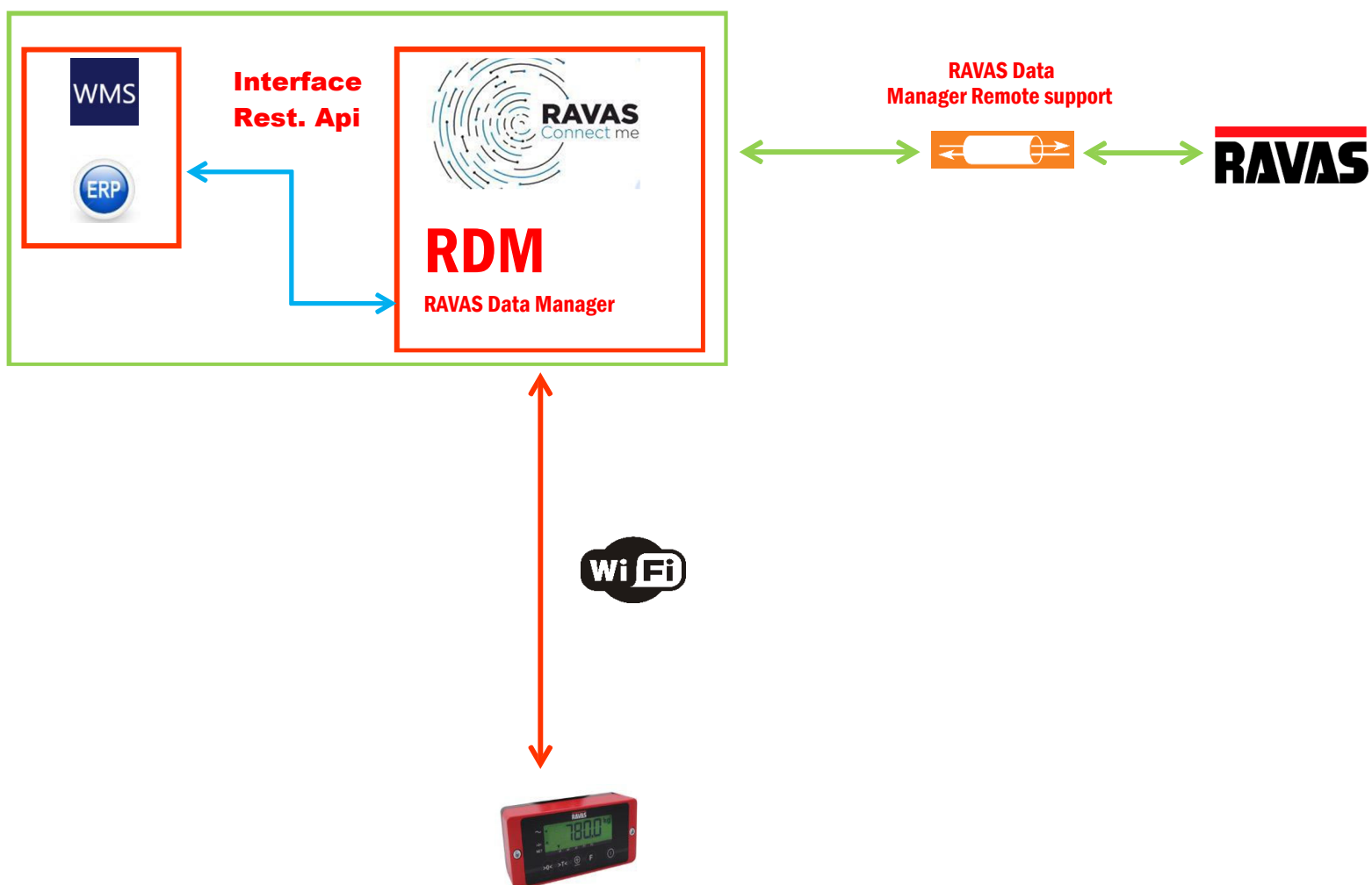


PRZEWODNIK RAVAS Pick by Weight

Kontrola wagi on-line dla każdego pojedynczego pobrania zamówienia

Typowy układ wskaźnika wagi mobilnej RAVAS podłączonego przez WLAN do serwera

Server / VM (RDM Basics)



GŁÓWNY CEL:

Aby zredukować liczbę błędów kompletacji, RAVAS opracował systemy ważące do sprawdzania masy każdego kompletowanego artykułu za pomocą dokładnej bazy danych WMS zawierającej masę nominalną artykułu (SKU).

Każdy wózek do kompletacji zamówień będzie miał zintegrowaną wagę RAVAS ze wskaźnikiem zawierającym moduł WLAN. Ten moduł WLAN ustanowi własny adres IP. Komunikacja przez RAVAS Data Manager..

WSKAŹNIK RAVAS 3200:



TYPOWY (standardowy) PRZEBIEG ZAMÓWIENIA:

1. Operator łączy swój wózek do kompletacji z urządzeniem do kompletacji (PDA, skaner, system głosowy itp.) Skanując lub mówiąc numer wózka.
2. Operator pobiera wózkiem do kompletacji pustą paletę (waga tary)
3. Wózek do kompletacji zamówień podjeżdża do lokalizacji kompletacji..
4. Gdy wózek stoi w miejscu, operator potwierdza lokalizację (lub produkt): za pomocą skanera kodów kreskowych (lub głosowo)
 - WMS inicjuje polecenie wytarowania wskaźnika RAVAS. (w każdej nowej lokalizacji)
 - **Patrz załącznik: RDM Basics**
 - Wskaźnik pokazuje netto= 0,0 kg.
5. Gdy operator widzi, że waga została wytarowana, wówczas operator umieszcza wymagane towary na paletce
6. Po pobraniu wszystkich artykułów dla jednej linii kompletacyjnej, operator wydaje systemowi polecenie odczytania rzeczywistej masy: za pomocą skanera kodów kreskowych (lub głosowo).
 - WMS inicjuje polecenie „pobrania” rzeczywistej masy netto ze wskaźnika RAVAS:
 - **Patrz załącznik: RDM Basics**
 - Wskaźnik podaje wagę netto: XXXX.X kg
7. WMS musi teraz porównać ciężar rzeczywisty z ciężarem teoretycznym z bazy danych WMS:
 - Teoretyczna waga szt. * Ilość = rzeczywista waga?
8. WMS musi rejestrować wszystkie dane i powinien sporządzić raport kompletacji całkowitej (może zostać wysłany pocztą elektroniczną do klienta).

TYPOWE PRAKTYCZNE KWESTIE DO ROZWAŻENIA:

- Sytuacja błędu z powodu niewystarczającego poziomu zapasów
- rozbicie kompletu za pomocą wielu palet
- maksymalna dopuszczalna różnica masy, aby upewnić się, że wybrano odpowiednią ilość
- typowe tolerancje masy szt. W ciągu roku
- większe tolerancje do stosowania z napełnionymi butelkami
- tabele tolerancji dla produktu lub grupy produktów
- dane podstawowe muszą być poprawne
- itd.