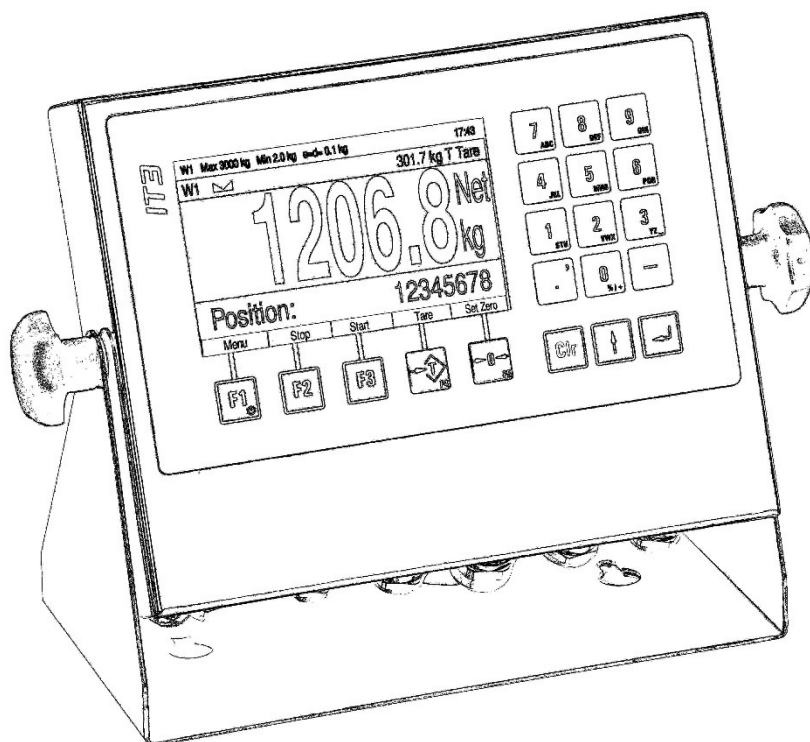


RAVAS ProLine 6200

RAVAS
creating intelligence



Instrukcja obsługi

Spis Treści

.....	1
1 Wprowadzenie	4
1.1 Objaśnienie symboli	4
1.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa	4
2 Wyświetlacz i przyciski funkcyjne wagi	6
2.1 Klawisze funkcyjne i wprowadzania danych	7
2.2 Interfejs użytkownika	8
2.3 Wybór opcji i menu przyciskiem F1	8
2.4 Zatwierdzanie tak/nie przyciskami 0 i 1	9
2.5 Wprowadzenia alfanumeryczne	9
2.6 Usuwanie znaków	9
3 Włączanie	10
4 Połączony tryb pracy <i>BASIC/COUNT</i>	11
5 Obsługa funkcji ważenia	12
5.1 Zeruj	12
5.2 Taruj	12
5.3 Zważ	13
5.4 Wyświetlanie wartości wagi w 10-krotnej rozdzielczości	13
5.5 Przełączanie pomiędzy wagami	14
5.6 Wydruk biletu	14
5.7 Funkcje tara	15
5.8 Funkcja oszczędzania energii	18
6 Tryb pracy <i>BASIC</i> (rejestrwanie)	19
6.1 Ważenie w pojemniku	19
6.2 Ważenie kolejnych przedmiotów	20
6.3 Tworzenie sumy i zakończenie	20
6.4 Ustawienia parametrów	21
6.5 Struktura głównego programu trybu pracy <i>BASIC</i>	22
7 Tryb pracy <i>COUNT</i> (zliczanie części)	23
7.1 Liczenie w pustym pojemniku	23
7.2 Liczenie części wyjmowanych z pełnego pojemnika	28
7.3 Struktura głównego programu trybu pracy <i>COUNT</i> dla 1 wagi	32
7.4 Zliczanie z dodatkową wagą referencyjną	32
7.5 Ustawienia parametrów	37
7.6 Struktura głównego programu trybu pracy <i>COUNT</i> z wagą referencyjną	39
8 Tryb administratora (Parametry)	40
8.1 Wprowadzanie Parametrów (podanie daty i godziny)	40
8.2 Pamięć ważeń	43
8.3 Software Updates (Aktualizacje programu)	44
8.4 Software ID	45
8.5 Adres MAC/IP	45
8.6 Tryb Master (Master Mode)	45
9 Tryb pracy <i>ONLINE</i> (zdalne sterowanie przez PC)	46

10 Transport, konserwacja i czyszczenie	47
10.1 Transport	47
10.2 Konserwacja.....	47
10.3 Czyszczenie.....	47
11 Komunikaty o błędach	48

RAVAS Europe BV



Veilingweg 17
5301 KM Zaltbommel
Holandia



+31 418 515220



www.ravas.com



info@ravas.com

Chcielibyśmy poinformować Cię o tym, że produkt RAVAS nadaje się w 100% do recyklingu, kiedy części są przetwarzane i usuwane we właściwy sposób. Więcej informacji można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.ravas.com

Rev.20220802

Błędy druku/ typograficzne i zmiany modelu zastrzeżone.



1 Wprowadzenie

IT3 jest to terminal wagowy o uniwersalnym zastosowaniu z funkcjami dodatkowymi dla rejestracji, transmisji danych, zliczania, napełniania i kontrolą punktów odcięcia.

1.1 Objasnienie symboli

Informacje dotyczące bezpieczeństwa są specjalnie wyróżnione:



OSTRZEŻENIE

W przypadku nieprzestrzegania tak oznaczonych ostrzeżeń występuje ryzyko poważnych obrażeń lub śmierci. Wymagane jest bezwzględne przestrzeganie tych ostrzeżeń, aby zagwarantować bezpieczne działanie urządzenia.



UWAGA

Tak oznaczone są środki ostrożności, które muszą być przestrzegane, aby uniknąć uszkodzeń sprzętu i niebezpiecznych wypadków. Wymagane jest bezwzględne przestrzeganie tych punktów, aby zagwarantować bezpieczne działanie urządzenia.

Wskazówka: Tak opisane są wskazówki i objaśnienia, które mogą zapobiec błędom w obsłudze.

1.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE

Przed otwarciem obudowy urządzenia odłączyć wtyk od sieci lub odłączyć zasilanie! Istnieje śmiertelne niebezpieczeństwo!



OSTRZEŻENIE

Zachować ostrożność przy naciskaniu przycisków, obsługujących ruchome elementy urządzenia jak podajniki, klapy itp. Przed naciśnięciem tych przycisków upewnić się, że nikt nie przebywa w strefie zagrożenia przez ruchome części urządzenia!



OSTRZEŻENIE

Terminal wagowy nie może być użytkowany w otoczeniu zagrożonym wybuchem. Klasyfikacja pomieszczeń zagrożonych wybuchem (podział na strefy grupy, klasy temperaturowe itd.) należy zawsze do obowiązków użytkownika urządzenia. Pomocą tutaj może służyć lokalny urząd nadzoru przemysłowego lub urząd dozoru technicznego!



UWAGA

Miejscowe napięcie musi być równe napięciu urządzenia!



