

INSTRUKCJA OBSŁUGI

RAVAS ProLine Touch

Terminal wagowy dla ważących wózków
paletowych

 **RAVAS Europe BV**
Veilingweg 17
5301 KM Zaltbommel
Holandia

 +31 418 515220
 www.ravas.com
 info@ravas.com

Chcielibyśmy poinformować Cię o tym, że produkt RAVAS nadaje się w 100% do recyklingu, kiedy części są przetwarzane i usuwane we właściwy sposób. Więcej informacji można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.ravas.com

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE NA PRZYSZŁOŚĆ

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących czasu trwania i warunków gwarancji prosimy o kontakt z dostawcą. Odsyłamy również do naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostaw, które są dostępne na żądanie.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub obrażenia spowodowane nieprzestrzeganiem niniejszych instrukcji lub niedbałą obsługą lub montażem, nawet jeśli nie zostało to wyraźnie określone w niniejszej instrukcji obsługi.

W świetle naszej polityki ciągłego doskonalenia możliwe jest, że szczegóły produktu mogą różnić się od tych opisanych w niniejszej instrukcji. Z tego powodu niniejsze instrukcje należy traktować wyłącznie jako wytyczne dotyczące instalacji odpowiedniego produktu. Niniejsza instrukcja została opracowana z należytą starannością, ale producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek konsekwencje błędów. Wszelkie prawa są zastrzeżone i żadna część niniejszej instrukcji nie może być powielana w jakikolwiek sposób.

Spis treści

1 Wprowadzenie	5
1.1 Wążący wózek paletowy	5
1.1.1 Włączanie	5
1.1.2 Działanie	5
1.1.3 Utrzymanie	6
2 Terminal Ważenia	8
2.1 Dokumentacja	8
2.2 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	8
3 Wyświetlacz wagi i Klawisze funkcyjne wagi	9
3.1 Klawiatura numeryczna / Alfnumeryczna (Przykład)	10
4 Działanie funkcji wagi	12
4.1 Naciśnij tara (PT)	12
4.2 Tara równoważenia	12
5 Obsługa za pomocą wyświetlacza i klawiatury	13
5.1 Włącz	13
5.2 Menu główne	13
5.3 Specjalne funkcje dla mobilnej o wagi	14
6 Kolejność czynności obsługowych	15
6.1 Sekwencja pracy "Ważenie"	15
6.1.1 Ważenie	15
6.1.2 Ważenie / wprowadzania identyfikatora.	15
6.1.3 Ważenie	16
6.1.4 Ważenie / załadunek	16
6.2 Działania sekwencji "liczenia"	17
6.2.1 Liczenie sztuk	17
6.2.2 Liczenie / przełączanie kg > szt.	17
6.2.3 Liczenie / wybierz produkt	18
6.2.4 Liczenie / Oblicz Tare	18
6.2.5 Liczenie / pamięć tary	19
6.2.6 Liczenie / obliczenie średniej masy sztuki	19
6.3 Sekwencja operacyjne "Podsumowując"	20
6.3.1 Sumowanie pamięci	20
6.3.2 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza	20
6.3.3 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza	21
6.3.4 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza	21
6.4 Kolejność czynności obsługowych "Recipe Ważenie"	22
6.4.1 Przepis Ważenie	22
6.4.2 Przepis Ważenie / Przypisanie nowego klucza	22

6.4.3 Przepis Ważenie / napełnianie składnika	23
6.5 Przegląd wpisu danych	23
6.5.1 Wprowadzanie danych	23
6.5.2 Wprowadzanie danych / Plik produktu	24
6.5.3 Wprowadzanie danych / Pamięć Tary	25
6.5.4 Wprowadzanie danych / Ustawienia	25
6.5.5 Wprowadzanie danych / Ustawienia / Ogólne	26
7 Transport, konserwacja i czyszczenie	27
7.1 Transport	27
7.2 Utrzymanie	27
7.3 Czyszczenie	27
8 Rozwiązywanie problemów	28
8.1 Komunikaty o błędach	29

1 Wprowadzenie

1.1 Ważący wózek paletowy

1.1.1 Włączanie

Naciśnij -klawisz, aby włączyć terminal.

Po ok.. 3 do 5 minut elektronika i czujniki osiągnęły temperaturę pracy. Przedtem mogły wystąpić odchylenia w górę do 0,3%.

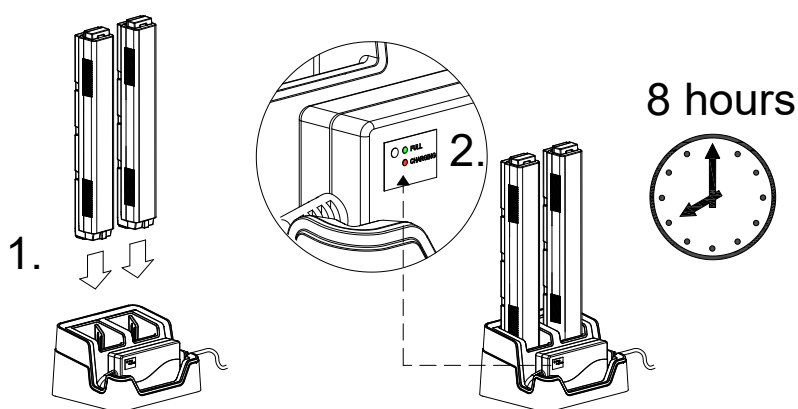
Proszę ustawić wyświetlacz na zero przed ważeniem ładunków.

