

Przegląd części:

1x płyta (zmontowana)

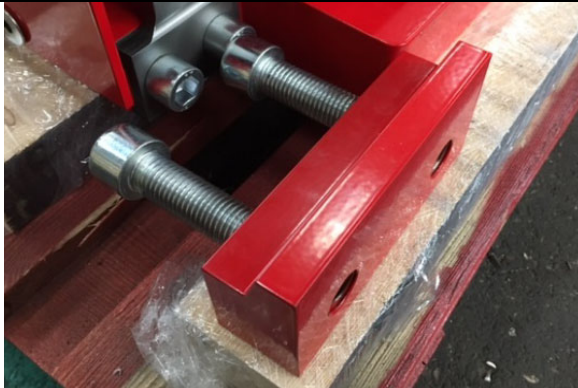
1x śruba z oczkiem

1x Blokada płyty + 1x śruba

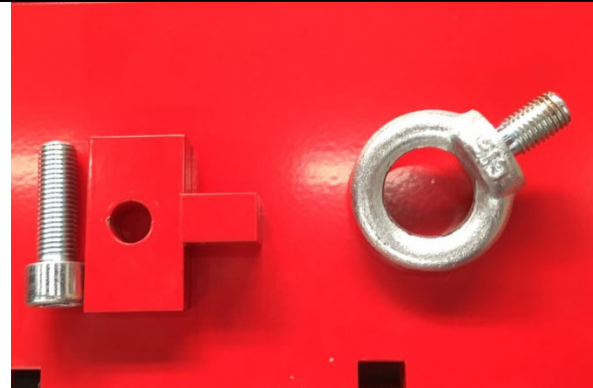
2x Blokada płyty + 4x śruba



Płyta (zmontowana)



Blokada + 2x śruba blokady

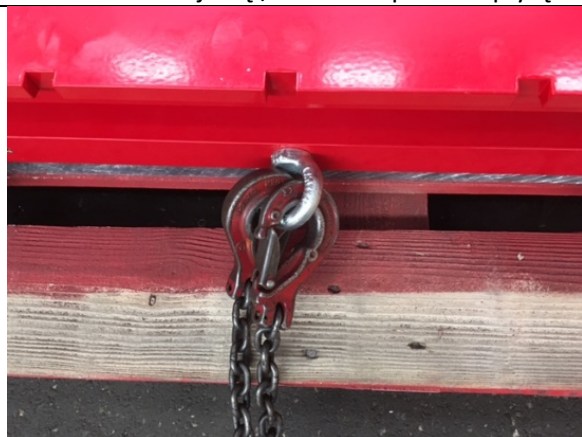


Blokad + 1x śruba blokady

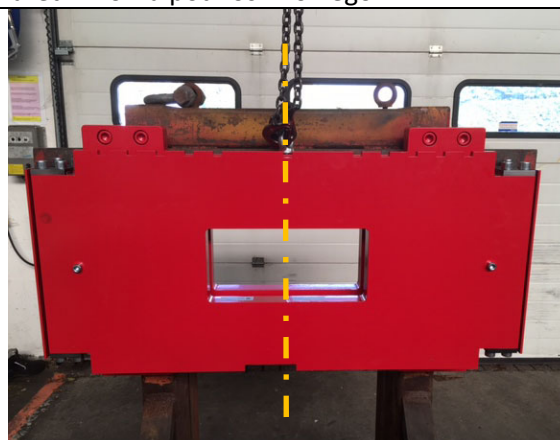
Śruba z oczkiem

1. Zamontować śrubę z oczkiem na górnej stronie tylnej płyty wózka

2. Zamocuj linę / łańcuch i podnieś płytę wózka



3. Wyrównaj płytę wózka centralnie z przodu karetki wózka podnośnikowego



4. Ustaw płytę wózka na karetkę wózka podnośnikowego

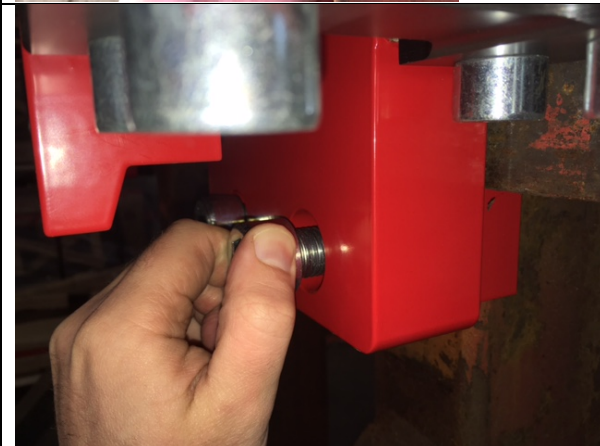




Sprawdź: czy karetko wózka widłowego jest wyposażona w „wycięcie” u góry w celu zablokowania (środkowego) położenia osprzętu, wówczas otwór montażowy w górnej części płyty wózka musi być wyrównany z tym wycięciem