UWAGA

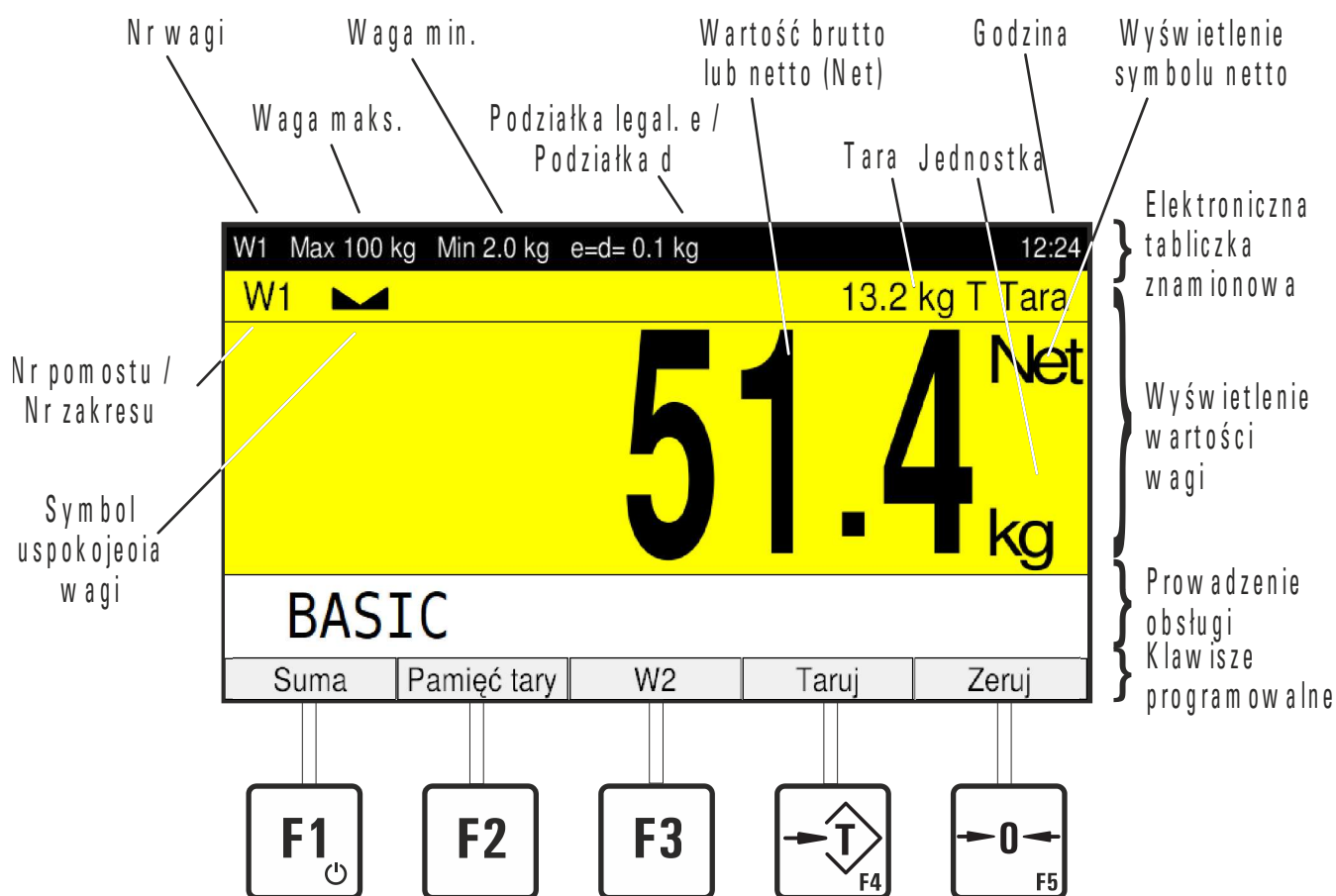
Przed czyszczeniem lub konserwacją urządzenie musi być odłączone całkowicie od zasilania lub należy wyciągnąć wtyk sieciowy!

Wskazówki:

- Urządzenie posiada konfigurowalny przycisk do włączania i wyłączania. Jeśli ten przycisk nie został dezaktywowany, to urządzenie po podłączeniu do sieci zasilającej jest natychmiast gotowe do pracy!
- Podczas instalowania, konserwacji i pracy należy przestrzegać wytycznych VDE i lokalnych przepisów bezpieczeństwa i zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom!
- Urządzenie oraz podłączone do niego urządzenia peryferyjne mogą być instalowane, kalibrowane oraz serwisowane tylko przez wykwalifikowany personel!

-
- Obsługę urządzenia należy powierzyć tylko przeszkolonemu personelowi specjalistycznemu!
 - Instrukcję obsługi należy przechowywać do użytku w przyszłości!

2 Wyświetlacz i przyciski funkcyjne wagi



Elektroniczna tabliczka znamionowa (tylko wagi jednozakresowe / jednopodziałkowe)

Wskazówka: elektroniczna tabliczka znamionowa jest niewidoczna, jeśli w trybie serwisowym ustawiona jest opcja 'Service Mode\Calibration\Adaptation\Onscreen typeplate=N' lub w szczególnych typach wag.

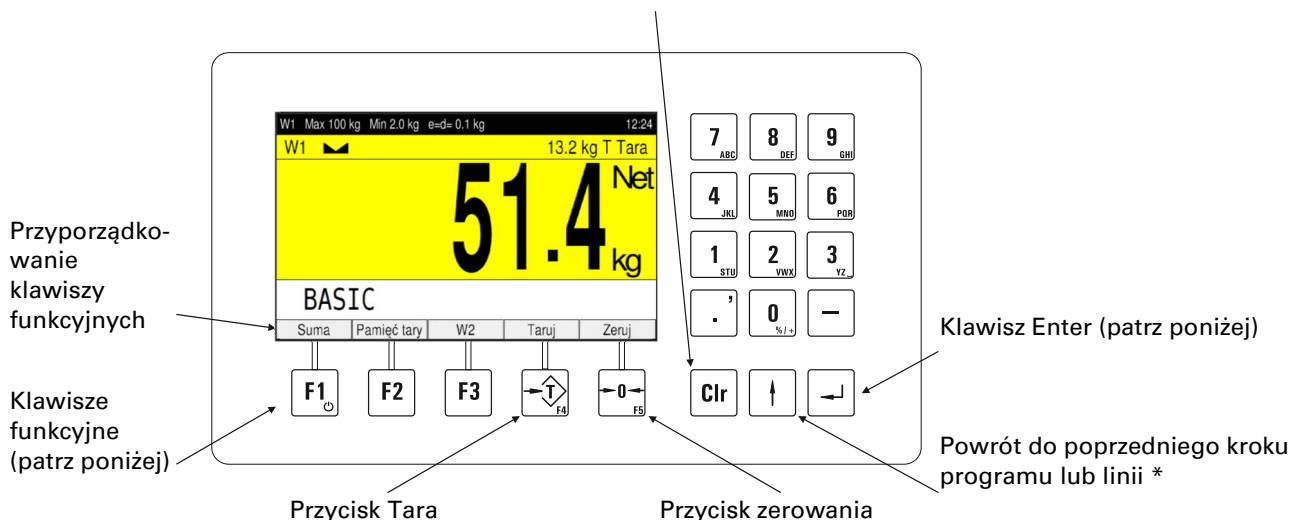
Nr wagi	W1/W2	Nr wagi wybrany za pomocą klawisza funkcyjnego F3 .
Obciążenie maksymalne	np.: maks. 3000 kg	górna granica zakresu ważenia (bez dodanej tary), ustawiana w trybie kalibracyjnym
Obciążenie minimalne	np.: min. 20 kg	dolna granica zakresu ważenia
Działka legalizacji e	np.: e = d = 1 kg	legalizowana działka e i działka odczytowa
Działka odczytowa d		działka odczytowa d (w większości przypadków e jest równe d)
12:24		wskazanie godziny

Wskazanie wagi

Nr wagi / Nr zakresu ważenia	W1/W2 W1.1 ... W2.3	Nr wagi wybrany za pomocą klawisza funkcyjnego F3 . częściowy zakres ważenia dla wagi wielozakresowej
Symbol wagi ustabilizowanej		waga stabilna (możliwy wydruk/zapis)
Symbol zera	>0<	waga znajduje się w zakresie zera brutto ($\pm 0,2$ d)
Tara	13,2 kg T	wskazanie wartości tara
Waga brutto lub netto	np. 1250 np. 650 Net	przełączenie legalizowanej wartości brutto / netto przyciskiem tara
Symbol netto	Net	waga jest wytarowana
Jednostka	np. kg	jednostka masy ustawialna w trybie kalibracyjnym

2.1 Klawisze funkcyjne i wprowadzania danych

Klawisz kasowania / pole wprowadzeń



* W trybie pracy *BASIC/COUNT*, *TRUCK/ONLINE* i *ONLINE*: zmiana trybu pracy

Potwierdzenie danych / Wybór funkcji

Każde wprowadzenie danych lub wybranie parametrów musi zostać potwierdzone przyciskiem **Enter**, także jeżeli nie jest to wyraźnie podane w tekście. Program przechodzi wtedy do następnego kroku.

Przyciski programowalne

Przyporządkowanie przycisków programowalnych zależy od aktualnego kroku programu. Każdorazowo aktualna funkcja przycisku jest pokazana w najniższym wierszu wyświetlacza nad przyciskami funkcyjnymi.

Przycisk	Funkcja	Opis
	Przycisk F1	Włączenie / wyłączenie (jeśli skonfigurowano)
	Wybierz	Przewijanie do przodu
	Ustawienia	Wybór trybu administratora przy wyświetleniu wersji
	Service	Wybór trybu serwisowego przy wyświetleniu wersji
	W1 W2	Przełączanie pomiędzy wagami jeżeli podłączono drugą wagę poprzez DADM lub gdy jest podłączona waga referencyjna.
	Netto (X)	Wskazanie z rozdzielczością x10 podczas wyświetlania wersji programu.
	Taruj	Przełączanie pomiędzy bieżącym wskazaniem wagi (tara automatyczna) lub kasowanie tary jeżeli waga została wcześniej wytarowana (dopuszczalne jest wielokrotne powtarzanie tarowania). Funkcja może być programowo zablokowana przez aplikację.
	Przycisk zerowania	Zerowanie wartości brutto wagi (możliwe tylko w zakresie zera, ustawianego w trybie kalibracyjnym). Funkcja może być programowo zablokowana przez aplikację.
	Nie	Dezaktywacja opcji

1 STU	Tak	Aktywacja opcji
----------	-----	-----------------

2.2 Interfejs użytkownika

W następnych rozdziałach wyjaśniony jest przebieg obsługi w powiązaniu z wyświetlanymi tekstami i wprowadzanymi danymi.