1.1.2 Działanie

W pełni naładowana bateria zapewnia zasilanie na ok. 10 godzin nieprzerwanej pracy. Aby uniknąć uszkodzenia baterii nigdy nie powinny być całkowicie rozładowane. Rozładowanie zdecydowanie skraca czas życia baterii. Ładowanie w regularnych odstępach czasu zapewnia pełną dostępność operacyjną.

Ładowarka: Gdy akumulatory są naładowane, pali się czerwona dioda LED. Po tym czasie ładowania 8 godzin, ładowarka się wyłącza, a baterie są w pełni naładowane. Sygnał LED zmienia kolor z czerwonego na zielony.

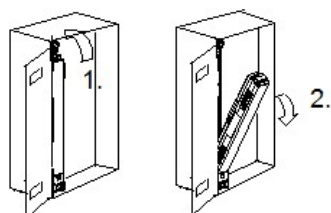
Ważna uwaga: Oba akumulatory powinny być zawsze ładowane w tym samym czasie!



Charger

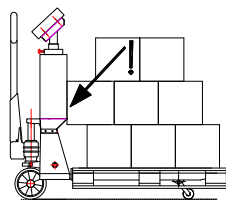
Uwaga: Kiedy ładowarka jest podłączona do zasilania sieciowego 230 VAC i akumulator nie jest podłączony, pali się zielona dioda LED. Te akumulatory są zabezpieczone przed przeładowaniem przez automatyczne wyłączenie funkcji ładowarki.

Wózki paletowe ważące wyposażone są w moduł baterii wymiennych. Po otwarciu drzwi, akumulatory mogą być usunięte z komory i wymienione na nowy zestaw. Zapewnia to ciągły dostęp do systemu wagowego.

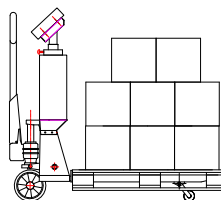


Wymiana akumulatorów

Ciężar należy podnosić swobodnie bez dotykania obudowy wskaźnika lub innych przedmiotów.



Nieprawidłowe
podnoszenie obciążenia

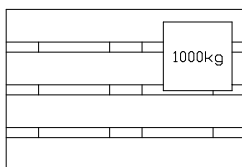


Prawidłowe podnoszenie
obciążenia

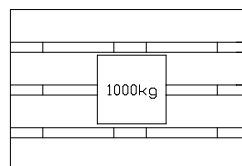
Dokładność wagi zmniejsza się o 0,1% na każde 2° nachylenia. Efekt ten jest również spowodowany przez otwory w podłodze. Najlepsze wyniki ważenia osiągniesz za pomocą ważenia na powierzchni płaskich i poziomych.

Najlepszy wynik ważenia otrzymuje się wtedy, gdy środek ciężkości ładunku znajduje się pomiędzy widełkami. Nierówne obciążenia mogą prowadzić do zginania i skręcania z widełek, i może prowadzić do większej niedokładności.

Waga i zatwierdzone czujniki są wyposażone w czujnik nachylenia, który wyłącza wyświetlacz, gdy nachylenie przekracza dopuszczalny limit.



Nieoptymalne rozmieszczenie
obciążenia



Optymalne rozmieszczenie
obciążenia

Zakres temperatury: w zakresie od -10 do +40 ° C max. Odchylenie masy wynosi 0,1% mierzonego obciążenia. W przypadku większego zakresu, może wystąpić odchylenie 0,3%.

W celu uniknięcia kondensacji wilgoci w elektronice, należy unikać gwałtownych zmian temperatury. W przypadku istotnych różnic w temperaturze otoczenia, waga powinna być wyłączona, aby dać jej czas do aklimatyzacji w nowym środowisku.

1.1.3 Utrzymanie

Kalibracja wszystkich wag muszą być sprawdzane w regularnych odstępach czasu. RAVAS zaleca kontroli systemu ważenia raz w roku. Legalizowane Wagi muszą zostać zweryfikowane z certyfikowanymi odważnikami każdego roku przez biegłego organizację.

Te same zasady, które stosuje się w przypadku użytkowania prostego wózka paletowego można również zastosować dla podwozia wózka wazacego, tj. w oparciu o doświadczenie, waga będzie nadal działać, nawet jeśli podwozie jest już uszkodzone w wyniku nadmiernego przeciążenia.

Ogolem:

- Ciągnąć wózek paletowy a nie pchać to sprawia, że przemieszczanie ładunku jest łatwiejsza ze względu na kierownice.
- Gdy mechanizm podnoszący nie jest w użytku, dźwignia powinna być w pozycji środkowej. Zapewnia to dłuższą żywotność uszczelek.
- wskaźnik czyścić tylko za pomocą miękkiej ściereczki, która została zwilżona łagodnym środkiem typu do zmywania okna. Nie należy używać żadnych rozpuszczalników przemysłowych, nie rozpylać środka czyszczącego bezpośrednio na urządzeniu, nie używać strumienia wody gdyż urządzenie może być uszkodzone.
- Aby uniknąć uszkodzenia systemu ważenia należy upewnić się, że wszelkie prace spawalnicze na urządzeniu są wyłącznie prowadzone przez serwis Ravas.

- Łożyska kół (z wyjątkiem Vulkollan), jak również złącza na rolkach powinny zostać oczyszczone i smarowane w regularnych odstępach czasu.
- Sprawdzić poziom oleju w 6-miesięcznych odstępach.

2 Terminal Ważenia

Ta instrukcja opisuje podstawowe funkcje i działanie Proline Touch terminalu wagowego w poszczególnych etapach sekwencji roboczej. Terminal jest przeznaczony do połączenia z 12 V DC zasilania (-15%) do 30 VDC (+10%).

