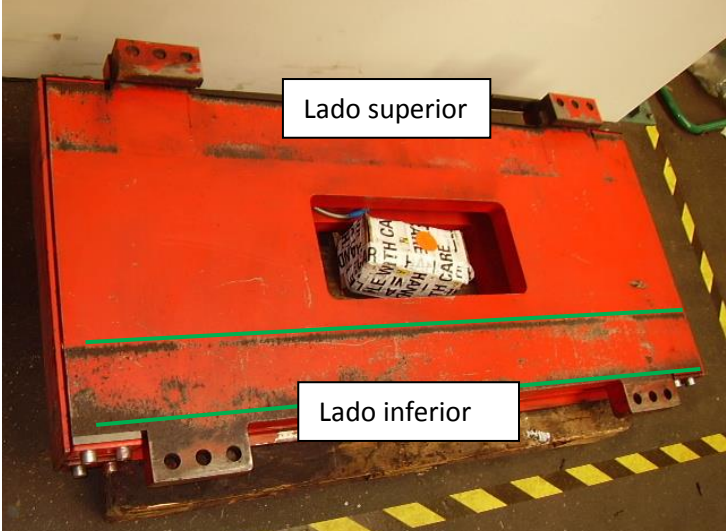
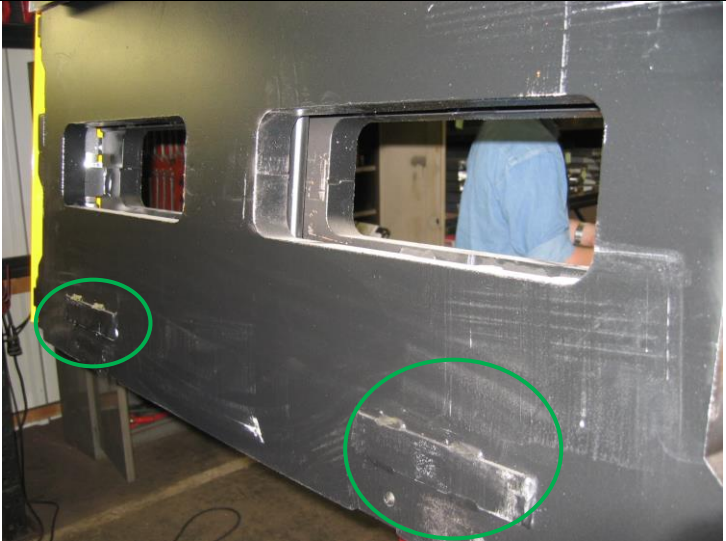
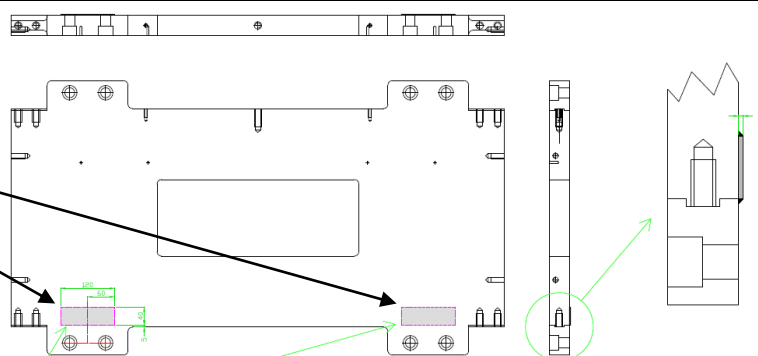


1. Verificar si la parte inferior del vagón original es plana y estrecha. <i>Si se ha utilizado el camión, entonces el vagón podrá haber sido doblado, afectando negativamente a la precisión de la RVL.</i>	
Para obtener el mejor peso de exactitud, el lado inferior de la RVL debe tener un contacto directo y sólido con el lado original de carro.	
2. En caso de que el vagón original de la carretilla elevadora no esté derecho, rellene el espacio libre por encima de las garras de montaje inferiores con dos tiras de soporte de 3, 4 o 5 mm de espesor. <i>Sólo se posicionan estos 2 placas sueltas en entre el carro y el RVL, no hay necesidad de soldarlos.</i>	

Estas dos tiras de soporte se asegurarán que el RVL será sólidamente montado en el vagón de la carretilla elevadora.



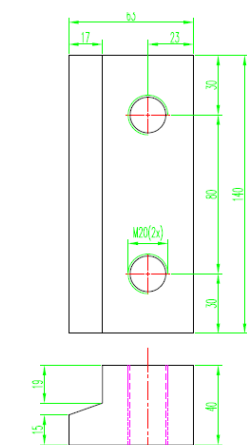
3. Coloque el RVL sobre el vagón de la carretilla elevadora y monte las 2 garras inferiores.