Wyświetlacz przedstawiony jest każdorazowo po lewej stronie w ramce np.:

Hasło ????

Wprowadzić hasło do trybu serwisowego

Wskazania lub ustawienia, które tylko odpowiadają określonym warunkom, są przedstawione w ramach. Odpowiedni warunek jest pokazany wytłuszczonym drukiem u góry po lewej stronie ramki, np.:

Niewłaściwe hasło

Błędne hasło!

Komunikat o błędzie: 'Niewłaściwe hasło'

Przyciski  i 

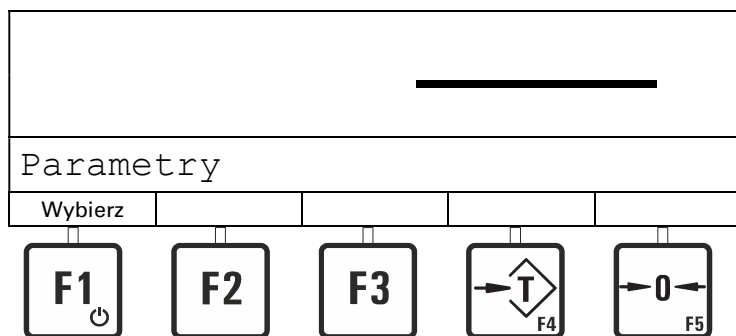


Potwierdzenie wprowadzenia, dalej do następnego kroku programu



Powrót do poprzedniego kroku programu

2.3 Wybór opcji i menu przyciskiem F1



Przykład:

Parametry

Wybierz



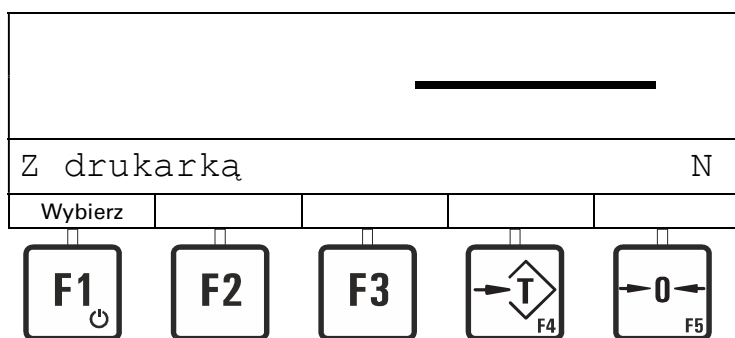
Pamięć ważeń

Wybierz



itd.

2.4 Zatwierdzanie tak/nie przyciskami 0 i 1



Przykład:

Z drukarką N



Pojawia się 'N' (Nie), funkcja jest wyłączona lub parametr jest dezaktywowany

Z drukarką T



Pojawia się 'T' (Tak), funkcja jest włączona lub parametr jest aktywowany

Z drukarką T



Zastosuj wybór

2.5 Wprowadzenia alfanumeryczne

W punktach programu, w których wprowadzenia alfanumeryczne są dozwolone, kilkukrotne szybkie naciśnięcie przycisku pokazuje funkcje przycisków jeden po drugim.

Przykład:

Naciśnięty przycisk: 5 5 5 5 5 5 5 5

Wyświetlacz: 5 M N O m n o 5 itd.

Aby wprowadzić literę 'n', przycisk 5 musi zostać naciśnięty sześć razy, aż 'n' pojawi się na wyświetlaczu. Jeżeli wprowadzenie zostanie przerwane na dłużej niż 0.5 sekundy, kursor przesunie się do następnego znaku. Jeżeli naciśnięty zostanie dowolny inny przycisk, wprowadzanie jest natychmiast kontynuowane w pozycji kolejnego znaku.

2.6 Usuwanie znaków

Wprowadzenie może zostać zmienione poprzez usuwanie ostatniego znaku (krótkie naciśnięcie przycisku **Clr**) bądź poprzez usunięcie całego wprowadzenia (przycisk **Clr** naciśnięty dłużej niż 0.5 sec). Poprzez wielokrotne naciskanie przycisku **Clr**, możliwe jest usunięcie wielu znaków jeden po drugim.

3 Włączanie

Po włączeniu jednostki wyświetlonych jest kilka identyfikatorów programu.
Po tym program znajduje się w pozycji podstawowej.

System Startup...
Please wait

Uruchamianie terminala wagowego ok. 40 sekund

IT3 9.99 999999

Wyświetlenie numeru wersji, daty i godziny oraz
aktualnie wybranego trybu pracy.

BASIC

Pozycja podstawowa



Przełączenie z pozycji podstawowej do wyświetlenia
wersji programu

IT3 9.99 999999

Wyświetlenie numeru wersji, daty i godziny oraz
aktualnie wybranego trybu pracy.

4 Połączony tryb pracy *BASIC/COUNT*

W trybie pracy *BASIC/COUNT* łączy się dwa programy *BASIC* i *COUNT* i jest on wykorzystywany do ważenia mobilnego (np. przyjęcie towaru na magazyn). W trybie *BASIC* odbywa się proste ważenie i drukowanie, podczas gdy w trybie *COUNT* możliwe jest zliczanie sztuk do wysyłki i odbioru.

Po włączeniu aktywuje się ostatnio używany tryb pracy. Przełączanie pomiędzy trybami odbywa się przy użyciu przycisku .

	20.0 kg BASIC	Pozycja wyjściowa trybu pracy <i>BASIC</i>
	20.0 kg Appl.: COUNT	Przełączanie trybu pracy z <i>BASIC</i> na <i>COUNT</i> . Wyświetlanie przez ok. 3 sekundy, następnie wyświetlanie komunikatu o wersji i powrót do wyświetlania wagi
	20.0 kg COUNT	Pozycja wyjściowa trybu pracy <i>COUNT</i>
	20.0 kg Appl.: BASIC	Przełączanie trybu pracy z <i>COUNT</i> na <i>BASIC</i> . Wyświetlanie przez ok. 3 sekundy, następnie wyświetlanie komunikatu o wersji i powrót do wyświetlania wagi
	20.0 kg BASIC	Pozycja wyjściowa trybu pracy <i>BASIC</i>
	20.0 kg Ważenie...	Przejdź do pierwszego kroku w wybranym trybie pracy, patrz rozdział 'Tryb pracy <i>BASIC</i> ' / 'Tryb pracy <i>COUNT</i> '

Wskazówki:

- Tryb pracy *BASIC/COUNT* nie obsługuje funkcji transmisji danych.
- Podczas przełączania z jednego trybu pracy do drugiego kasowana jest pamięć sumacyjna;
- Jeżeli zainstalowany jest pomost drugiej wagi lub podłączona jest waga referencyjna, wciśnij przycisk **F3**, by przełączać z wagi #1 na wagę #2 i z powrotem.

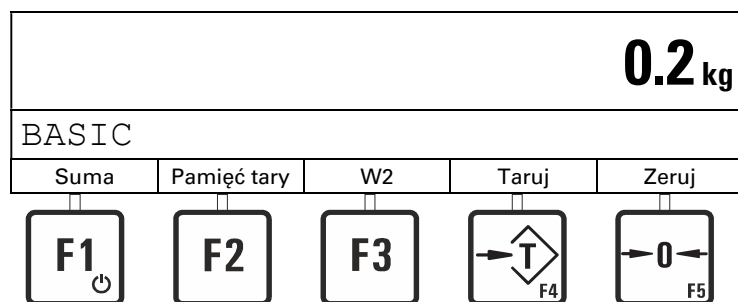
Cyfrowe wejścia i wyjścia:

Wejście E0	Wejście E1 ²⁾	Wyjście A0	Wyjście A1
Sygnał rejestracja / zerowanie ¹⁾	Sygnał taruj ³⁾	Zależne od ustawień w trybie serwisowym: 'Przyporządkowanie wyjścia'	

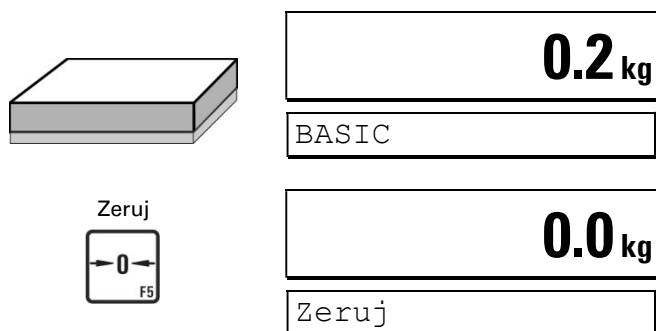
- ¹⁾ zależne od ustawienia w trybie serwisowym: 'Przyporządkowanie wyjścia E0'
- ²⁾ Jeśli przełącznik pochylenia jest podłączony do wejścia IN0 lub IN1 (waga przenośna), przypisana funkcja nie jest już dostępna na tym wejściu.
- ³⁾ Gdy podłączone są 2 wagi analogowe, odpowiednia skala jest wytarowana. Żadna szeregowo podłączona waga referencyjna nie może być wytarowana.