Terminal wagowy posiada funkcje oszczędzania energii baterii:

- Włącz / wyłącz drukarkę;
- Wyłączanie zasilania na podświetlenie wyświetlacza, po czasie;
- Wyłączenie zasilania na terminalu, gdy nie jest w użyciu, po czasie;
- Wyłączenie zasilania po ostrzeżeniu o pustej baterii

2.1 Dokumentacja

Oprócz tej dokumentacji, dodatkowe informacje znajdują się w następujących podręcznikach:

- Instrukcja techniczna **ITx000ET**,
- Instrukcja kalibracji **ADU**.

2.2 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



Przeczytaj tę instrukcję uważnie przed rozpoczęciem korzystania z tego instrumentu!
Zachowaj tę instrukcję na przyszłość!



Instalacja, naprawy i eksploatacja musi być w ścisłej zgodności z wszystkimi lokalnie obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i zasadami zapobiegania wypadkom!



Gdy urządzenie jest uszkodzone system musi być przejrany przez wykwalifikowanych pracowników, którzy są zaznajomieni z budowa i funkcjonowaniem poszczególnych składników w systemie oraz potencjalnymi zagrożeniami. Niezastosowanie się do tego środki ostrożności może spowodować uszkodzenia ciała!



Jeśli Przewód z wtyczką jest używany jako środek do rozdzielania instrumentu z sieci, gniazdko elektryczne muszą być zainstalowane w pobliżu urządzenia i musi być łatwo dostępne! Jeśli na stałe podłączony kabel sieciowy jest używany, łatwo dostępne separator musi być włączone w obwodzie zasilania!



Wszystkie urządzenia przełącznikowe podłączone do jednostki i/lub zainstalowane w pobliżu, przekaźniki i styczniki, muszą być wyposażone w odpowiednie elementy (RC-moduły, diody) do tłumienia zakłóceń.



W celu uniknięcia wyładowań, wszystkie metalowe części systemu muszą być starannie uziemione. Części ruchome, takie jak przenośne wagi na plastikowych kołach, muszą być uziemione przez zaciski.



Moduł ten i związane z nim urządzenia muszą być instalowane, regulowane i utrzymywane tylko przez wykwalifikowany personel!



Należy pozwolić tylko wykwalifikowanym pracownikom korzystanie z tego instrumentu!

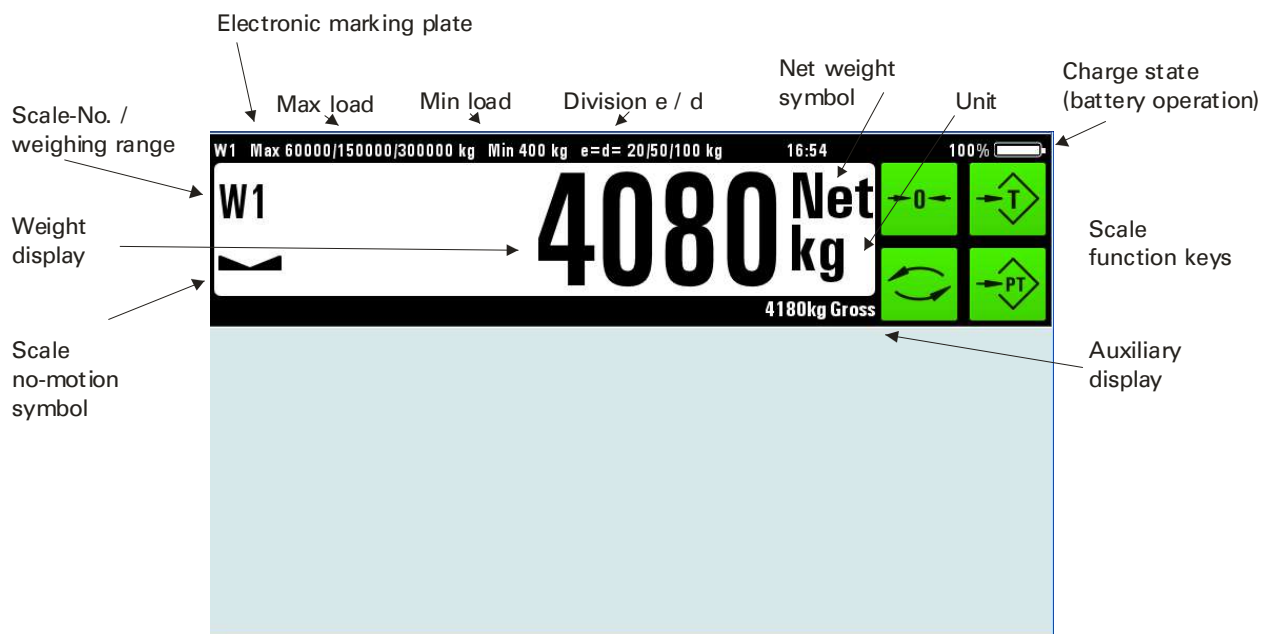


Odłącz wszystkie zasilania instrumentu, przed rozpoczęciem czyszczenia i konserwacji!

Zachować szczególną ostrożność, gdy w ramach kontroli, które mogą napędzają ruchome części, takie jak urządzenia do przenoszenia prądu, drzwi, klapy, przenośniki itp. Bądź absolutnie pewien, że nikt nie jest w niewielkiej odległości od ruchomych części.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować obrażenia ciała!

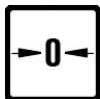
3 Wyświetlacz wagi i Klawisze funkcyjne wagi



Należy pamiętać, że "klucz" odnosi się do odpowiedniego pola czujnika aktualnie wyświetlanego szablonu, w ten sam sposób "naciskając przycisk" należy rozumieć jako dotknięcie odpowiedniego pola w panelu dotykowym.

