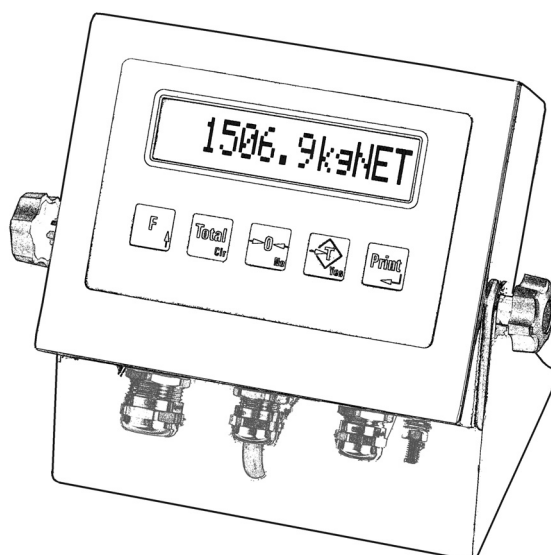


Instrukcja obsługi

IT1000



Przemysłowy terminal wagowy

08 / 2009

ST.2309.1127

Rev. 1

Instrukcja obsługi IT1000

Data: 18.08.2009

Nazwa pliku: IT1000_BAP.DOC

Wersja programu: od 1.01

Wydawca:

SysTec GmbH, Ludwig-Erhard-Str. 6, 50129 Bergheim-Glessen

Bez pisemnej zgody firmy Systec GmbH dokumentacja ta nie może być częściowo ani w całości kopiowana, lub rozprzestrzeniana w jakiegokolwiek formie przekazywana lub tłumaczona.

Druk: SysTec GmbH

Ważna uwaga:

Dokumentacja została sporządzona z największą dbałością o zawartość techniczną. Aktualizacja jej treści jest przeprowadzana w regularnych odstępach czasu. Firma Systec GmbH nie ponosi jednak jakiegokolwiek odpowiedzialności za ewentualne szkody powstałe wskutek błędów lub brakujących w niej informacji.

Za poinformowanie o ewentualnych błędach w dokumentacji będziemy wdzięczni.

Spis treści

1 Wprowadzenie	7
1.1 objaśnienie symboli	7
1.2 Wskazówki dot. bezpieczeństwa	8
2 Wyświetlacz i elementy obsługi	9
2.1 Wskazówki dla obsługującego	10
2.1.1 Wprowadzanie liczb całkowitych	10
2.1.2 Włączanie i wyłączanie funkcji	11
2.2 Obsługa funkcji wagowych	11
2.3 Uruchomienie	12
3 Ustawienia daty i godziny	13
4 Tryby pracy	14
4.1 BASIC (rejestracja)	14
4.2 COUNT (obliczanie ilości elementów)	16
4.2.1 Zliczanie w pustym pojemniku	16
4.2.2 Zliczanie w pełnym pojemniku	19
4.3 FILL (napełnianie)	22
4.4 CHECK (ważenie kontrolne)	26
4.5 Online (sterowanie zdalne z PC)	27
5 Transport, konserwacja, czyszczenie	28
5.1 Transport	28
5.2 Konserwacja	28
5.3 Czyszczenie	28
6 Usterki	29
6.1 Sygnały usterki	30

1 Wprowadzenie

IT1000 jest to terminal wagowy o uniwersalnym zastosowaniu z funkcjami dodatkowymi dla rejestracji, przesyłu danych, zliczania, napełniania i wyłączenia – dezaktywacji.

1.1 Objaśnienie symboli

Informacje dotyczące bezpieczeństwa oznaczone są specjalnymi ramkami :



OSTRZEŻENIE

W przypadku nieprzestrzegania tak oznaczonych ostrzeżeń występuje ryzyko poważnych okaleczeń lub śmierci. Wymagane jest konieczne przestrzeganie tych ostrzeżeń aby zagwarantować bezpieczne funkcjonowanie urządzenia.



UWAGA

- **Tak oznaczone są wskazówki dotyczące zachowania bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane aby uniknąć uszkodzeń sprzętu i niebezpiecznych wypadków. Wymagane jest konieczne przestrzeganie tych wskazówek aby zagwarantować bezpieczne funkcjonowanie urządzenia.**

Wskazówka: W ten sposób opisane są wskazówki i objaśnienia które mogą zapobiec błędom w obsłudze.

1.2 Wskazówki dot. bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE

Przed otwarciem obudowy urządzenia należy wyłączyć je z sieci lub odłączyć zasilanie! Istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem!



OSTRZEŻENIE

Uwaga przed używaniem klawiszy, obsługujących ruchome elementy urządzenia jak podajniki, klapy itp. Przed użyciem tych klawiszy należy się upewnić, że nie znajduje się nikt w pobliżu ruchomych części urządzenia!