5. Zamontuj 2 bloki blokujące na dolnej stronie tylnej karetki wózka.





Moment obrotowy przy udźwigu 5000 funtów: 300 Nm
Moment obrotowy o pojemności 10 000 funtów: 600 Nm



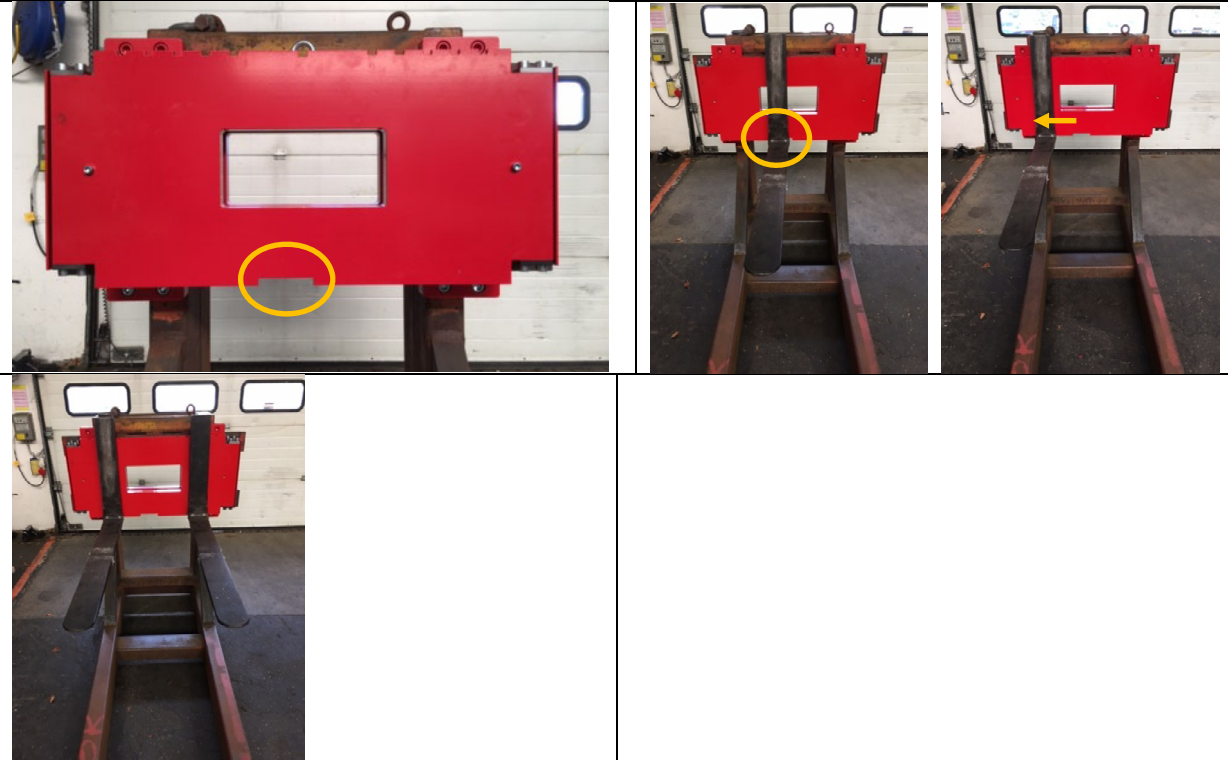
6. Zdejmij linę / łańcuch i zamontuj śrubę oczkową



7. Jeśli karetką wózka podnośnikowego jest wyposażona w „wycięcie” u góry w celu zablokowania (środkowego) położenia osprzętu, to zamontuj płytkę blokującą na górnej stronie płyty wózka



8. Zainstaluj widły lub osprzęt.



9. 1. Jeśli używane są widły: upewnij się, że śruby znajdują się po lewej stronie, a prawa strona przedniej płyty wózka jest (ponownie) zamontowana, aby nie dopuścić do „zsunięcia się” wideł na boki



10. „Osadź” wagę, ładując ją maksymalnym ładunkiem, 2 razy krótko

11. Wykonaj kalibrację

1. Kalibracja zera
2. Kalibracja zakresu, z wszystkimi ładunkami ustawionymi w tym samym punkcie środkowym, centralnie na widłach lub osprzęcie.