Funkcje kluczy wagi

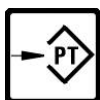
Wybierz, klucz wagi; aby przełączyć wyświetlanie na inną wagę, dotknij pole na wyświetlaczu wagi (ok. 1 s).



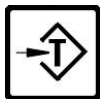
Wywołanie trybu serwisowego; aby uzyskać dostęp do trybu serwisowego, dotknij pole na wyświetlaczu wagi (2 min sek.)



Ustaw ZERO aby ustawić wyświetlaną wagę do zera (tylko w zerowym zakresie ustawień, wybierane w trybie kalibracji).



Wybierz klucz wyświetlacza, aby przełączyć wyświetlanie między tary waga / waga brutto / brutto bargrafów / archiwum danych.



Wpisz tare klucz do wpisania zaprogramowanej tary w linii tary, wartość jest stosowana po potwierdzeniu z klawisz Enter.

Tara klucz na przemian tarowaniu aktualnie wyświetlanego ciężaru lub wyczyszczenie tary.

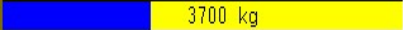
Elektroniczny Marking Plate (tylko single-i dual-range i dwa-przedziałowych wagach)

Scale-No.	W1	.
Max Load	e.g.: Max 3000kg	Maksymalne obciążenie (bez dodatków tary), wybierane w trybie kalibracji.
Min Load	e.g.: Min 20kg	Dopuszczalne obciążenie minimum.
Division e / d przypadków e = d).	e.g.: e=d=1kg	Zatwierdzone działka e i wyświetlana podziałka d (w większości

Waga na Wyświetlaczu

Waga-Nr.	W1	
Nr. Działak Wagi	W1.1 ... W1.3	częściowy zakres ważenia dla wag z podz. wielozakresowa.
Nr-Motion Symbol		Założona waga (druk / przechowywania włączone). Gross Weight
Or	e.g. 1250	Przełączanie z masy brutto do
Net Waga	e.g. 650 Net	waga netto z TARE kluczem.
Net Waga Symbol	Net	Waga jest tarowana.
Unit	e.g. kg	Waga urządzenia, wybierane w trybie kalibracji.

Dodatkowy wyświetlacz (przełączane za pomocą wyświetlacza klawisz Wybierz)

Tare	12,9kgT	Wskazanie masy tary
Gross	1000kg	Wskazanie masy brutto
		Waga brutto słupek (0 do max obciążenia)
Douszczalna waga legalizowana archiwalne")		W & M zatwierdzonych danych archiwum (patrz rozdział "dane
Firmware informacje		Zobacz szczegółowe informacje o wersji oprogramowania
Przykład informacji firmware		



3.1 Klawiatura numeryczna / Alfanyumeryczna (Przykład)

Liczby i znaki specjalne można wprowadzić za pomocą szablonu z klawiatury numerycznej. Z kluczem "ABC ..." układ może być przełączony do szablonu dla alfabetycznych wejść.



Z '123 ...' kluczem układ może być przełączony ponownie do szablonu dla liczbowych nakładów.

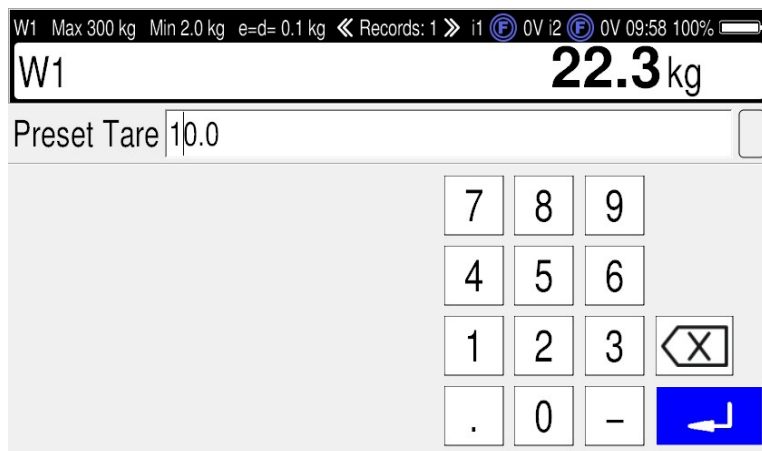


Z '123 ...' kluczem układ może być przełączony ponownie do szablonu dla liczbowych nakładów.



4 Działanie funkcji wagi

4.1 Naciśnij tara (PT)



Po naciśnięciu PT-klucza, szablon dla wejść numerycznych jest otwarty i wartość tary może być wprowadzony i potwierdzony klawiszem Enter.

Wskazanie wagi netto w głównym wyświetlaczu i tary w wyświetlaczu pomocniczym.



Naciskając TARE klucza tara zostanie wyczyszczone, a główny wyświetlacz powróci do wskazania wagi brutto.

4.2 Tara równoważenia



Naciskając przycisk TARE, tary (Autotara) jest wykonywany. Naciskając TARE raz jeszcze wyświetlacz powróci do wagi brutto.

5 Obsługa za pomocą wyświetlacza i klawiatury

5.1 Włącz

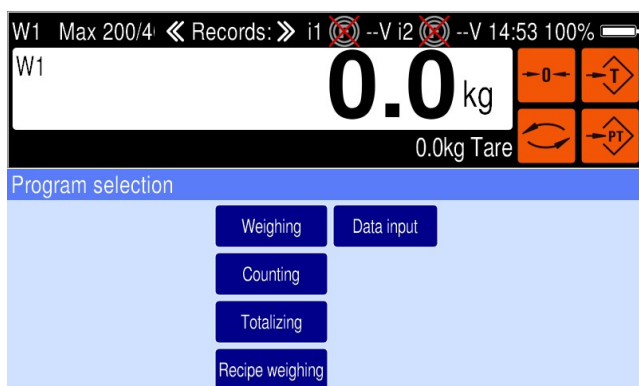
Nacisnij -klucz, żeby włączyć wskaznik.