5 Obsługa funkcji ważenia

Podstawową pozycją wszystkich funkcji jest wyświetlenie aktualnej wartości wagi. W tym kroku mogą być wywołane lub wyświetlone podstawowe funkcje wagowe.

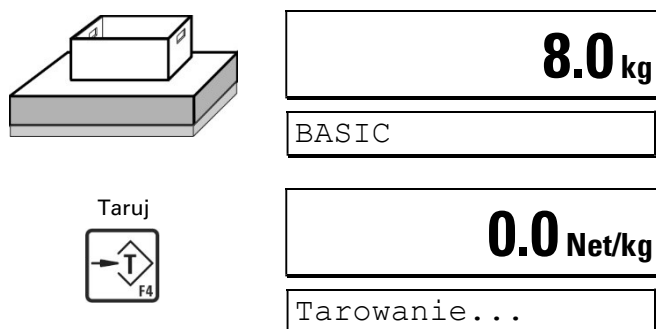


5.1 Zeruj



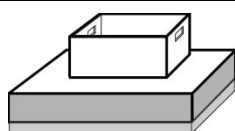
Zerowanie wartości brutto (możliwe tylko w ramach wybranego zakresu zerowania).

5.2 Taruj



Położ pojemnik na wadze

Tarowanie wagi
(Net wskazuje na wartość netto)



0.0 Net/kg

BASIC

Taruj



8.0 kg

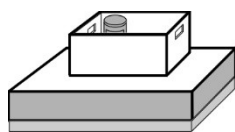
BASIC

Kasowanie tary i powrót do wyświetlenia wartości brutto.

Wskazówka:

Tylko w trybie 'Tare mode: Gross/Net', patrz rozdział 'Funkcje tara'.

5.3 Zważ



13.0 kg

BASIC

Artykuł w pojemniku

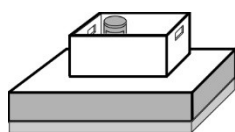


13.0 kg

Wysłanie wartości wagi do drukarki lub komputera

Ważenie...

5.4 Wyświetlanie wartości wagi w 10-krotnej rozdzielczości



13.0 kg

BASIC

Wskazanie wartości brutto



13.0 kg

Przełączenie z pozycji podstawowej do wyświetlenia wersji programu.

IT3 9.99 999999

Netto(X)



13.0 kg

Wskazanie aktualnej wagi z 10-krotnie większą rozdzielczością.

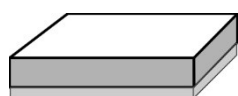
Po około 5 sekundach wskazanie zostaje automatycznie skasowane.

Netto (X) 13.03 kg

5.5 Przełączanie pomiędzy wagami

Wskazówka: Możliwe tylko gdy pomost drugiej wagi zainstalowany jest przez moduł DADM lub wagę referencyjną podłączoną przez port seryjny.

W1 >0<					0.0 kg Tara						
										0.2 kg	
BASIC											
Suma		Pamięć tary		W2		Taruj		Zeruj			



0.2 kg
BASIC

Wyświetlenie wyniku ważenia brutto na wadze #1.

W2



0.0 kg
BASIC

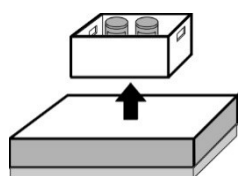
Przełączanie z wagi 1 na wagę 2 (pomost drugiej wagi przez DADM lub wagę referencyjną przez SIM).

W2 >0<					0.0 kg Tara	
					0.0 kg	
BASIC						
Suma	Pamięć tary	W2	Taruj	Zeruj		



5.6 Wydruk biletu

Wskazówka: W trybie pracy *TRUCK* kwit wagowy drukowany jest automatycznie, zgodnie z ustawieniami wykonanymi w trybie Service Modem.



0.0 kg
BASIC

Odciążyć wagę po zważeniu ostatniego przedmiotu.

Suma



0.0 kg
Suma 6 1250 kg

Wywołanie sekcji sumującej, wyświetlona suma łączna zawiera liczbę naważeń oraz całkowitą wagę.



0.0 kg
Drukowanie...

Wydruk.

0.0 kg

Wykasowanie pamięci sumującej. Po tym waga jest gotowa do nowego cyklu ważenia.

Czyszczenie...

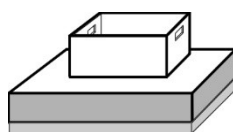
5.7 Funkcje tara

W trybie serwisowym, grupa 'General' mogą być wybrane różne funkcje tara.

Dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy.

5.7.1 Tarowanie / Kasowanie tara (Tare mode: Gross/Net)

Każdorazowe naciśnięcie przycisku tara zmienia wyświetlaną wartość z brutto na netto i odwrotnie. Jest to klasyczna funkcja tara, przydatna w większości zastosowań. Opis trybu operacyjnego *BASIC* odnosi się do tego ustawienia.



8.0 kg

Położ pojemnik na wadze

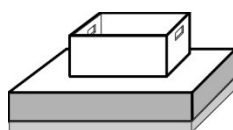
BASIC



0.0 Net/kg

Tarowanie wagi
(Net wskazuje na wartość netto)

Tarowanie...



0.0 Net/kg

BASIC



8.0 kg

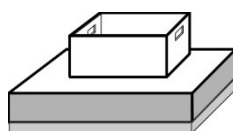
Kasowanie tary i powrót do wyświetlenia wartości brutto.

BASIC

5.7.2 Automatyczne kasowanie tara (Tare mode: Auto clear)

Obciążona waga może zostać wytarowana tylko jednokrotnie, zaś wyświetlanie netto jest automatycznie przełączane z powrotem do brutto, gdy waga powraca do zakresu zera.

Ta funkcja jest przydatna do ważenia seryjnego ze zmienną wartością tara.



8.0 kg

Położ pojemnik na wadze

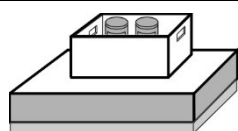
BASIC



0.0 Net/kg

Tarowanie wagi
(Net wskazuje na wartość netto)

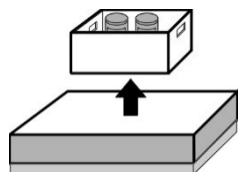
Tarowanie...



13.0 Net/kg

Artykuł w pojemniku

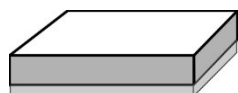
BASIC



-8.0 Net/kg

Zdejmij pełny pojemnik z wagi

BASIC



0.0 kg

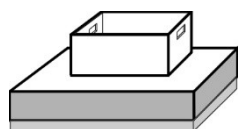
Tara zostaje automatycznie skasowana

BASIC

5.7.3 Powtarzalne tarowanie (Tare mode: Net=0)

Za każdym naciśnięciem przycisku tara waga jest ponownie tarowana i na wyświetlaczu pokazana jest waga netto. Jeśli waga zostanie całkowicie odciążona, wartość tara zostanie automatycznie skasowana, a wyświetlacz przełączy się z powrotem na brutto.

Funkcja ta jest stosowana w przypadku, gdy do tego samego pojemnika ma zostać kolejno odważonych więcej składników.



8.0 kg

Położ pojemnik na wadze

BASIC

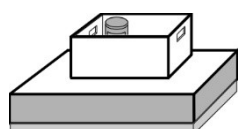
Taruj



0.0 Net/kg

Tarowanie wagi
(Net wskazuje na wartość netto)

Tarowanie...



13.0 Net/kg

1 artykuł w pojemniku

BASIC



13.0 Net/kg

Wysłanie wartości wagi do drukarki lub komputera

Ważenie...

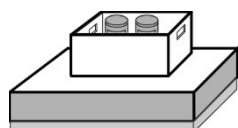
Taruj



0.0 Net/kg

Ponownie wytaruj wagę

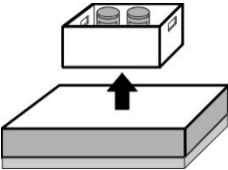
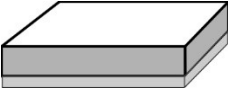
Tarowanie...



13.0 Net/kg

2 artykuł w pojemniku

BASIC

	13.0 Net/kg Ważenie...	Wysłanie wartości wagi do drukarki lub komputera
	-8.0 Net/kg BASIC	Zdejmij pełny pojemnik z wagi
	0.0 kg BASIC	Tara zostaje automatycznie skasowana

5.7.4 Wprowadzenie znanej wartości tary

W1		0.0 kg Tara		
13.0 kg				
Suma	Pamięć tary		Taruj	Zeruj
				

0...9 Ręcznie ustawiona tara (tara ustawiona wcześniej): Po naciśnięciu przycisku numerycznego wyświetlacz przechodzi do punktu wprowadzenia wartości tary.