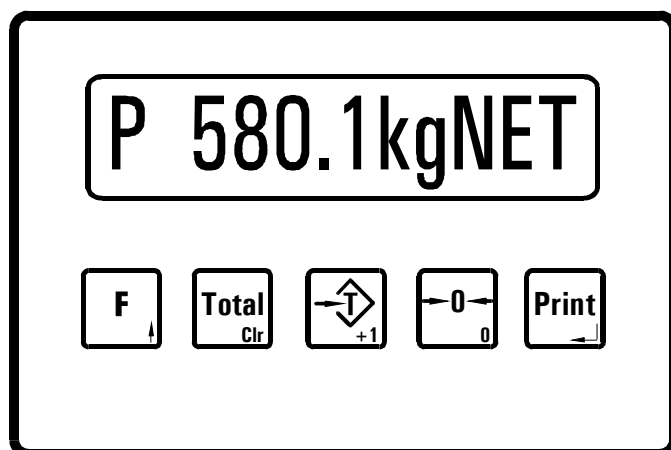
UWAGA

Miejscowe napięcie musi być równe napięciu urządzenia!

Wskazówki:

- Urządzenie nie posiada wyłącznika sieciowego i jest gotowe do pracy od razu po podłączeniu do zasilania!
- Podczas instalacji, konserwacji i użytkowania terminala należy przestrzegać obowiązujące przepisy BHP!
- Terminal wraz z urządzeniami peryferyjnymi może być instalowany, regulowany i konserwowany jedynie przez wykwalifikowany personel serwisu!
- Obsługa terminala jedynie przez przeszkolony personel! Przed czyszczeniem lub konserwacją urządzenia należy wyłączyć terminal z zasilania lub wyciągnąć wtyczkę zasilania z kontaktu!
- Instrukcję obsługi należy zatrzymać do późniejszego użytku!

2 Wyświetlacz i elementy obsługi

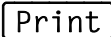


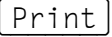
1. Symbole na wyświetlaczu	Ostatnie 3 znaki na wyświetlaczu
1,2,3 = Zakres wagi	NET = Waga netto, waga jest starowana
P = Wydruk	
0 = Waga w zakresie zera brutto ($\pm 0,2d$)	
~ = Waga w ruchu	

580.1kg = Wartość wagi	
----- = Waga przeciążona	

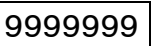
Klawisz	Znak w tekście	Opis
		- Wyświetlenie tary, wprowadzenie wartości zadanej - Powrót do poprzedniego punktu programu
		- Wyświetlenie sumy łącznej (Summenspeichers) - Kasowanie wprowadzonych parametrów (Clr)
		- Tarowanie (wyrównanie tary), lub kasowanie tary przy starowanej wadze - Wybór opcji z menu, lub wybór wartości podczas wprowadzenia parametrów (+ 1)
		- Zerowanie wagi brutto (tylko w zakresie zer po przecinku) - Wprowadzenie 0 podczas wpisywania parametrów (0)
		- Drukowanie (Print) - Zatwierdzenie wprowadzonych parametrów lub przejście do następnego punktu programu (Enter)

2.1 Wskazówki dla obsługującego

Klawisz  **i klawisz** 

Na ogół , jeśli nie jest to inaczej ustalone posługując się klawiszem  do następnego punktu programu, a za pomocą klawisza  można wrócić do poprzedniego kroku.

2.1.1 Wprowadzanie liczb całkowitych

Sp.1  Wprowadzenie liczb całkowitych (bez miejsc po przecinku)



Naciskać tak często aż nie pojawi się wybrana cyfra



Nacisnąć aby dopisać 0, kursor przesuwa się o jeden znak w lewo

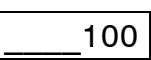


Nacisnąć aby zmienić następny znak



Przejąć wartość

Przykład: wprowadzenie liczby 123

Sp.1  Na wyświetlaczu ukazuje się ostatnia ustawiona wartość np. 100



Jednorazowe wciśnięcie klawisza, na wyświetlacz pokazuje '1'



Wciśnięcie klawisza, wyświetlacz pokazuje '10'



Podwójne wciśnięcie klawisza, wyświetlacz pokazuje '12'



Wciśnięcie klawisza, wyświetlacz pokazuje '120'



Potrójne wciśnięcie klawisza, wyświetlacz pokazuje '123'



Zatwierdzenie wartości

Wskazówka: używając klawisza  można kasować pojedyncze znaki.