Po włączeniu terminala automatycznie wyświetlane są komunikaty, wtedy program przechodzi do szablonu "menu głównego".



Komunikaty o siłę i wersje programu

5.2 Menu główne



Terminal czeka aż załadunek przekracza min..mase

Weighing

Tryb Ważenia

Counting

Tryb zliczania

Summing

Podsumowujący tryb

Recipe
Scale

Tryb Przepis ważenia

Data Entry

Wpis daty

5.3 Specjalne funkcje dla mobilnej o wagi

Terminal wagowy wyposażony w tryb oszczędzania energii i pozostaje w trybie uśpienia, gdy zewnętrzne zasilanie jest włączone. Aby włączyć terminal, naciśnij -klucz.

Wyłącz, kiedy niski stan baterii

Jeśli napięcie spadnie poniżej 11.3 V jest wyświetlany migający sygnał "Battery Low". Jeśli nie klawisz jest wciśnięty w ciągu najbliższych 2 min po sygnał zaczął migać, terminal jest wyłączony. Z każdy klawisz skoku timeout jest ustawiany na 2 min. Terminal może być ponownie włączony przez naciśnięcie -klucza, wtedy czas oczekiwania 2 min jest ponownie zaczyna odliczanie.

Dalsze wyłączanie funkcji (po czasie na liście kluczy) musi być włączone w konfiguracji i są aktywne tylko wtedy, gdy odpowiednie przedziały czasowe zostały wprowadzone. Ustawienia te mogą być zmieniane przez użytkownika.

Podświetlenie wyłączone

Jeśli terminal nie jest w użytku, podświetlenie wyświetlacza może być wyłączone po określonym czasie (czas po ostatnim naciśnięciu klawisza). Terminal wagowy nadal działa. Podświetlenie można włączyć ponownie, naciskając -klucz.

Podświetlenie może być również skonfigurowany do trwale wyłączonego po zasilaniu i wiadomości inicjalizacyjnych.

Wyłączanie zasilania po czasie

W tej konfiguracji, czas (w minutach), mogą być wprowadzone, po czym terminal jest wyłączony po ostatnim skoku klucza. Terminal może być ponownie włączony przez naciśnięcie -klucza.

Wyłączenie zasilania na naciśnięciu klawisza

Jeśli ta funkcja jest włączona w konfiguracji, terminal może być wyłączony i ponownie włączony naciskając

-klucz.

Sterowanie drukarkami

Poprzez równoległe wyjście zasilanie do drukarki jest kontrolowana w następujący sposób: gdy terminal jest włączony, to wyjście jest ustawiane na około 10 sekund (dla wymiany rolki papieru).

Ponadto wyjście jest ustawiane na 1 sek zanim dane są wysyłane do drukarki i pozostaje on po zakończeniu drukowania na ok. 9 więcej sec.

Czujnik nachylenia

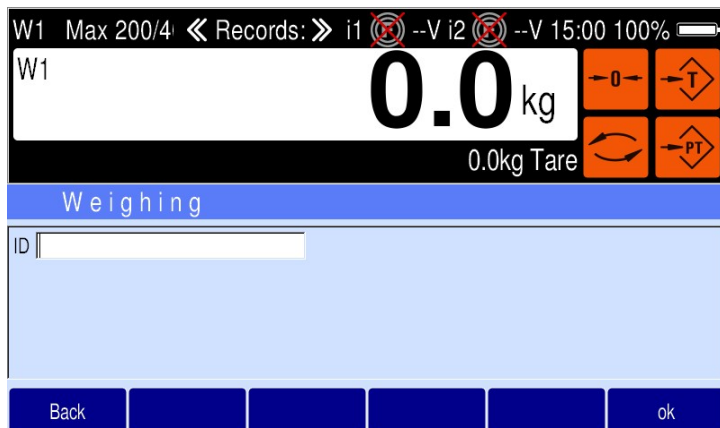
Jeżeli wagi wyposażone są w czujnik nachylenia (połączony z równoległym wejściem terminala wagowego), czujnik ten otwiera się, gdy nas dopuszczalny kąt pochylenia jest przekroczony. Jeśli trwa to dłużej niż 3 sekundy pokazany jest komunikat "Error Level" w górnej linii wyświetlacza (zamiast masy). W tym stanie drukowanie jest wyłączone. Gdy skala wraca do pozycji w dopuszczalnym zakresie nachylenia, komunikat jest kasowany, a drukowanie zostanie ponownie udostępnione.

Komunikat o błędzie wyświetlany jest również gdy czujnik nachylenia jest aktywny.

6 Kolejność czynności obsługowych

6.1 Sekwencja pracy "Ważenie"

6.1.1 Ważenie



Waga czeka na wpis ID lub przycisk klawisza OK.