Wpisz tarę 10.0



W1		10.0 kg PT Tara		
3.0 Net/kg				
BASIC				
Suma	Pamięć tary		Taruj	Zeruj
				

Wskazówka: Po wprowadzeniu cyfry '0' i naciśnięciu klawisza tary **F4**, ustawiona tara zostaje usunięta. Następnie na wyświetlaczu wagi pokazywana jest waga brutto.

5.7.5 Pamięć tary

Wskazówka: Pamięć tary jest niedostępna w trybach pracy *COUNT 2*, *TRUCK*, *ONLINE* oraz *ONLINE OP*.

Wprowadzenie wartości tary do pamięci tary:

BASIC

Pamięć tary

F2

Nacisnąć przycisk **F2** w trybie podstawowym sekwencji, by wyświetlić wartość tary.

Pamięć 1 10,00

Wyświetlenie pierwszej wartości tary.

Clr

Wykasować wartość i wprowadzić nową za pomocą klawiatury.

Pamięć 1 12,00



Przejsć do kolejnej wartości tary ...



Powrót do poprzedniej pamięci tary, jeśli wybrano opcję 'Pamięć 1', powrót do pozycji wyjściowej

Pamięć 2 4,00

... po dziewiątej wartości powrócić do stanu podstawowego.

Wywołanie wartości tary z pamięci tary:

BASIC

Stan podstawowy wyświetlacza wagi.

- 9 Wywołać wartość tary poprzez wprowadzenie myślnika (–), a następnie numeru pamięci tary (1–9).

Tarowanie...

Wytarować wagę używając wartości z pamięci tary / powrócić do punktu podstawowego.

W1		10.0 kg PT Tara		
3.0 Net/kg				
BASIC				
Suma	Pamięć tary		Taruj	Zeruj

5.8 Funkcja oszczędzania energii

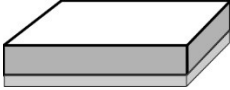
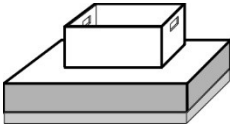
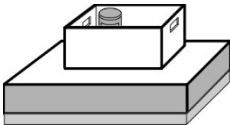
Funkcja oszczędzania energii umożliwia przyciemnianie podświetlenia wyświetlacza, gdy nie jest on używany. Ta funkcja musi zostać aktywowana w trybie Service Modem (patrz Technical Manual IT3 'Entry Of Parameters (General)').

Włączyć ponownie, naciskając dowolny przycisk lub ładując wagę.

6 Tryb pracy *BASIC* (rejestrowanie)

Tryb pracy *BASIC* służy do prostego rejestrowania wżeń.

6.1 Ważenie w pojemniku

	0.2 kg BASIC	
	0.0 kg Zeruj	Zerowanie wartości brutto (możliwe tylko w ramach wybranego zakresu zerowania).
	8.0 kg BASIC	Położ pojemnik na wadze
	0.0 Net/kg Tarowanie...	Tarowanie wagi (Net wskazuje na wartość netto)
	13.0 Net/kg BASIC	1 artykuł w pojemniku

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji nagłówkowej:



13.0 Net/kg

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Operator No.' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Operator No. 99

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:



13.0 Net/kg

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Nr artykułu 999



13.0 Net/kg

Zapis pierwszego pomiaru.

Ważenie...



13.0 Net/kg

Wydruk i/lub przesłanie pierwszego pomiaru.

Drukowanie...

6.2 Ważenie kolejnych przedmiotów

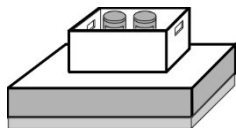
Taruj



0.0 Net/kg

Tarowanie wagi

Tarowanie...



13.0 Net/kg

2 artykuł w pojemniku

BASIC

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:



13.0 Net/kg

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Nr artykułu 999



13.0 Net/kg

Zapis drugiego pomiaru.

Ważenie...

13.0 Net/kg

Wydruk i/lub przestanie drugiego pomiaru.

Drukowanie...

Ważenie kolejnego przedmiotu.

6.3 Tworzenie sumy i zakończenie

Suma



13.0 Net/kg

Suma ważeń: Wyświetlone są liczba przeprowadzonych ważeń i łączna waga netto.

Suma 2 26 kg

Skasowanie licznika sumy lub przerwanie



13.0 Net/kg

Wydruk sumy ważeń (tylko jeśli pole na sumę ważeń zdefiniowane jest w formacie wydruku).

Drukowanie...

13.0 Net/kg

Skasowanie licznika sumy.

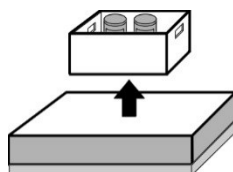
Czyszczenie...

lub:

Zakończ 	13.0 Net/kg	Powrót do pozycji podstawowej bez skasowania sumy
	BASIC	

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji sumowania:

	13.0 Net/kg	W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr partii' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.
	Nr partii 9999	