2.1.2 Włączanie i wyłączanie funkcji

Druk? 0	Wyświetlacz pokazuje '0', funkcja jest wyłączona
	Wcisnąć klawisz, funkcja jest włączona (+ 1)
Druk? 1	Wyświetlacz pokazuje '1', funkcja jest włączona
	Wcisnąć klawisz, funkcja jest wyłączona (0)
Druk? 0	Wyświetlacz pokazuje '0', funkcja jest wyłączona

2.2 Obsługa funkcji wagowych

W punkcie wyjściowym wszystkich trybów pracy wyświetlacz pokazuje aktualne obciążenie wagi. W tym momencie można wyświetlić wszystkie elementarne funkcje wagowe.

11.9kg	Wyświetlacz pokazuje wagę brutto; W wagach wielozakresowych wyświetla się po lewej stronie znak zakresu (np. 1)
	
∅ 0kg	Zerowanie wagi brutto (tylko w zakresie zera po przecinku, wyświetla się symbol ∅)
	
0kgNET	Auto tara: po przyciśnięciu klawisza tary waga jest tarowana (wyrównanie tary).
	
11.9kg	Ponowne użycie klawisza tary : kasowanie tary, powrót do wyświetlenia wagi brutto.
	
11.9kgT	Wyświetlacz pokazuje wagę tary, ponowne wciśnięcie klawisza oznacz powrót do ustawień podstawowych. (tylko w trybie pracy BASIC i COUNT)

2.3 Uruchomienie

Po włączeniu terminala wyświetlacz pokazuje główne informacje programowe. Następnie waga przełącza się na tryb podstawowy.

Version 1.00	Numer wersji
15.03.04	Data
15:06	Czas
Basic	Aktualnie wybrany tryb pracy
11.9kg	Tryb podstawowy (w trybach pracy CHECK i FILL musi być wprowadzona przed uruchomieniem wartość zadana)

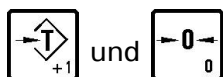
3 Ustawienia daty i godziny

Wskazówka: W przypadku gdy terminal nie posiada modułu czasu rzeczywistego, należy nastawiać czas i datę po każdym uruchomieniu!

Data i czas ustawiane są w trybie supervisor.

11.9kg

Tryb podstawowy



W trybie podstawowym wcisnąć klawisze równocześnie i restartować terminal (Warmstart)



Natychmiast w trakcie restartu wcisnąć klawisz aby wejść w tryb supervisor.



Supervisor



Dzien 99

Wprowadzić dzień dla aktualnej daty



Miesiac 99

Wprowadzić miesiąc dla aktualnej daty



Rok 99

Wprowadzić rok dla aktualnej daty



Godzina 99

Wprowadzić godzinę dla aktualnego czasu



Min. 99

Wprowadzić minuty dla aktualnego czasu

W trybie supervisor można poczynić jeszcze następujące ustawienia :

- Wprowadzenie cyfry początkowej dla numeru wydruku
- Wprowadzenie punktów odcięcia Schaltepunkte
- Ustawienia z lub bez drukarki
- Ustawienia z lub bez transmisji danych

Po wyjściu z trybu supervisor wszystkie poczynione zmiany w ustawieniach są zapisywane.

Saving...

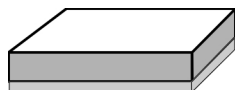
Wyjście z trybu supervisor, spisanie zmian w ustawieniach, powrót do normalnego trybu pracy.

4 Tryby pracy

4.1 BASIC (rejestracja)

Tryb pracy 'BASIC' służy do wykonywania funkcji wagi rejestrującej.

Ważenie z pojemnikiem

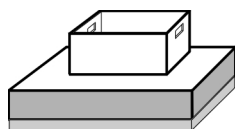


0.2kg



0 0.0kg

Zerowanie wagi



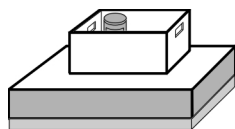
8.0kg

Ustawić pojemnik na wadze



0.0kgNET

Tarowanie wagi (NET pokazuje się dla wagi netto)



13.0kgNET

1. Element w pojemniku



P 13.0kgNET

Przesyłanie danych do drukarki / PC



21.0kg

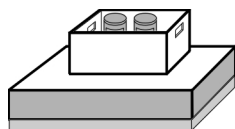
Ustawienie wagi brutto dla nowego tarowania

Ważenie dalszych elementów



0.0kgNET

Tarowanie wagi



13.2kgNET

2. Element w pojemniku



P 13.0kgNET

Przesyłanie danych do drukarki / PC

Ważenie następnych elementów

Obliczanie sum i zakończenie



Total 4

Obliczanie sumy łącznej: wyświetlacz pokazuje ilość ważonych elementów



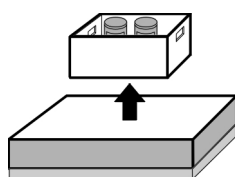
358.6kg*

Wyświetlacz pokazuje łączną sumę naważeń. Używając klawisza **Total** można bez kasowania sumy naważeń powrócić do trybu podstawowego, lub:



Löschen...