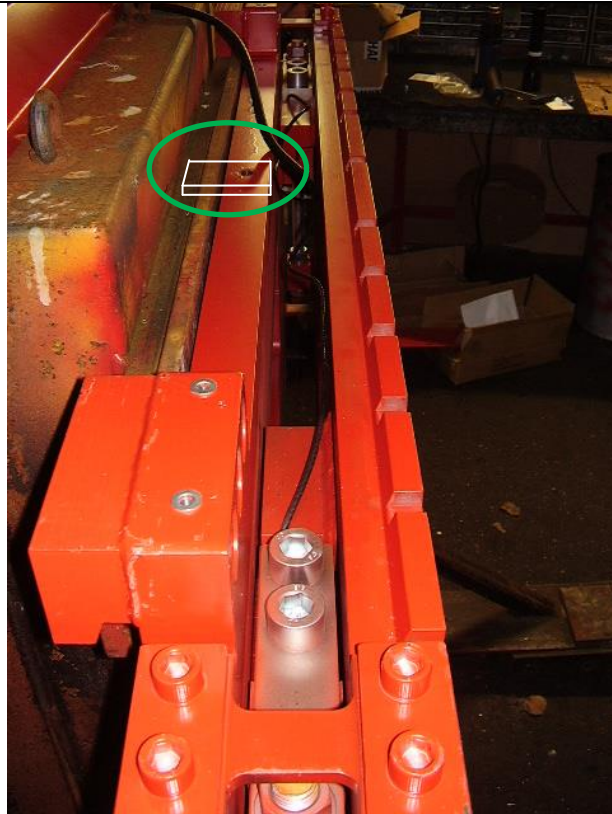
Placa de protección (opción)

Garra superior

Posición de la garra inferior

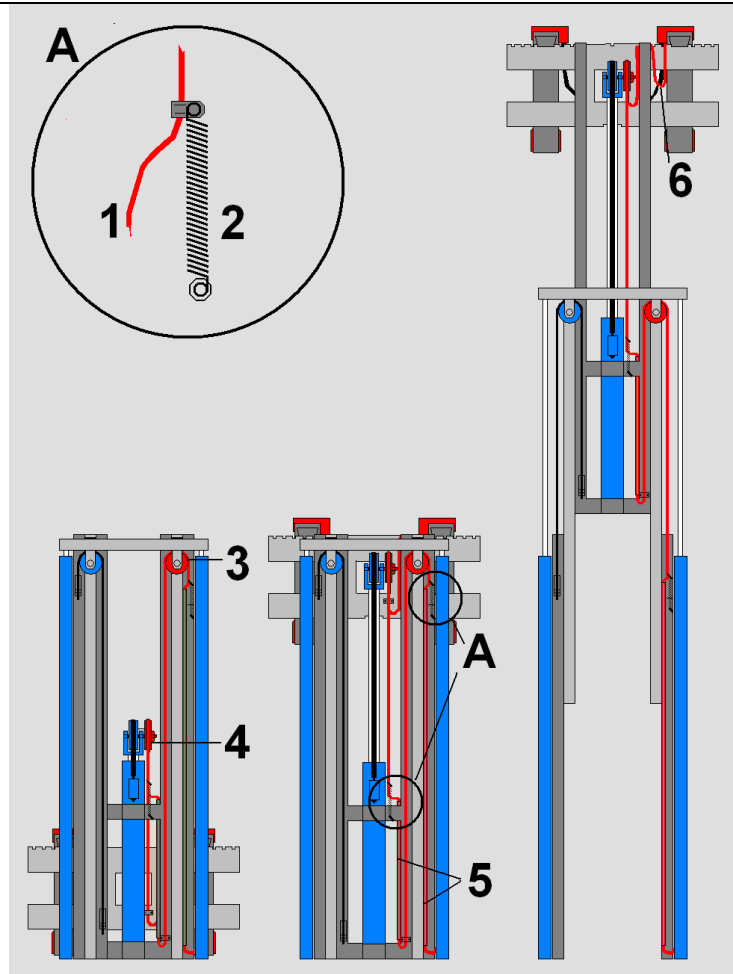


4. Fijar la posición del RVL atornillando la pequeña tira en el medio, para que el RVL no se pueda mover para la izquierda o derecha.



5. Monte el indicador, el cable del indicador y el indicador

(ejemplo de un RW-C, que describe del paso 1 al 6 sobre como montar el cable rojo del indicador a través del mástil).



6. Pre- cargamento del RVL y realice la calibración después.

Si el 'cero' no es constante, entonces la repetibilidad se puede mejorar aumentando la pre-tensión de la célula de carga. Esto se puede hacer aflojando un poco la parte superior, girando solamente 90°.

Normalmente la pre-tensión ya se ha ajustado al valor correcto en el taller de RAVAS.