-21.0 Net/kg
BASIC

Zdejmij pełny pojemnik z wagi

Następna partia

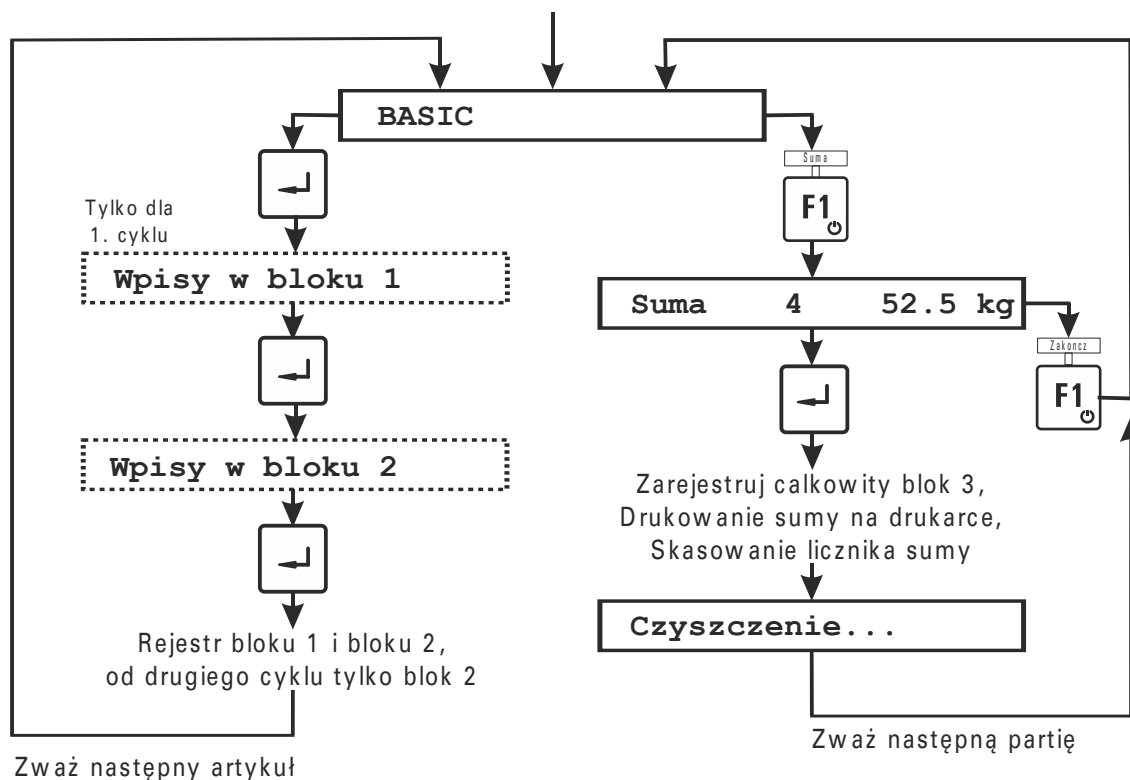
6.4 Ustawienia parametrów

- Jeżeli waga pojemnika jest znana, może zostać wprowadzona ręcznie w pierwszym kroku sekwencji. Naciśnięcie jednego z klawiszy numerycznych powoduje wyświetlenie podpowiedzi, by wprowadzić tarę 'Wpisz tarę'. Wprowadzenie wartości tary należy następnie potwierdzić naciskając przycisk **Enter** (patrz rozdział 'Funkcje tara: Wprowadzenie znanej wartości tary').
- Wydruk wartości ważenia na drukarce lub przesłanie jej do komputera są możliwe tylko w następujących przypadkach:
 - W trybie administratora wybrana jest praca z drukarką **lub** PC
 - Skonfigurowany został format wydruku. Dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy.
- W Service Mode, w grupie 'Application', zachowanie **klawisza**  lub wybranego wejścia cyfrowego można dostosować do wyzwalania druku w trybie pracy *BASIC*. Dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy.
 - Standard:** Standardowa funkcja **klawisza**  i wejścia cyfrowego
 - Auto:** automatyczny wydruk po przekroczeniu pierwszego punktu odcięcia S1
 - Once:** Jednorazowe drukowanie za pomocą **klawisza**  lub wejścia cyfrowego. Następny wydruk może zostać uruchomiony dopiero po odciążeniu wagi lub po spadku wartości poniżej pierwszego punktu odcięcia S1.
- Jeżeli zainstalowany jest pomost drugiej wagi lub podłączona jest waga referencyjna, wciśnij przycisk **F3**, by przełączać z wagi #1 na wagę #2 i z powrotem.
- W zależności od ustawień parametru 'Tare mode' w trybie Service Modem, funkcja przycisku tary może być różna (patrz rozdział 'Funkcje tara'):
 - Gross/Net** Przy każdym naciśnięciu przycisku tary, wyświetlanie przełącza się pomiędzy brutto i netto;
 - Auto clear** Tara jest automatycznie kasowana, gdy waga powraca do zakresu zera;
 - Net=0** Za każdym razem, gdy przycisk tary jest naciśnięty waga jest tarowana na nowo, gdy wskazywana waga powraca do zakresu zera. Tara jest kasowana, zaś wyświetlanie zostaje ustawione na tryb brutto.

Cyfrowe wejścia i wyjścia:

Wejście E0	Wejście E1 ²⁾	Wyjście A0	Wyjście A1
Sygnał rejestracja / zerowanie ¹⁾	Sygnał taruj	Zależne od ustawień w trybie serwisowym: 'Przyporządkowanie wyjścia'	

- 2) Jeśli przełącznik pochylenia jest podłączony do wejścia IN0 lub IN1 (waga przenośna), przypisana funkcja nie jest już dostępna na tym wejściu.



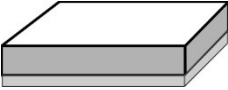
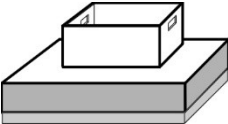
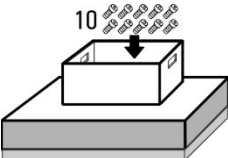
7 Tryb pracy *COUNT* (zliczanie części)

Tryb pracy *COUNT* umożliwia określenie nieznannej liczby części mających tą samą masę przez zważenie określonej liczby części referencyjnych i porównanie z masą ich nieznannej ilości.

7.1 Liczenie w pustym pojemniku

W tym opisie zakłada się, że tryb ważenia seryjnego jest aktywowany; (Ustawienie w trybie serwisowym 'Ważenie seryjne = T').

7.1.1 Ważenie sztuk referencyjnych

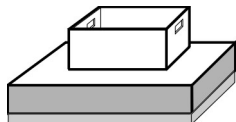
	0.2 kg COUNT	
Zeruj 	0.0 kg Zeruj	Zerowanie wartości brutto
	8.0 kg COUNT	Położ pojemnik na wadze
Taruj 	0.0 Net/kg Tarowanie...	Tarowanie wagi (Net wskazuje na wartość netto)
	0.0 Net/kg W1 10 ważonych części	Wyświetlacz pokazuje ilość sztuk referencyjnych.
	0.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 0.0	Potwierdzenie ilości sztuk referencyjnych.
	1.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 100.0	10 artykułów (części referencyjnych) w pojemniku
	1.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 100.0	Pokazywana jest średnia wartość masy sztuki części referencyjnych

**10 Net/Szt**

Wyświetlana jest ilość i waga sztuk

Masa sztuki 100.0 g

7.1.2 Wpisywanie masy referencyjnej

**0.0 Net/kg**

COUNT

**0.0 Net/kg**

Wyświetlacz pokazuje ilość sztuk referencyjnych.

W1 10 ważonych części

Wprowadź

**0.0 Net/kg**

Jeżeli to możliwe, wyświetlacz pokazuje wagę referencyjną zmierzoną na końcu.

W1 Waga szt. (g) 100.0



do

0.0 Net/kg

Wprowadzić ilość sztuk referencyjnych za pomocą klawiatury.

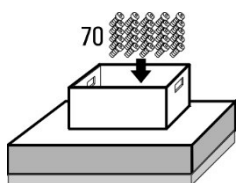
W1 Waga szt. (g) 100.0

**0 Net/Szt**

Wyświetlana jest ilość i waga sztuk

Masa sztuki 100.0 g

7.1.3 Liczenie sztuk

**80 Net/Szt**Artykuły do liczenia sztuk w pojemniku
Przykład: do 10 części referencyjnych dodaj jeszcze 70, aby osiągnąć liczbę 80 sztuk

Masa sztuki 100.0 g

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji nagłówkowej:

**80 Net/Szt**

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Operator No.' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

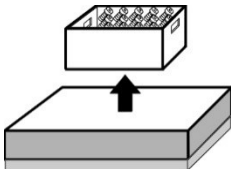
Operator No. 99

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:

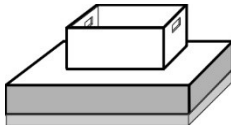
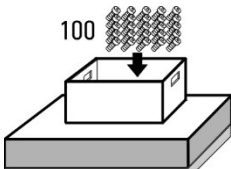
**80 Net/Szt**

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Nr artykułu 999

	80 Net/Szt	Pomiar wagi i ilości sztuk.
	Ważenie...	
	80 Net/Szt	Wydruk i/lub przesłanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.
	Drukowanie...	
	-80 Net/Szt	Zdejmij pełny pojemnik z wagi, opróżnij i ponownie postaw na wadze
	Masa sztuki 100.0 g	

7.1.4 Zliczanie następnych części

Tryb pracy Supervisor 'Ważenie seryjne = N'		
	0.0 Net/kg	Pusty pojemnik znajduje się na wadze
	COUNT	
	0.0 Net/kg	Wyświetlacz pokazuje ilość sztuk referencyjnych.
	W1 10 ważonych części	
	1.0 Net/kg	Pokazywana jest średnia wartość masy sztuki części referencyjnych
	W1 Waga szt. (g) 100.0	
	0 Net/Szt	
	Masa sztuki 100.0 g	
	100 Net/Szt	Wkładaj artykuły do pojemnika aż do osiągnięcia żądanej liczby
	Masa sztuki 100.0 g	
Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:		
	100 Net/Szt	W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.
	Nr artykułu 999	



100 Net/Szt

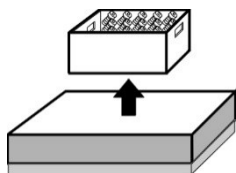
Pomiar wagi i ilości sztuk.

Ważenie...

100 Net/Szt

Wydruk i/lub przestanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.

Drukowanie...



-80 Net/Szt

Zdejmij pełny pojemnik z wagi, opróżnij i ponownie postaw na wadze

Masa sztuki 100.0 g

7.1.5 Tworzenie sumy i zakończenie

Suma



-80 Net/Szt

Tworzenie sumy: wyświetlacz pokazuje ilość naważeń.

Suma 2 180 Sz

Skasowanie licznika sumy lub przerwanie



-80 Net/Szt

Wydruk sumy ważeń (tylko jeśli pole na sumę ważeń zdefiniowane jest w formacie wydruku).

Drukowanie...

-80 Net/Szt

Skasowanie licznika sumy.

Czyszczenie...

lub:

Zakończ



-80 Net/Szt

Powrót do pozycji podstawowej bez skasowania sumy

Masa sztuki 100.0 g

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji sumowania:



-80 Net/Szt

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr partii' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Nr partii 9999

-80 Net/Szt

Następna partia

Masa sztuki 100.0 g

7.1.6 Zmień liczbę części referencyjnych

W opisanym powyżej przebiegu do liczenia sztuk użyto 10 części referencyjnych. Liczbę części referencyjnych można zmienić:

	0.0 Net/kg W1 10 ważonych części	Zmiana możliwa tylko w tym punkcie.
2 VWX i 0 % / +	2.0 Net/kg W1 20 ważonych części	Zmień liczbę
↵	2.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 100.0	Zastosuj wartość

- Patrz także rozdział 'Ustawienia parametrów'

7.1.7 Zapisywanie wagi referencyjnej

Można zapisać do 9 wag referencyjnych.

	1.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 100.0	Wyświetlacz pokazuje obliczoną lub ręcznie wprowadzoną średnią wagę elementu referencyjnego.
-	1.0 Net/kg S_	Wprowadzić numer pamięci (1–9)
↵	1.0 Net/kg S1 100.0 g	Wyświetlacz pokazuje numer pamięci i przypisaną do niego wagę elementu referencyjnego.
↵	1.0 Net/kg W1 Waga szt. (g) 100.0	Powrót do punktu wyjściowego.