Przesłać sumę naważeń do drukarki i skasować pamięć naważeń



-34.0kg

Zdjąć pełny pojemnik z wagi

Ważenie następnej partii

Wskazówka:

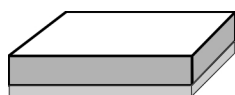
- Używając klawisza **F** można zobaczyć aktualną wagę tary. Na wyświetlaczu ukazuje się **8.0kgT**.

4.2 COUNT (obliczanie ilości elementów)

Tryb pracy 'COUNT' umożliwia obliczenie nieznanej ilości elementów o równej wadze poprzez porównanie wagi elementów referencyjnych z wagą elementów o nieznanej ilości.

4.2.1 Zliczanie w pustym pojemniku

Ważenie elementów referencyjnych

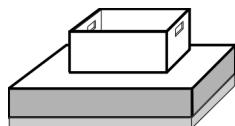


0.2kg



0.0kg

Zerowanie wagi



8.0kg

Położyć pojemnik na wadze



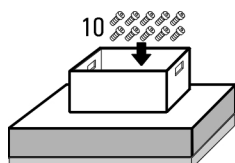
0.0kgNET

Tarowanie wagi (wyświetlacz pokazuje NET dla wagi netto)



Ref.Teile 10

Wyświetlacz pokazuje ilość elementów referencyjnych



Ref.Teile 10

10 elementów (referencyjnych) położyć do pojemnika



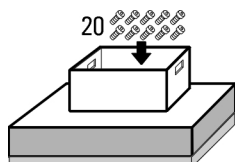
10St 100.0g

Wyświetlacz pokazuje ilość i średnią wagę jednostkową elementów referencyjnych



Opt 10St

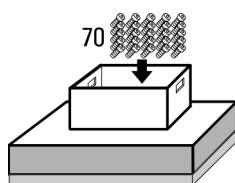
Optymalizacja wagi elementów referencyjnych



Opt 30St

Położyć dowolną ilość elementów do pojemnika.
Podczas naważania optymalizowana jest średnia waga jednostkowa elementów.

Zliczanie



Opt 100St

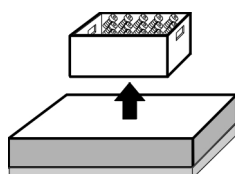
Położyć elementy do zliczania do pojemnika

Przykład: dołożyć do 30 elementów referencyjnych 70, aby otrzymać ilość łączną 100



P 100St

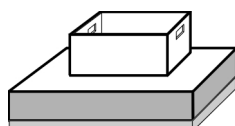
Ilość sztuk i przesył danych do drukarki / PC



Opt 0St

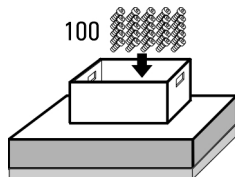
Zdjąć pełny pojemnik z wagi, opróżnić i położyć na wadze

Zliczanie następnych elementów



Opt 0St

Pusty pojemnik położyć na wadze



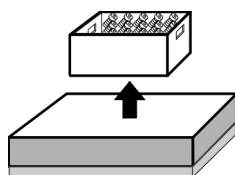
Opt 100St

Dokładać elementy do pojemnika do osiągnięcia żądanej liczby



P 100St

Przesył danych do drukarki / PC



Opt 0St

Pełny pojemnik zdjąć z wagi, opróżnić i położyć pusty na wagę

Obliczanie sum z ważeń i zakończenie



Total 2

Tworzenie sumy: wyświetlacz pokazuje ilość naważeń



200.0St*

Wyświetlacz pokazuje łączną ilość ważonych elementów. Używając klawisza (Total) można powrócić bez kasowania sumy naważeń do ustawień trybu podstawowego, lub:



Löschen...

Przesył łącznej ilości zważonych elementów do drukarki i kasowanie pamięci naważień

0St

Ważenie następnej partii

Zmiana ilości elementów referencyjnych

W powyższym przykładzie użyto 10 elementów referencyjnych do ważenia zliczającego. Ilość elementów referencyjnych można jednak w punkcie programu 'Ref.Teile' zmieniać :



Ref.Teile 20

Równoczesne wciśnięcie klawiszy uaktywnia zmianę ilości elementów referencyjnych



20St 100.0g

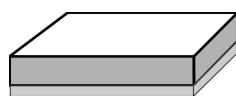
Przejęcie wartości

Wskazówki:

- Jeśli podczas optymalizacji na wadze leży za dużo elementów, to optymalizacja nie zostanie przeprowadzona a hasło 'Opt' znika z wyświetlacza.
- Za pomocą klawisza **[F]** można wyświetlić aktualną wagę tary. Na wyświetlaczu ukazuje się **8.0kgT**.
- Jeżeli ważony ma być inny element referencyjny o innej wadze, to aktualne ważenie można przerwać używając klawisza **[F]**.