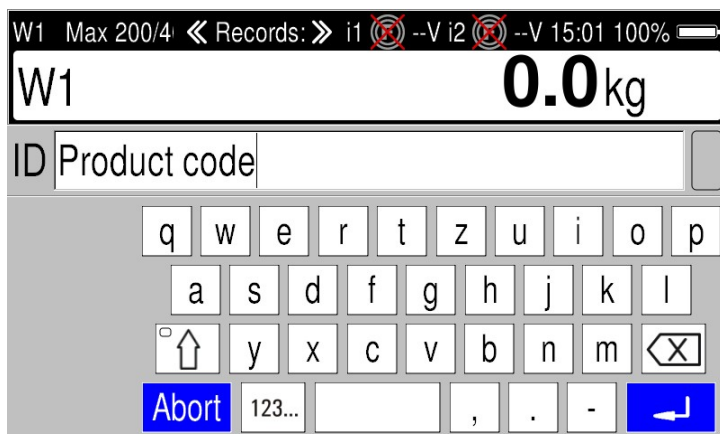
Back

Powrót do menu głównego.

OK

Początek ważenia.

6.1.2 Ważenie / wprowadzania identyfikatora.



Krok wejścia dla ID.

Abort

Przerwać wejście, zmiany są ignorowane.

↩

Potwierdź wpis.

6.1.3 Ważenie

The screenshot shows the scale's main display. At the top, it reads 'W1 Max 200/4 << Records: >> i1 i2 --V 15:01 100%'. Below this, the weight '0.0 kg' is displayed in large digits, with '0.0kg Tare' underneath. To the right of the weight are four orange buttons: '0', 'T', '←', and 'PT'. Below the weight display is a blue bar with the word 'Weighing'. Underneath that is a light blue area with a text input field labeled 'ID Product code'. At the bottom, there is a row of five blue buttons: 'Back', three empty buttons, and 'ok'.

Ważenie z wprowadzonym ID.

Back

Powrót do menu głównego.

OK

Początek ważenia

6.1.4 Ważenie / załadunek

This screenshot shows the same scale display as the previous one, but with a message box in the center. The message box has a light blue background and contains the text 'No change of weight.' with an 'Ok' button below it. The rest of the display, including the top status bar, the '0.0 kg' weight, the 'Weighing' bar, the 'ID Product code' input field, and the bottom navigation buttons, remains the same.

Ten komunikat jest wyświetlany, jeśli waga jest poniżej min. załadunku.

6.2 Działania sekwencji "liczenia"

6.2.1 Liczenie sztuk

Aby przesłać dane do serwera FTP, musi być podłączony kabel sieciowy

Back

Powrót do menu głównego.

kg>Pcs

Przełączanie z kg na liczeniu

Products

Wybierz produkt z pliku.

Tare+

Oblicz Tare palety + Liczba pojemników.

Fix tare

Wybierz tary z pamięci tary.

Pc. weight

Oblicz średnią masę sztuki.

OK

Początek ważenia.

6.2.2 Liczenie / przełączanie kg > szt.

Waga wykazuje przechwycona ilość sztuk.

Pcs>kg

Przełączanie z liczenia do ważenia.

6.2.3 Liczenie / wybierz produkt

Wybierz produkt z pliku.



Pokaż poprzedni rekord w pliku.



Pokaż następny rekord w pliku.



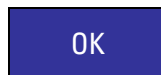
Usuwanie rekordu z pliku.



Tworzenie nowego rekordu w pliku.



Zapisz zmiany.



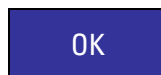
Wybierz wyświetlane produkt.

6.2.4 Liczenie / Oblicz Tare

Wprowadź tary palet ,
liczbe pojemników i
pojemniki tary do obliczeń.



Powrót do poprzedniego menu.



Potwierdź wpisy.

6.2.5 Liczenie / pamięć tary

Wybierz tare z pamięci tary.

<

Wybierz poprzedni rekord w pamięci tary.

>

Wybierz następny rekord w pamięci tary.

Delete

Usuwanie rekordu z pamięci tary.

New

Tworzenie nowego rekordu w pamięci tary.

Store

Zapisz zmiany.

OK

Wybierz wyświetlana tare.

6.2.6 Liczenie / obliczenie średniej masy sztuki

Przechwytywanie średniej masy sztuki poprzez dodawanie / usuwanie elementów.

Uwaga! Jeżeli system wyposażony jest w wagę referencyjną, należy pamiętać o odkładaniu sztuk z wagi referencyjnej lub ich dokładaniu!

Parts

Zmiany naciśniętego numeru z 10 części.

OK

Potwierdź wskazaną liczbę sztuk.

6.3 Sekwencja operacyjne "Podsumowując"

6.3.1 Sumowanie pamięci

W1 Max 200/4 << Records: >> i1 --V i2 --V 15:26 100%

W1 **0.0** kg

0.0kg Tare

Totalizing

free	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free

Back

Działania sekwencji sumowanie.

Back

Powrót do menu głównego.

6.3.2 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza

W1 Max 200/4 << Records: >> i1 --V i2 --V 15:26 100%

W1 **0.0** kg

0.0kg Tare

Configure new button

Destination

Max weight kg

Boundry value %

Back

Back

Powrót do poprzedniego menu.

OK

Potwierdź wpisy.

6.3.3 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza

W1 Max 200/4 << Records: >> i1 --V i2 --V 15:24 100%

W1 **0.0** kg 0.0kg Tare

Totalizing

Heathrow 1500.0 kg	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free
free	free	free	free	free

Back

Back

Powrót do poprzedniego menu.

6.3.4 Sumowanie Pamięci / Przypisanie nowego klucza

W1 Max 200/4 << Records: >> i1 --V i2 --V 15:25 100%

W1 **163.5** kg 0.0kg Tare

Heathrow 1500.0 kg

ID |Pallet 1|

Back Done Ok

Back

Powrót do poprzedniego menu..

Done

Zakończ Podsumowanie, wydruk sumy .

OK

Zacznij ważenia.

6.4 Kolejność czynności obsługowych "Recipe Ważenie"

6.4.1 Przepis Ważenie

Działania sekwencji przepis ważenia.

