el archivo de datos, impresión y transmisión de datos.

El archivo de cada registro se almacena con la fecha, N° de identificación y el peso bruto y neto. El número de identificación se restablece a 1 con cada cambio de la fecha si el archivo de datos se ha configurado en 'Date+Id' (consulte su proveedor para más detalles). Para permitir la posterior verificación de los datos de pesaje, la fecha y N° de Identificación tienen que ser visibles en el impreso o se deben guardar junto con el peso registrado en el PC host.

Se puede usar el archivo de datos como alternativo de una impresora de registro cuando se procesan los datos en un sistema EDP. Los pesajes guardados son de solo lectura y no se pueden eliminar ni cambiar.

Memoria de peso

↩

En impresora=S

Mem. peso: Vizualiz.

Siguiente

F1

- Vizualiz.: Mostrar información del archivo de datos.
- Imprimir: Imprimir los pesajes guardados.

### 8.2.1 Ver los registros guardados

Fecha busqu. 99.99.99

Introduzca la fecha de pesaje

ID 9999999999

Introduzca el N° de ID del registro a buscar.

W1 99.99.99 No. ident 99  
9.9 kg N 9.9 kg

Se muestra:

- Báscula
- Fecha
- ID
- Peso neto (N)
- Peso tara

Atrás

F1

Volver al registro anterior.

Delante

F2

Pasar al siguiente registro.



Volver al paso 'Fecha busqu.'

**No se puede encontrar el registro en el archivo de datos:**

No disponible!

Atrás

Volver al registro anterior.



Delante

Pasar al siguiente registro.



**Error detectado en la comprobación de la suma.**

Error Checksum!

Nota importante: ¡Los datos almacenados son nulos!

## 8.2.2 Imprimir los pesajes guardados

Des.fecha: 99.99.99

Introducir la fecha de inicio de los registros a imprimir.

Has.fecha: 99.99.99

Introducir la fecha fin de los registros a imprimir.

Impresión...

Imprimir los registros.

**No se puede encontrar el registro en el archivo de datos:**

No disponible!

Volver al paso 'Des.fecha'

**Error detectado en la comprobación de la suma.**

Error Checksum!

Nota importante: ¡Los datos almacenados son nulos!

## 8.3 Software Updates (Actualizaciones del software)

Se puede ver la evolución de las actualizaciones del firmware en el historial del terminal de pesaje. El historial es de solo lectura y no se puede modificar ni borrar. Un registro muestra el número consecutivo de la actualización, el nombre del archivo y la fecha y hora de la instalación. El primer registro es el más reciente.

Software Updates



1 Update\_99999999.9

Siguiente

Se muestra el siguiente paso.



installed at 9999-99

Siguiente

Se muestra el siguiente paso.



-99 99:99



Continuar con un registro más antiguo



Volver al registro anterior o volver al paso 'Software Updates'.

## 8.4 Software ID (ID del software)

Software ID



ID:15487782/V4.14.20

Muestra el N° de identificación del sistema operativo y la versión aprobada del software.

## 8.5 Dirección MAC/IP

Dirección MAC/IP



MAC: 99:99:99:99:99:

Siguiente

Muestra la dirección MAC



IP: 10.0.00.9

Muestra la dirección IP

## 8.6 Master Mode (Modo maestro)

Para una descripción del modo maestro, consulte el manual de calibración correspondiente:

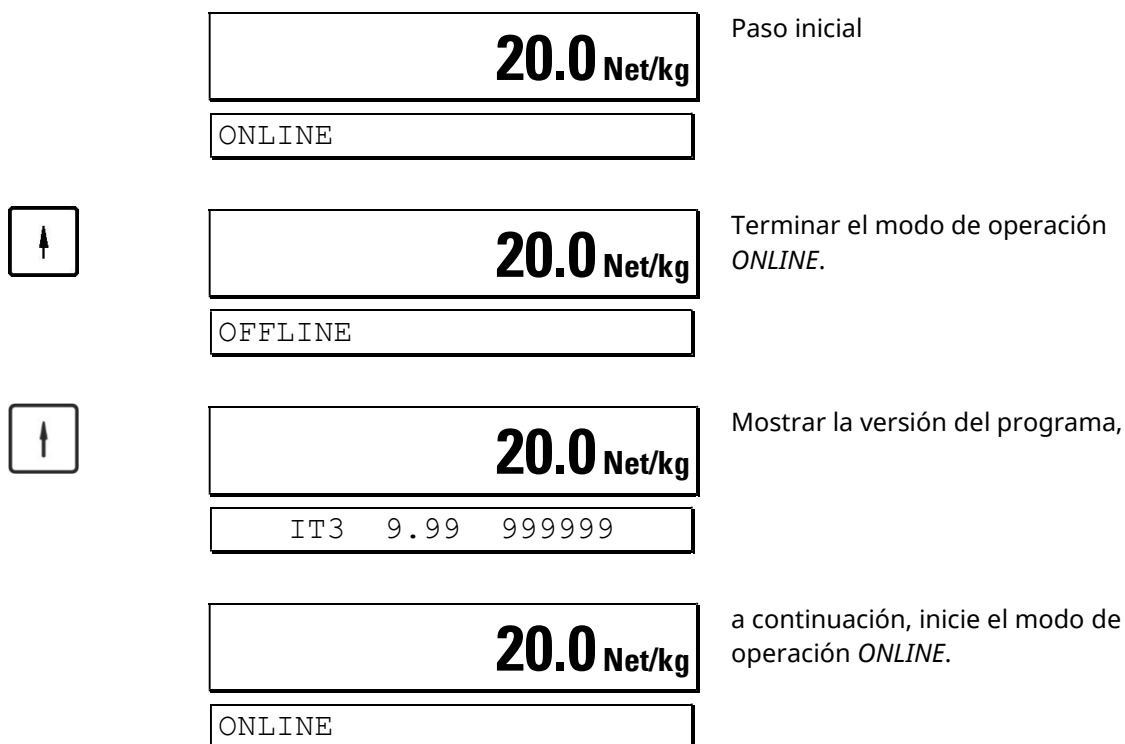
- Manual de Calibración IT1/IT3 para ADM/DADM, referencia N°.: ST.2309.1774
- Manual de Calibración IT1/IT3 para DWB, referencia N°.: ST.2309.1781 (solo en inglés)
- Manual de Calibración IT1/IT3 para IDN, referencia N°.: ST.2309.1776 (solo en inglés)





## 9 Modo de operación *ONLINE* (Control remoto desde PC)

En el modo *ONLINE* el terminal de pesaje funciona a distancia a través de un ordenador utilizando una interfaz en serie o el Ethernet (opcionales).

El texto 'ONLINE' en el paso básico indica que este modo de operación está activo.



### Notas:

- Se puede habilitar/deshabilitar la **tecla tara F4** y la **tecla de cambiar báscula F3** en la configuración. Contacte con su proveedor para más detalles.
- Para salir del modo de operación de *ONLINE* Apriete la tecla .
- El modo *OFFLINE* corresponde al modo de operación *BASIC*. En el modo *OFFLINE*, el conjunto de instrucciones del *ONLINE* solo están disponibles de forma reducida (si está configurado, véase el Manual Técnico del IT3).
- La comunicación *ONLINE* finaliza cuando se accede al modo de servicio y se reinicia automáticamente cuando se sale del modo de servicio.
- Para volver al modo *ONLINE* apriete la tecla  de nuevo.
- Para una descripción de las cadenas de datos para la comunicación con un PC, véase el Manual Técnico del IT3.

## 10 Transporte, mantenimiento y limpieza

### 10.1 Transporte

#### Notas:

- Se deben transportar y almacenar los componentes electrónicos, tales como las placas, los EPROM, etc., en bolsas o cajas ESD antiestáticas adecuadas.
- Temperatura de almacenamiento -25°C a +70°C a 95% máx. de humedad relativa sin condensación.

### 10.2 Mantenimiento



#### ¡ADVERTENCIA!

- Solo personal cualificado, quienes estén familiarizados con la construcción y operación de todo el equipo en el sistema y reconocen todos los peligros potenciales deben llevar a cabo el mantenimiento del terminal y su equipo asociado.

¡El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones corporales!

¡Desconecte toda fuente de alimentación conectada a este instrumento antes de abrir la carcasa! ¡Riesgo de descarga eléctrica!

El terminal de pesaje está diseñado para requerir el mínimo de mantenimiento y servicio. Sin embargo, se recomienda una inspección visual periódica según las condiciones ambientales. El intervalo del mantenimiento normal (limpieza e inspección), cuando el terminal esté instalado en un entorno limpio, es bianual. No obstante, si el terminal está instalado en un entorno con polvo y/o suciedad se debería limpiar e inspeccionar con más frecuencia. En las inspecciones, se debe asegurar que todos los cables conectados no estén dañados y que todos los conectores estén firmemente sujetos.

Las básculas requieren un mantenimiento periódico según el uso y entorno. La suciedad, objetos extraños, etc., puedan afectar la precisión de las básculas y es muy recomendable llevar a cabo un mantenimiento apropiado. También se recomienda una calibración periódica con pesos de prueba certificados.

### 10.3 Limpieza



#### ¡ADVERTENCIA!

¡Desconecte toda fuente de alimentación a esta unidad antes de limpiar!

El teclado es resistente a la acetona, tricloro, alcohol, éter, el ácido nítrico (20 %), hexano, el ácido sulfúrico (20 %) y los productos de limpieza generales.