4.2.2 Zliczanie w pełnym pojemniku

Ważenie elementów referencyjnych

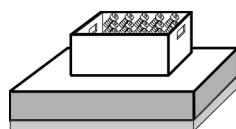


0.2kg



0.0kg

Zerowanie wagi



108.0kg

Położyć napełniony pojemnik na wadze



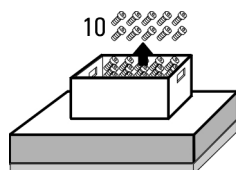
0.0kgNET

Tarowanie wagi (wyświetlacz pokazuje NET dla wagi netto)



Ref.Teile 10

Na wyświetlaczu pokazuje się ilość elementów referencyjnych



Ref.Teile 10

10 elementów (referencyjnych) wyjąć z pojemnika



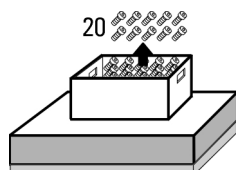
10St 100.0g

Ilość i średnia waga elementów referencyjnych ukazują się na wyświetlaczu



Opt 10St

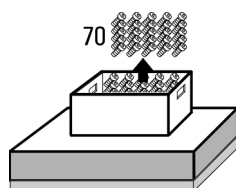
Zapis wagi jednostkowej elementów referencyjnych



Opt 30St

Zdjąć z wagi dowolną ilość elementów. Przez to średnia waga jednostkowa elementów referencyjnych zostaje zoptymalizowana do dokładniejszego ważenia.

Zliczanie



Opt 100St

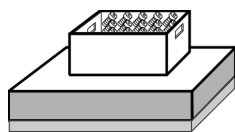
Elementy do ważenia zliczającego zdjąć z wagi. Przykład: Proszę zdjąć z wagi 70 elementów i dołożyć do wcześniej zdjętych 30 elementów referencyjnych aby otrzymać liczbę 100.



P 100St

Przesył danych do drukarki / PC

Zliczanie następnych elementów



Opt 100St

Pojemnik bez wcześniej zdjętych elementów znajduje się jeszcze na wadze



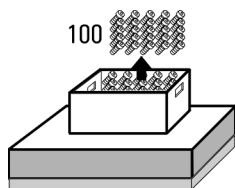
10000St

Wagę ustawić na brutto (kasowanie tary)



0St

Tarowanie wagi



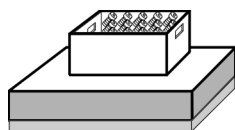
Opt 100St

Zdejmować elementy z wagi do wyświetlenia się żądanej ilości



P 100St

Przesył danych do drukarki / PC



Opt 100St

Zdjąć następne elementy z wagi lub zdjąć cały pojemnik

Obliczanie sumy ważeń i zakończenie



Total 2

Obliczanie sumy łącznej: wyświetlacz pokazuje ilość ważeń



200.0St*

Wyświetlenie łącznej ilości ważonych elementów. Używając klawisza (Total) można powrócić bez kasowania sumy naważen do ustawień trybu podstawowego, lub:



Löschen...

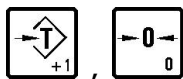
Przesył łącznej ilości zważonych elementów do drukarki i kasowanie pamięci naważen

0St

Ważenie następnej partii

Zmiana ilości elementów referencyjnych

W powyższym przykładzie użyto 10 elementów referencyjnych do ważenia zliczającego. Ilość elementów referencyjnych można jednak w punkcie programu 'Ref.Teile' zmieniać :



Ref.Teile 20

Równoczesne wciśnięcie klawiszy uaktywnia zmianę ilości elementów referencyjnych



20St 100.0g

Przejęcie wartości

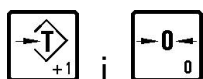
Wskazówki:

- Jeśli podczas optymalizacji na wadze leży za dużo elementów, to optymalizacja nie zostanie przeprowadzona a hasło 'Opt' znika z wyświetlacza.
- Za pomocą klawisza F można wyświetlić aktualną wagę tary. Na wyświetlaczu ukazuje się 8.0kgT.

4.3 FILL (napełnianie)

Za pomocą trybu pracy 'FILL' można przeprowadzić 2 stopniowe dozowanie w strumieniu zgrubnym i dokładnym. Wartość zadana wprowadzana jest przed dozowaniem do terminala. Punkt zmiany dozowania ze zgrubnego na dokładne obliczane jest na podstawie wartości zadanej minus punkt odcięcia S1. Punkt zakończenia dozowania dokładnego obliczany jest na podstawie wartości zadanej minus punkt odcięcia S2.