Back

Powrót do menu głównego.

6.4.2 Przepis Ważenie / Przypisanie nowego klucza

Wprowadzenie nazwy receptury.

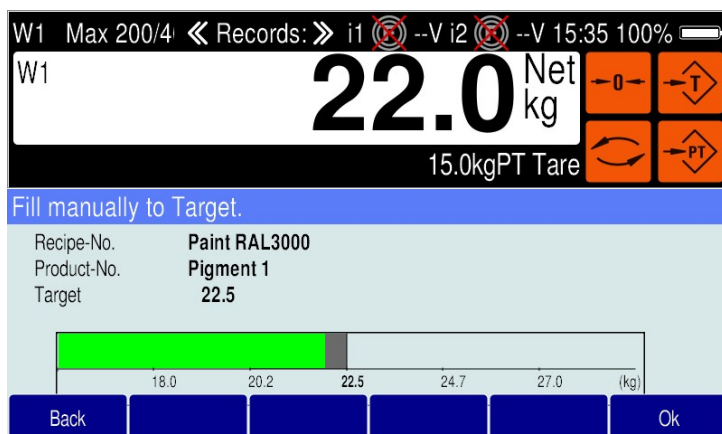
Back

Powrót do menu głównego.

OK

Potwierdź wpisy..

6.4.3 Przepis Ważenie / napełnianie składnika



Napełnianie składnika.

Back

Powrót do menu głównego.

Done

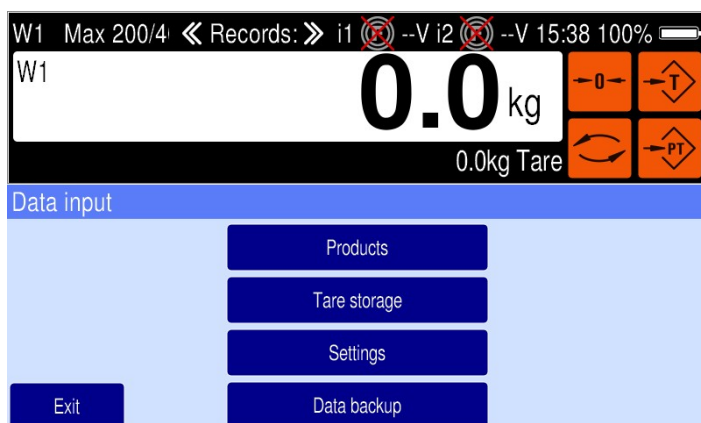
Zakończenie przepisu.

OK

Potwierdź wpisy.

6.5 Przegląd wpisu danych

6.5.1 Wprowadzanie danych



Back

Powrót do menu głównego.

Products

Tare Memory

Settings

Backup Data

6.5.2 Wprowadzanie danych / Plik produktu

W1 Max 200/4 Records: » i1 --V i2 --V 15:42 100%

W1 0.0 kg 0.0kg Tare

Data Input/Products 4 / 100

Product-No. M4-25-VZ Find

Description Sunken bolt M4x25 Find

Reference Weight (g) 3.253

< > Delete New Record Save Ok



Pokaż poprzedni rekord w pliku.



Pokaż następny rekord w pliku.



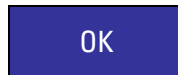
Usuwanie rekordu z pliku.



Tworzenie nowego rekordu w pliku.



Zapisz zmiany.



Potwierdź wpisy.

6.5.3 Wprowadzanie danych / Pamięć Tary

<

Wybierz poprzedni rekord w pamięci tary.

>

Wybierz następny rekord w pamięci tary.

Delete

Usuwanie rekordu z pamięci tary.

New

Tworzenie nowego rekordu w pamięci tary.

Store

Zapisz zmiany.

OK

Potwierdź wpisy.

6.5.4 Wprowadzanie danych / Ustawienia

Back

Powrót do poprzedniego menu.

General

Wejście ogólnych parametrów.

WIFI

Wejście z WIFI

parametrów (tylko wtedy, gdy używany jest moduł WLAN)

6.5.5 Wprowadzanie danych / Ustawienia / Ogólne

Data Input/Settings/General	
Terminal-No.	1
Date	07.02.13
Time	14:37
Min. Load	2.0

At the bottom of the screen are five blue buttons: 'Exit', three empty buttons, and 'Ok'.

Back

Powrót do poprzedniego menu.

OK

Potwierdź wpisy.

7 Transport, konserwacja i czyszczenie

7.1 Transport

Notatki:

- Transport i przechowywanie elementów elektronicznych, takich jak płytki, EPROM itp. muszą być przechowywane w odpowiednich workach antystatycznych ESD lub pudełkach.
- Temperatura przechowywania od -25 do +70 ° C przy 95% max. Wilgotności względnej, bez kondensacji.

7.2 Utrzymanie

I UWAGA

- **To urządzenie i jego urządzenia towarzyszące muszą być utrzymywane tylko przez wykwalifikowany personel, który zna budowę i zasady eksploatacji wszystkich urządzeń w systemie i potencjalne zagrożenia z tym związane. Niezastosowanie się do tych zaleceń może doprowadzić do obrażeń ciała!**

Odłącz zasilanie urządzenia przed obsługą!

Terminal wagowy wymaga minimalnej konserwacji i obsługi, jednak w zależności od warunków środowiskowych w regularnych odstępach czasu. Częstotliwość, przy której normalne utrzymanie (czyszczenie i kontrola) powinna być wykonana po zainstalowaniu w czystym środowisku dwa razy w roku. Jednakże, gdy urządzenie jest przedmiotem zakurzonego lub brudnego, częstotliwość powinna być zwiększona zgodnie z wymaganiami. Podczas tych kontroli należy upewnić się, że wszystkie podłączone kable nie są uszkodzone i czy wszystkie złącza są mocno dokręcone.