7.1.8 Wyszukiwanie wagi referencyjnej

10 Net/Szt Masa sztuki 80.0 g	Punkt wyjściowy zliczania sztuk referencyjnych.
---	---



10 Net/Szt

S1 100.0 g

Nacisnąć przycisk '-' i zaraz po tym przycisk odpowiadający numerowi pamięci (np. 1). Wybrany numer pamięci S1 i przypisana mu waga elementu pokazane są na wyświetlaczu.

8 Net/Szt

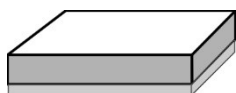
Masa sztuki 100.0 g

Powrót do punktu wyjściowego zliczania sztuk.

7.2 Liczenie części wyjmowanych z pełnego pojemnika

7.2.1 Ważenie sztuk referencyjnych

Wskazówka: Aktywowanie ważenia seryjnego jest konieczne do zliczania w pełnym pojemniku. Ustawienia w trybie Supervisor Mode: 'Ważenie seryjne = T'.



0.2 kg

COUNT

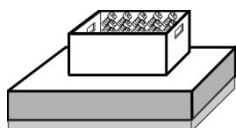
Zeruj



0.0 kg

Zeruj

Zerowanie wartości brutto



28.0 kg

COUNT

Postaw napełniony pojemnik na wadze

Taruj



0.0 Net/kg

Tarowanie...

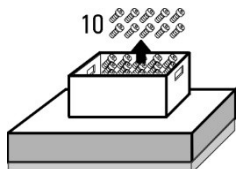
Tarowanie wagi
(Net wskazuje na wartość netto)



0.0 Net/kg

W1 10 ważonych części

Wyświetlacz pokazuje ilość sztuk referencyjnych.



-1.0 Net/kg

W1 10 ważonych części

Wyjmij 10 artykułów (części referencyjnych) z pojemnika



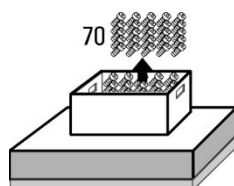
-1.0 Net/kg

W1 Waga szt. (g) 100.0

Pokazywana jest średnia wartość masy sztuki części referencyjnych

	-10 Net/Szt	Wyświetlana jest ilość i waga sztuk
	Masa sztuki 100.0 g	

7.2.2 Liczenie sztuk



-80 Net/Szt
Masa sztuki 100.0 g

Wyjmij z pojemnika części do liczenia sztuk. Przykład: do wyjętych już 10 części referencyjnych wyjmij jeszcze 70, aby osiągnąć liczbę 80 sztuk.

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji nagłówkowej:

	-80 Net/Szt	W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Operator No.' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.
	Operator No. 99	

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:

	-80 Net/Szt	W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.
	Nr artykułu 999	



-80 Net/Szt
Ważenie...

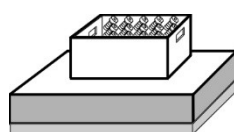
Pomiar wagi i ilości sztuk.

-80 Net/Szt
Drukowanie...

Wydruk i/lub przesłanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.

-80 Net/Szt
Masa sztuki 100.0 g

7.2.3 Zliczanie następnych części



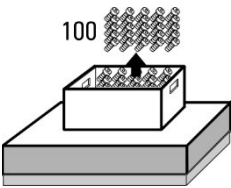
-80 Net/Szt
Masa sztuki 100.0 g

Pojemnik z wyjętymi częściami stoi jeszcze na wadze



175 Szt
Masa sztuki 100.0 g

Przełączenie na tryb brutto (Tara jest wykasowana).

Taruj 	0 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Tarowanie wagi
	-100 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Wyjmij artykuły z pojemnika aż do osiągnięcia wymaganej liczby

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:

	-100 Net/Szt Nr artykułu 999	W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.
---	--	---



-100 Net/Szt Ważenie...	Pomiar wagi i ilości sztuk.
-100 Net/Szt Drukowanie...	Wydruk i/lub przesłanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.
-100 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Wyjmij dalsze części z pojemnika lub zdejmij pojemnik z wagi

7.2.4 Tworzenie sumy i zakończenie

Suma 	-100 Net/Szt Suma 2 180 Sz	Tworzenie sumy: wyświetlacz pokazuje ilość naważeń.
---	--	--

Skasowanie licznika sumy lub przerwanie

	-100 Net/Szt Czyszczenie...	Skasowanie licznika sumy (jeżeli zostało to skonfigurowane: wydruk sumy ważeń).
lub: Zakończ 	-100 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Powrót do pozycji podstawowej bez skasowania sumy

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji sumowania:



-100 Net/Szt

Nr partii 9999

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr partii' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

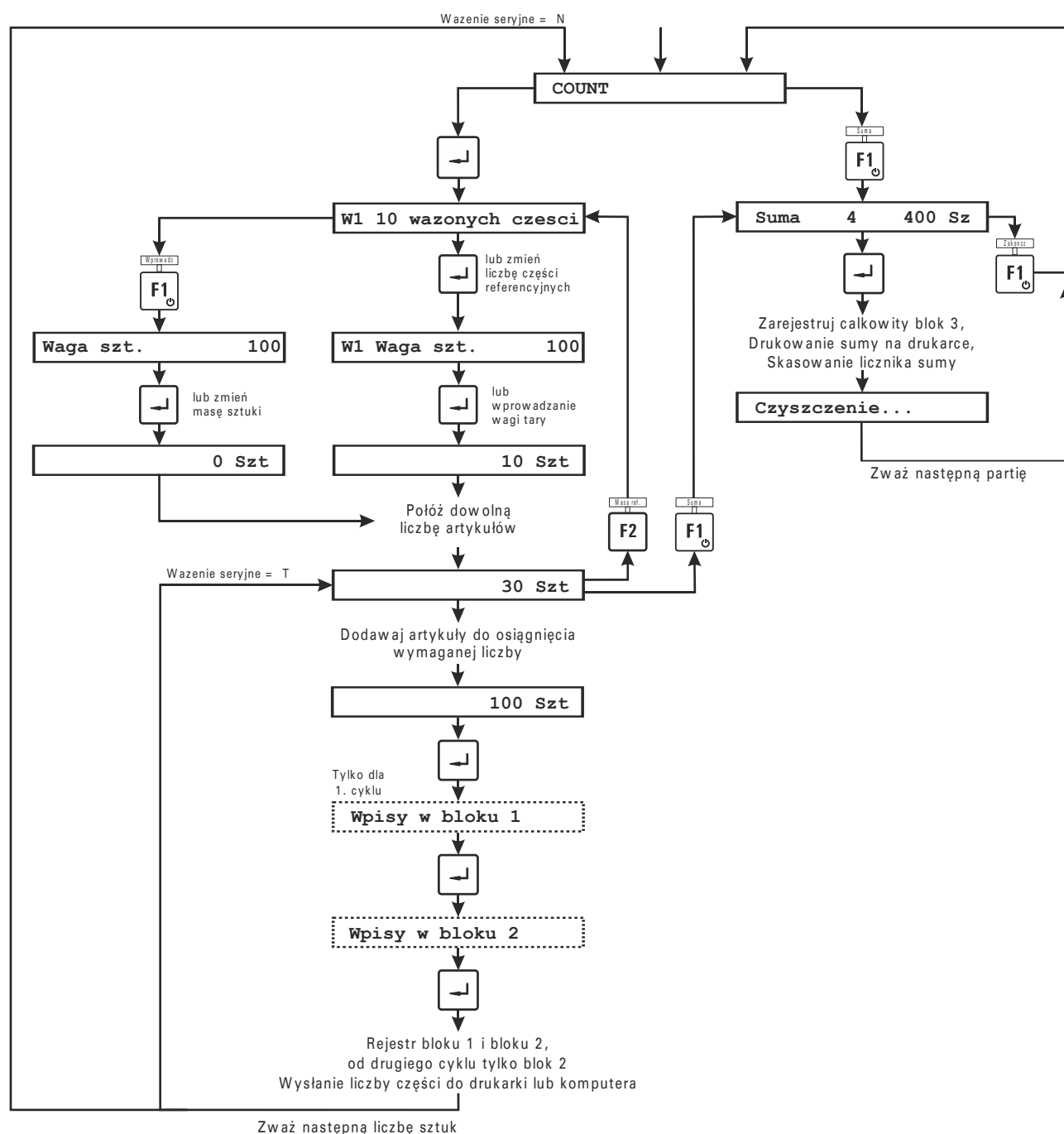
-100 Net/Szt

Masa sztuki 100.0 g

Następna partia

- Zmiana liczby sztuk referencyjnych / zapis wagę referencyjną: Patrz rozdział 'Zmień liczbę części referencyjnych' i 'Zapisywanie wagi referencyjnej'.
- Patrz także rozdział 'Ustawienia parametrów'

7.3 Struktura głównego programu trybu pracy *COUNT* dla 1 wagi

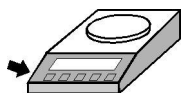


7.4 Zliczanie z dodatkową wagą referencyjną

Przy zliczaniu sztuk przy użyciu dodatkowej wagi referencyjnej pomocne jest włączenie trybu ważenia seryjnego. Ustawienia w trybie Supervisor Mode: 'Ważenie seryjne = T'.