Wprowadzanie punktu odcięcia i wartości zadanej



Znajdując się w trybie podstawowym programu wcisnąć oba klawisze aby restartować terminal (Warmstart , start ciepły)

Podczas restartowania programu wcisnąć klawisz, aby wejść w tryb pracy supervisor

Sp.1 20.0

Naciskać klawisz tak często, aż ukaże się symbol wpisu punktu odcięcia S1 (przełączenie dozowania ze zgrubnego na dokładne). W przykładzie: $100 - 20 = 80$.

Sp.2 5.0

Wprowadzenie punktu odcięcia S2 (koniec dozowania dokładnego).
Przykład: $100 - 5 = 95$.

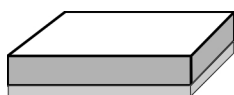
Saving...

Naciskać klawisz tak długo aż będzie można opuścić tryb pracy supervisor

Soll 100.0

Znajdując się w trybie podstawowym wprowadzić wartość zadaną i zatwierdzić klawiszem

Dozowanie, napełnianie

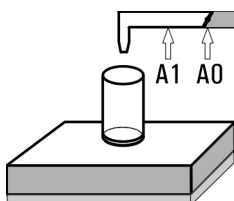


0.2kg



0 0.0kg

Wyzerować wagę

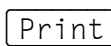


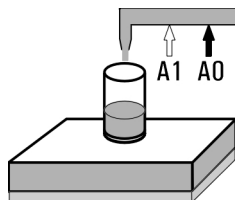
8.0kg

Postawić pojemnik na wadze



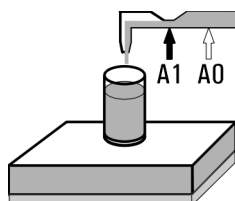
Tarieren...

Start dozowania za pomocą klawisza  lub uruchomić sygnałem zewnętrznym E0 waga jest automatycznie tarowana i wyzerowana



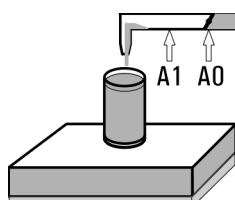
G 40.2kgNET

Urządzenie dozujące sterowane jest dla strumienia zgrubnego (G) przez sygnał wyjściowy A0. Pojemnik napełniany jest bardzo szybko do punktu przełączenia S1 (dozowanie zgrubne i dokładne).
Przykład: $100 - 20 = 80\text{kg}$.



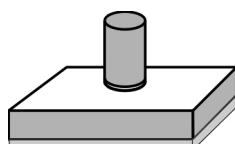
F 88.2kgNET

Urządzenie dozujące sterowane jest dla strumienia dokładnego (F) sygnałem wyjściowym A1. (punkt odcięcia).
Przykład: $100 - 5 = 95\text{kg}$



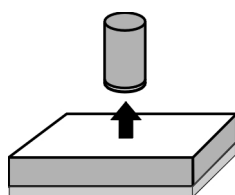
97.2kgNET

Obydwa sygnały zostają wyłączone i reszta materiału dostaje się do pojemnika (dosyp)



P 99.2kgNET

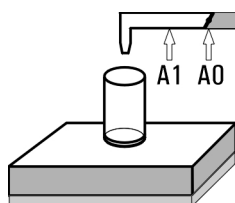
Wartość wagi zapisywana jest automatycznie w pamięci sumującej terminala



∅ 0.0kgNET

Zdjąć pojemnik z wagi

Napełnianie następnych pojemników



8.0kg

Postawić pojemnik na wadze



Tarieren...

**Waga jest automatycznie tarowana,
Następne dozowanie**

Zakończenie dozowania i tworzenie sumy ważeń



Total 3

Suma ważeń: wyświetlacz pokazuje ilość przeprowadzonych dozowań



302.8kg*

Wyświetlenie wagi łącznej. Używając klawisza **Total** można dostać się bez kasowania pamięci ważeń do trybu podstawowego lub:

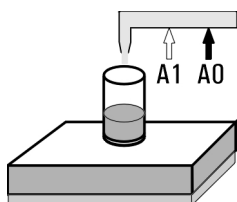


Löschen...

Kasowanie pamięci ważeń

Ważenie następnej partii

Wstrzymanie dozowania



G 40.2kgNET

Podczas dozowania zgrubnego i dokładnego dozowanie może zostać wstrzymane



H 40.2kgNET

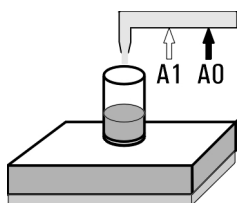
Wstrzymanie dozowania przez użycie klawisza **Print** lub sygnału zewnętrznego E1.
(wyświetlacz H = Halt)



G 55.2kgNET

Kontynuowanie dozowania przez ponowne użycie klawisza **Print** lub zewnętrznego sygnału E1

Przerwanie i zakończenie dozowania



G 40.2kgNET

Podczas dozowania zgrubnego i dokładnego dozowanie może zostać przerwane



H 40.2kgNET

Wstrzymanie dozowania przez użycie klawisza **Print** lub sygnału zewnętrznego E1.