Utrzymanie wagi wymagane jest w regularnych odstępach czasu, w zależności od zastosowania i środowiska. Na dokładność wagi może wpływać zabrudzenie ciał obcych itp. i właściwe utrzymanie jest zdecydowanie zalecane. Zalecana jest także kalibracja z certyfikowanymi odważnikami w regularnych odstępach czasu.

7.3 Czyszczenie

I UWAGA

- **Odłącz zasilanie urządzenia przed rozpoczęciem pracy!**

Klawiaturę należy czyścić miękką czystą ściereczką, która została zwilżoną łagodnym środkiem np. do mycia okien. **NIE** należy używać żadnych rozpuszczalników przemysłowych lub wykończenie urządzenia może być uszkodzone. **NIE** rozpylać środka czyszczącego bezpośrednio na urządzeniu.

8 Rozwiązywanie problemów

! UWAGA

- Jednostka ta nie zawiera żadnych części, które mogłyby być serwisowane przez klienta!

Obsługę tego sprzętu powinien wykonywać tylko wykwalifikowany personel. Należy zachować ostrożność podczas dokonywania kontroli, badań i regulacji!

W przypadku wystąpienia problemu, który nie został opisany powyżej, należy wykonać tę listę kontrolną:

- Baterie wystarczająco naładowany, kabel zasilający nie jest uszkodzony (ogłędziny)?
- Wszystkie przewody podłączone do wagi i urządzeń peryferyjnych nie są uszkodzone (ogłędziny)?
- Złącza zamontowane prawidłowo i szczelnie zabezpieczona w urządzeniach peryferyjnych (ogłędziny)?

W przypadku napotkania trudności operacyjnych, które nie mogą być usunięte za pomocą tej instrukcji, należy uzyskać jak najwięcej informacji jak to możliwe, dotyczących danego problemu, ponieważ może to wyeliminować długie, szczegółowe procedury realizacji transakcji.

Jeśli to możliwe, spróbuj najpierw określić warunki, w których pojawia się problem. Spróbuj dowiedzieć się, czy pojawienie się trudności, może być powielana w tych samych warunkach.

Dla systematycznej analizy nieznanego problemu wymagane są przedstawione poniżej informacje:

- Serial-No. urządzenia i jego komponentów peryferyjnych
- Wersja programu jak wyświetlony
- Dokładna treść komunikatu o wyświetlonym błędzie
- Typ i model urządzenia peryferyjne związane z problemem (w wadze np. drukarka, itp.)

W celu uzyskania pomocy skontaktuj się z profesjonalnego punktu serwisowego podając informacje wymienione powyżej.

! UWAGA

Sugeruje się, że może być wymagana pomoc przeszkolonego personelu w przypadku napotkania problemu, który jest poza zakresem tej instrukcji obsługi.

8.1 Komunikaty o błędach

W przypadku wystąpienia błędu podczas kalibracji lub normalnej pracy, komunikaty o błędach są wyświetlane w następujący sposób:

Komunikaty o błędach	Możliwa przyczyna	Działanie naprawcze
Kalibracja zablokowana	Mostek do ochrony parametrów kalibracji w pozycji "zabezpieczone"	Ustaw zworkę kalibracji w pozycji kalibracji
Błąd kalibracji skoczek	Parametry nie mogą być zapisane, skoczek w złym miejscu	Ustaw zworkę do właściwej pozycji, należy powtórzyć kalibrację
ADM nie jest zainstalowane	A / D konwerter nie zainstalowany	Sprawdź przetwornik A / D
Niedostępne	Nie wybrano wagi	Sprawdź parametry w trybie serwisowym
ADM Defekt	Brak danych z konwertera A / D	Wymień przetwornik A / D
ADM Błąd	Zwarcie w L/C kabel	Sprawdź okablowanie
Błąd Rozdzielczości	Wewnętrzna rozdzielczość zbyt mała, musi być co najmniej dziesięciokrotnie wyświetlana rozdzielczość	- Wybierz większy rozmiar przyrostu - Użyj L / C o mniejszej zdolności
ADM poza zasięgiem	AA / C powyżej zakresem: - Okablowanie error - Czujniki uszkodzone - Mocno przeciążona waga	- Sprawdź okablowanie - Sprawdź czujniki - Rozładuj wagę

Komunikaty o błędach	Możliwa przyczyna	Działanie naprawcze
W1 ----- Przeciążenie	• Waga przeciążona • CPU nie otrzymuje danych od interfejsu wagi	• Rozładuj wagę • Sprawdzić wewnętrzne i zewnętrzne przewody i okablowanie
Powerup poza zakresem	• Ten komunikat pojawia się po włączeniu zasilania, jeżeli waga przekracza moc w zakresie zera (+2%, +10%) lub jest poniżej power up zakresu zera, jak ustawić w kalibracji (-2%, -10%), jak zestaw do kalibracji.	• Rozładować wagę lub zastosować obciążenie
Powerup Motion	• Ten komunikat pojawia się po włączeniu zasilania, jeśli terminal nie może wykryć ciężaru w określonym zakresie mocy do zera ($\pm 2\%$, $\pm 10\%$).	• Ustaw wagę
Błąd transmisji	• Host Switch off lub off-line, kabel do transmisji danych nie podłączony lub uszkodzony	• Włącz hosta i uruchom program komunikacyjny • Sprawdź kabel i złącza • Jeśli problem nie może być usunięte, wyłącz transmisję danych w trybie Supervisor Mode