Limpie el teclado y la carcasa con una bayeta con un poco de producto suave de limpiacristales o detergente. No pulverice el producto de limpieza directamente sobre la unidad. **NO UTILIZE** ningún tipo de disolvente industrial o se puede dañar el acabado de la unidad.

Si se utiliza productos de limpieza que contienen lejía, ácido o alcohol, se debe aclarar con agua limpia.

#### 10.3.1 Consejos generales

No se deben utilizar limpiadores abrasivos, detergentes fuertes, estropajos, cepillos o lana de acero para limpiar el dispositivo. Se recomienda limpiar en húmedo con un paño sin pelusas o simplemente enjuagar. El uso de solventes y productos químicos puede afectar la superficie y hacerla pálida. Además, las placas de identificación adjuntas, los avisos o las señales de advertencia pueden dañarse. Consulte los capítulos respectivos para obtener más detalles.

Limpie el dispositivo a temperatura ambiente y evite condiciones extremas como calor, luz solar directa o temperaturas por debajo del punto de congelación. No utilice herramientas mecánicas, p. cepillos giratorios o limpiaparabrisas.

La limpieza del dispositivo solo debe realizarse con la intensidad adecuada para evitar el desgaste innecesario. El envejecimiento y la carga de material a largo plazo causada por la influencia ambiental y el manejo pueden afectar la hermeticidad y el estado del dispositivo. Por lo tanto, es necesario inspeccionar todos los componentes a intervalos regulares y reemplazarlos si es necesario (por ejemplo, juntas quebradizas).

### 10.3.2 Limpieza con agua de manguera

Las variantes de carcasa de sobremesa/montaje en pared y montaje en panel cumplen los requisitos de protección de entrada según IP6x según EN 60259 (a prueba de polvo y protección completa contra el acceso) e IPx9K según ISO 20653 (protección contra alta presión). /limpieza con chorro de vapor, en particular para vehículos de carretera).

El máximo. la temperatura para la limpieza a alta presión/chorro de vapor es de 80 °C, la presión máxima de 90 bar. Ellos en. la distancia entre la boquilla y la superficie de la carcasa debe mantenerse a 30 cm, y el chorro no debe dirigirse al mismo lugar durante un período prolongado (> 3 segundos). El caudal no debe superar los 15 l/min. Antes de limpiar, el limpiador de alta presión/vapor debe ajustarse en consecuencia. Cuando se experimenta una contaminación severa, se recomienda remojar y/o tratar previamente los puntos afectados. ¡El manejo inadecuado del equipo de limpieza puede dañar el dispositivo!

La limpieza directa con chorro de agua de los prensaestopas con o sin cables introducidos debe realizarse con precaución, ya que las juntas y las cubiertas de los cables podrían verse afectadas. ¡Evite el impacto directo de la limpieza a chorro en las juntas!

### 10.3.3 Uso de detergentes

Es posible la limpieza con agentes de limpieza especiales o productos químicos, sin embargo, se recomienda utilizar detergentes suaves disponibles comercialmente y no limpiadores agresivos. Asegúrese de que las placas de identificación, las señales y los avisos de seguridad no estén dañados. La mayoría de los detergentes se pueden usar para aplicaciones a corto plazo y solo pueden causar daños si la unidad se somete a ellos durante un período de tiempo más largo. La unidad debe enjuagarse inmediatamente después de limpiarla con agua pura. En caso de duda sobre la elección adecuada del detergente, se puede probar en un área pequeña.

#### Los detergentes recomendados se enumeran a continuación:

Solución jabonosa, limpiador doméstico suave, limpiacristales, etanol diluido (5 %).

Para la suciedad persistente se pueden utilizar otros detergentes según la composición del material. El dispositivo consta de varios componentes con diferente resistencia a los detergentes y productos químicos que deben elegirse en función del material sobre el que se vayan a aplicar. Los siguientes materiales se utilizan en el diseño del dispositivo:

- Carcasa: Acero inoxidable (V2A / 1.4301 / AISI 304)
- Superposición de teclado: Autotex F200
- Panel de visualización: PMMA (polimetilmetacrilato)
- Prensaestopas: Latón niquelado, abrazadera de sellado para cable NBR
- Junta de la tapa: EPDM (versión de sobremesa/montaje en pared)  
CR (versión de montaje en panel)

## 11 Mensajes de error

Si ocurre un error durante la calibración o el funcionamiento normal, se muestra los siguientes mensajes de error:

Mensajes de Error	Posibles Causas	Medidas Correctivas
<b>Calibración bloqueada</b> <b>Calibration Locked</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El 'jumper' para la protección de los parámetros de calibración está en la posición 'protegida'</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pon el 'jumper' en la posición de calibración</li> </ul>
<b>Error Calibr. Jumper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>No se puede guardar los parámetros, el 'jumper' está en la posición equivocada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pon el 'jumper' en la posición correcta, repita la calibración</li> </ul>
<b>ADM no instalado</b> <b>ADM not installed</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ningún ADM instalado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe el ADM</li> </ul>
<b>No disponible</b> <b>Not available</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ninguna báscula seleccionada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe los parámetros en modo de servicio</li> </ul>
<b>ADM defectuoso</b> <b>ADM defect</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ningún dato recibido del ADM</li> <li>Cortocircuito en el cable de la célula de carga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace el ADM</li> <li>Compruebe el cableado</li> </ul>
<b>Datos de config. inválidos</b> <b>Invalid Setupdata</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Datos de calibración incompatibles para el controlador de la báscula seleccionada</li> <li>ADM es defectuoso</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe la configuración de la báscula</li> <li>Repita la calibración</li> <li>Reemplazar ADM</li> </ul>
<b>Resolution Error</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Resolución interna demasiado pequeña, la resolución mostrada se debe multiplicar al menos por diez.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Seleccione un tamaño de incremento más grande</li> <li>Utilice una célula de carga con menos capacidad</li> </ul>
<b>Fuera de rango</b> <b>Out Of Range</b>	ADM por encima del rango: <ul style="list-style-type: none"> <li>Error en las conexiones de la célula de carga</li> <li>Célula de carga defectuosa</li> <li>Báscula muy sobre cargada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe las conexiones</li> <li>Compruebe la célula de carga</li> <li>Descargue la báscula</li> </ul>

Mensajes de Error	Posibles Causas	Medidas Correctivas
<b>Sobrecarga</b> <b>O v e r l o a d</b>  -----	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sobrecarga de la báscula</li> <li>No se puede poner a cero o tarar porque la báscula está en movimiento</li> <li>CPU no recibe datos de la interfaz de pesaje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Descargue la báscula</li> <li>Estabilice la báscula</li> <li>Compruebe el cableado y las conexiones internos/as y externos/as</li> </ul>
<b>Carga baja</b> <b>U n d e r l o a d</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El peso bruto es menos de -20d (por debajo de cero)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cargue la báscula</li> <li>Ajuste el parámetro 'Underload 20d' a N= desactivada</li> </ul>
<b>Powerup Out of Range</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Error encendido cero. Aparece este mensaje al encender el equipo si el peso de la báscula excede el rango de encendido cero (+2%, +10%) o porque es por debajo del rango de cero establecido en la calibración (-2%, -10%).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Descargue la báscula o aplique un peso muerto</li> </ul>
<b>Powerup Motion</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aparece este mensaje al encender el equipo si el terminal no puede detectar un peso estable dentro del rango de encendido establecido (<math>\pm 2\%</math>, <math>\pm 10\%</math>).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Estabilice la báscula</li> </ul>

Los siguientes mensajes de error pueden aparecer en la pantalla auxiliar:

<b>Mensajes de Error</b>	<b>Posibles Causas</b>	<b>Medidas Correctivas</b>
<b>Error de báscula</b> <b>Scale error</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Error general de la báscula</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• observa el mensaje de error en la pantalla de pesaje</li> </ul>
<b>Error de Transmisión</b> <b>Error Transmission</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El PC host está apagado o fuera de línea</li> <li>• El cable de datos está desconectado o dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Encienda el PC host y arranque el programa de comunicación</li> <li>• Compruebe el cable y sus conectores</li> <li>• Si no se puede rectificar el problema, desactive la transmisión de datos en el modo supervisor</li> </ul>
<b>Error Tarando</b> <b>Error Taring</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El peso bruto está por debajo de cero</li> <li>• El terminal no puede detectar un peso estable después de 6 segundos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cargue la báscula</li> <li>• Estabilice la báscula</li> </ul>
<b>Error de impresora</b> <b>Printer error</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La impresora está apagada o fuera de línea</li> <li>• El cable de datos está desconectado o dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Encienda la impresora</li> <li>• Compruebe el cable y sus conectores</li> <li>• Si no se puede rectificar el problema, desactive la impresión en el modo supervisor</li> </ul>
<b>Báscula en movimiento</b> <b>Scale in Motion</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Capturando el peso: el terminal no puede detectar un peso estable después de 6 segundos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Estabilice la báscula</li> </ul>
<b>Bruto por debajo de cero</b> <b>Gross under zero</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Capturando el peso: el peso bruto está por debajo de cero</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cargue la báscula</li> </ul>
<b>Fuera de Rango Cero</b> <b>Out of Zero Range</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Estableciendo cero: el terminal no puede detectar un peso estable después de 6 segundos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cargue o descargue la báscula</li> </ul>