40.2kgNET

Używając klawisza  załkować zakończenie dozowania (np. Z powodu błędnego dozowania). Wartość wagi zapisywana jest automatycznie w pamięci terminala

Rozpoczęcie następnych ważeń

Wskazówka:

- Jeśli terminal nie posiada modułu czasu realnego to należy po każdym włączeniu wagi wprowadzić ponownie wartość zadaną!

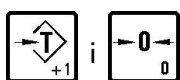
Grafik ustawień punktów odcięcia

Ustawienia	Przykłady		Wartość zadana : 100kg
	S1 (zgrubne)	S2 (dokładne)	Napełnianie
S1 większe S2	20	5	• Do 80kg doz. zgrubne • Do 95kg doz. dokładne • Dosyp (materiał pozostały) do 100kg
S2 równe 0	20	0	• Do 80kg doz. zgrubne • Do 100kg doz. dokładne, dosyp jest wyłączony
S2 większe lub równe S1	20	≥ 20	• Do 80kg doz. zgrubne • Dosyp (materiał pozostały) do 100kg (dozowanie dokładne jest wyłączone, napełnianie sterowane jest przez sygnał wyjściowy A0)

4.4 CHECK (ważenie kontrolne)

Tryb pracy 'CHECK' funkcjonuje jako waga kontrolna Plus/Minus, która klasyfikuje wagę ważonego elementu do jednej z trzech klas (plus / ok / minus). Granica minus wynika z wartości zadanej minus wartość tolerancji S1. Granica plus wynika natomiast z wartości zadanej plus wartość tolerancji S2.

Wprowadzenie wartości zadanej



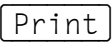
Znajdując się w trybie podstawowym programu wcisnąć oba klawisze aby restartować terminal (Warmstart , start ciepły)



Podczas restartowania programu wcisnąć klawisz, aby wejść w tryb pracy supervisor



Sp.1 5.0

Naciskać klawisz  tak długo aż będzie można wprowadzić wartość tolerancji S1 (tolerancja -)

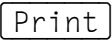


Sp.2 10.0

Wprowadzenie wartości tolerancji S2 (tolerancja +)



Saving...

Naciskać klawisz  tak długo aż będzie można opuścić tryb pracy supervisor

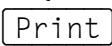


ø 0.0kg

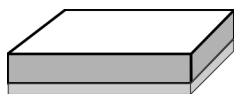
Nacisnąć w trybie podstawowym klawisz 



Soll 50.0

Wprowadzić wartość zadaną, zatwierdzenie klawiszem 

Ważenie kontrolne

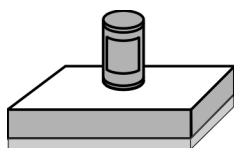


ø 0.2kg



0.0kg

Zerowanie wagi



0 55.2kg

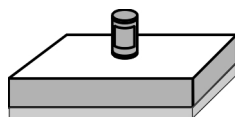
Ustawienie elementu na wadze.

Kontrola OK, waga elementu mieści się w granicach tolerancji (w przykładzie między 45kg i 60kg)



P 55.2kg

Przesłanie danych do drukarki / PC



–	37.2kg
---	--------

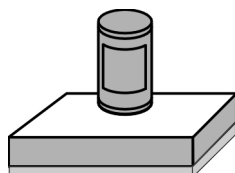
Ustawienie następnego elementu na wadze Kontrola wykazuje wagę poniżej tolerancji

(w przykładzie poniżej 45kg)



P	37.2kg
---	--------

Przesłanie danych do drukarki / PC



+	70.4kg
---	--------

Ustawienie następnego elementu na wadze Kontrola wykazuje wagę powyżej tolerancji

(w przykładzie powyżej 60kg)



P	70.4kg
---	--------

Przesłanie danych do drukarki / PC

Zakończenie ważenia i tworzenie sumy ważeń



Total	3
-------	---

Tworzenie sumy ważeń : wyświetlacz pokazuje ilość ważeń



162.8kg*

Wyświetlenie wagi łącznej. Używając klawisza

Total

 można dostać się bez kasowania pamięci ważeń do trybu podstawowego lub:



Löschen...

Przesłanie danych do drukarki i kasowanie pamięci wagi

Ważenie następnej partii

Wskazówka:

- Jeśli terminal nie posiada modułu czasu realnego to należy po każdym włączeniu wagi wprowadzić ponownie wartość zadaną!

4.5 Online (sterowanie zdalne z PC)

W trybie pracy 'ONLINE' terminal wagowy sterowany jest za pośrednictwem interfejsu szeregowego ze stacji PC.

5 Transport, konserwacja, czyszczenie

5.1 Transport



Transport i składowanie terminala wagowego jedynie przeznaczonym do transportu kartonie, który jest wyłożony specjalną pianką. Urządzenie nie może być narażone żadnym wibracjom czy wstrząsom.

Transport i składowanie elementów elektronicznych jak płytki, epromy, interfejsy jedynie w specjalnych antystatycznych opakowaniach.

Temperatura składowania od -25°C do $+70^{\circ}\text{C}$ przy 95% nie kondensującej wilgotności powietrza.

5.2 Konserwacja

Urządzenie nie wymaga z reguły konserwacji. Zalecana jest kontrola optyczna, zależnie od wykorzystania urządzenia w regularnych odstępach czasowych (np. dwa lub trzy razy do roku). Przy czym szczególnej kontroli powinny być poddane końcówki podłączonych kabli i wtyczek pod kątem uszkodzeń.

Wymagana jest regularna konserwacja podłączonych pomostów wagowych. Kontrole wag powinny być przeprowadzane pod kątem obecności ciał obcych, zabrudzenia, kawałków metalu itd.

Zaleca się również przeprowadzanie kalibracji i legalizacji.

5.3 Czyszczenie

Folia chroniąca klawiaturę jest odporna na działanie acetonu, trichloru, alkoholu, eteru, kwasu saletrowego (20%), hexanu, kwasu siarkowego (20%) i środków czyszczących.

Do czyszczenia terminala należy używać miękkiej szmatki nasączonej środkiem czyszczącym. Do czyszczenia terminala nie należy używać różnego rodzaju rozpuszczalników, kwasów, czystego alkoholu lub alkaliów (łóg).

Przy użyciu środków czyszczących, zawierających kwasy, alkaloidy czy alkohol, terminal powinien zostać spłukany wodą.

6 Usterki

W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy należy przejść następującą listę:

- Zasilanie ?
- Uszkodzony kabel zasilający?
- Uszkodzone kable łączące wagę i urządzenia peryferyjne z terminalem?
- Wtyczki urządzeń peryferyjnych właściwie zainstalowane?
- Podłączone czujniki we właściwej pozycji ?

W przypadku wystąpienia problemów, których nie można usunąć za pomocą tego podręcznika, należy zebrać maksymalną ilość informacji, które opisywałyby występujący problem.

Jeśli jest to możliwe, należy najpierw określić w jakich okolicznościach ramowych wystąpiła usterka. Również należy sprawdzić czy usterka ta powtarza się w podobnych do siebie warunkach.

Poza tym potrzebne są następujące informacje, które mogą ułatwić znalezienie przyczyny usterki :

- Numer seryjny urządzenia.
- Dokładny opis urządzenia.
- Dokładny opis sygnałów o usterce, ukazujących się na wyświetlaczu.
- Dokładna nazwa (typ) i opis urządzeń peryferyjnych, podłączonych do terminala.

Z tymi danymi należy skierować się odpowiedzialnego działu serwisu.

6.1 Sygnały usterki

Sygnał o usterce	
Możliwa przyczyna	Jak ją usunąć

----- (linie na wyświetlaczu)	
- Waga przeciążona - CPU nie otrzymuje danych od interfejsu wagowego	- Odciążyć wagę - Sprawdzić zewnętrzne i wewnętrzne okablowanie

Zero Over	
To ostrzeżenie pojawia się bezpośrednio po włączeniu gdy waga obciążona jest większym ciężarem, przekraczającym zakres Power-Up-Zero (+ 2%, + 10%) .	Odciążyć wagę

Zero Under	
To ostrzeżenie pojawia się bezpośrednio po włączeniu gdy waga obciążona jest mniejszym ciężarem, poniżej zakresu Power-Up-Zero (-2%, -10%)	Dociążyć wagę

Motion (waga w ruchu)	
To ostrzeżenie pojawia się zaraz po włączeniu terminala w przypadku gdy nie może uzyskać równowagi w ustalonym zakresie ($\pm 2\%$, $\pm 10\%$)	Ustabilizować, uspokoić wagę

Sygnał o usterce	
Możliwa przyczyna	Jak ją usunąć

P 520kg (program staje w punkcie drukowania)	
• Drukarka nie jest gotowa • Brak papieru • Włączony RTS/CTS i brak odpowiedzi	• Włączyć drukarkę • Uzupełnić papier • Usunąć usterkę, jeśli nie jest to możliwe terminal włączyć i wyłączyć.

Błąd PC (Fehler EDV)	
• Zakłócona transmisja danych, brak odpowiedzi, PC nie gotowy	• Sprawdzić kabel transmisyjny z PC • Powtórzyć transmisję używając klawisza Print • Zakończyć transmisję klawiszem F