7.4.1 Ważenie sztuk referencyjnych

Tylko jeżeli waga W2 jest podłączona seryjnie:



0.0 kg
COUNT

Wyzerować wagę referencyjną ręcznie.

Tylko jeżeli waga W2 jest podłączona przez wewnętrzny interfejs wagi DADM:



0.2 kg

Wybranie wagi W2 (wagi referencyjnej).

COUNT



0.0 kg

Wyzeruj wagę

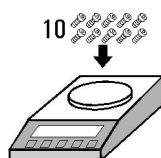
Zeruj



0.0 kg

Wyświetlacz pokazuje ilość sztuk referencyjnych.

W2 10 ważonych części



1.0 kg

Położyć na wadze W2 wybraną ilość (10) sztuk referencyjnych.

W2 10 ważonych części



1.0 kg

Pokazywana jest średnia wartość masy sztuki części referencyjnych

W2 Waga szt. (g) 100.0

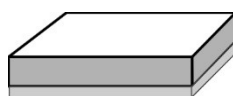


0 Szt

Wyświetlacz przełącza się na wagę W1.

Masa sztuki 100.0 g

7.4.2 Liczenie sztuk



1 Szt

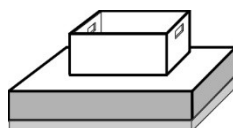
Masa sztuki 100.0 g



0 Szt

Wyzeruj wagę

Masa sztuki 100.0 g



80 Szt

Umieścić pusty pojemnik na wadze W1.

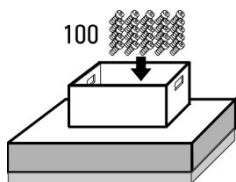
Masa sztuki 100.0 g



0 Net/Szt

Tarowanie wagi

Masa sztuki 100.0 g



100 Net/Szt	
Masa sztuki	100.0 g

Umieścić elementy referencyjne w pojemniku na wadze W1, przykład: 100

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji nagłówkowej:



100 Net/Szt	
Operator No.	99

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Operator No.' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:



100 Net/Szt	
Nr artykułu	999

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.



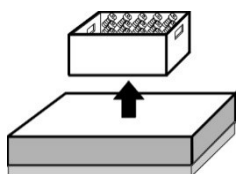
100 Net/Szt	
Ważenie...	

Pomiar wagi i ilości sztuk.

100 Net/Szt	
Drukowanie...	

Wydruk i/lub przesłanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.

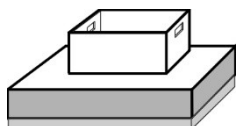
100 Net/Szt	
W1 Liczba	80



-80 Net/Szt	
W1 Liczba	0

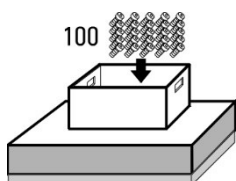
Zdejmij pełny pojemnik z wagi, opróżnij i ponownie postaw na wadze

7.4.3 Zliczanie następnych części



0 Net/Szt	
Masa sztuki	100.0 g

Pusty pojemnik znajduje się na wadze



100 Net/Szt	
Masa sztuki	100.0 g

Artykuły do liczenia sztuk w pojemniku, przykład: 100

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji cyklicznej:



100 Net/Szt

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr artykułu' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

Nr artykułu 999



100 Net/Szt

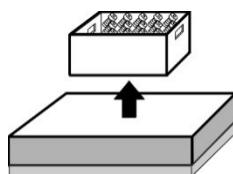
Pomiar wagi i ilości sztuk.

Ważenie...

100 Net/Szt

Wydruk i/lub przesłanie wagi i ilości sztuk, jeżeli zostało to skonfigurowane.

Drukowanie...



-80 Net/Szt

Zdejmij pełny pojemnik z wagi, opróżnij i ponownie postaw na wadze

Masa sztuki 100.0 g

7.4.4 Tworzenie sumy i zakończenie

Suma



-80 Net/Szt

Suma 2 200 Sz

Tworzenie sumy: wyświetlacz pokazuje ilość naważeń.

Skasowanie licznika sumy lub przerwanie



-80 Net/Szt

Drukowanie...

Wydruk sumy ważeń (tylko jeśli pole na sumę ważeń zdefiniowane jest w formacie wydruku).

-80 Net/Szt

Czyszczenie...

Skasowanie licznika sumy.

lub:

Zakończ



-80 Net/Szt

Masa sztuki 100.0 g

Powrót do pozycji podstawowej bez skasowania sumy

Pole wprowadzeń zdefiniowane w sekcji sumowania:



-80 Net/Szt

Nr partii 9999

W tym przykładzie pole wprowadzeń 'Nr partii' zdefiniowane jest dla wydruku / przesyłu danych.

-80 Net/Szt

Masa sztuki 100.0 g

Następna partia

- Zmiana liczby sztuk referencyjnych / zapis wagę referencyjną: Patrz rozdział 'Zmień liczbę części referencyjnych' i 'Zapisywanie wagi referencyjnej'.

7.4.5 Zmiana wagi referencyjnej

Waga referencyjna może zostać wybrana w punkcie 'ważenie części':

	0.0 kg W1 10 ważonych części	Zmiana możliwa tylko w tym punkcie.
W2	F3 0.0 kg W2 10 ważonych części	Waga W2 jako waga referencyjna.
W1	F3 0.0 kg W1 10 ważonych części	Waga W1 jako waga referencyjna.

7.4.6 Zmiana wagi zliczającej

Waga zliczająca może zostać wybrana w punkcie 'Zliczanie sztuk referencyjnych':

	0 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Zmiana możliwa tylko w tym punkcie.
W2	F3 0 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Waga W2 jako waga zliczająca.
W1	F3 0 Net/Szt Masa sztuki 100.0 g	Waga W1 jako waga zliczająca.

7.5 Ustawienia parametrów

- Jeżeli zważona ma zostać inna waga referencyjna (inny element referencyjny), trwające aktualnie ważenie musi zostać zakończone wciśnięciem przycisku ↑. Jeżeli wyniki następującego cyklu zliczania sztuk referencyjnych ma nie być dodany do sumy ważeń, najpierw wykasowana musi zostać pamięć sumy ważeń.
- Jeżeli waga pojemnika jest znana, może zostać wprowadzona ręcznie w pierwszym kroku sekwencji. Naciśnięcie jednego z klawiszy numerycznych powoduje wyświetlenie podpowiedzi, by wprowadzić tarę 'Wpisz tarę'. Wprowadzenie wartości tary należy następnie potwierdzić naciskając przycisk **Enter**.
- W trybie Supervisor Mode wartość 'Punkt odc. 1' może zostać wprowadzona jako granica tarowania. Jeżeli parametr 'Auto tare (G > S1) = Y' jest ustawiony w trybie Service Modem, the waga jest tarowana automatycznie w punkcie 'Ważenie części', gdy pojemnik jest kładziony na wadze.
- Ważenie seryjne można aktywować w trybie Supervisor Mode parametrem 'Ważenie seryjne = T'. Wówczas średnia waga elementu jest zapisywana na kolejne ważenie, a pomiar wagi elementu jest pomijany.

- Wydruk lub wysłanie do hosta wyników zliczania sztuk referencyjnych i wagi jest możliwe tylko gdy:
 - W trybie administratora wybrana jest praca z drukarką **lub** PC
 - Skonfigurowany został format wydruku. Dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy.
- Tarowanie lub zerowanie połączonej seryjnie wagi referencyjnej nie jest możliwe przy użyciu terminala ważącego.
- W zależności od ustawień parametru 'Tare mode' w trybie Service Modem, funkcja przycisku tary może być różna (patrz rozdział 'Funkcje tara'):
 - **Gross/Net** Przy każdym naciśnięciu przycisku tary, wyświetlanie przełącza się pomiędzy brutto i netto;
 - **Auto clear** Tara jest automatycznie kasowana, gdy waga powraca do zakresu zera;
 - **Net=0** Za każdym razem, gdy przycisk tary jest naciśnięty waga jest tarowana na nowo, gdy wskazywana waga powraca do zakresu zera. Tara jest kasowana, zaś wyświetlanie zostaje ustawione na tryb brutto.

Cyfrowe wejścia i wyjścia:

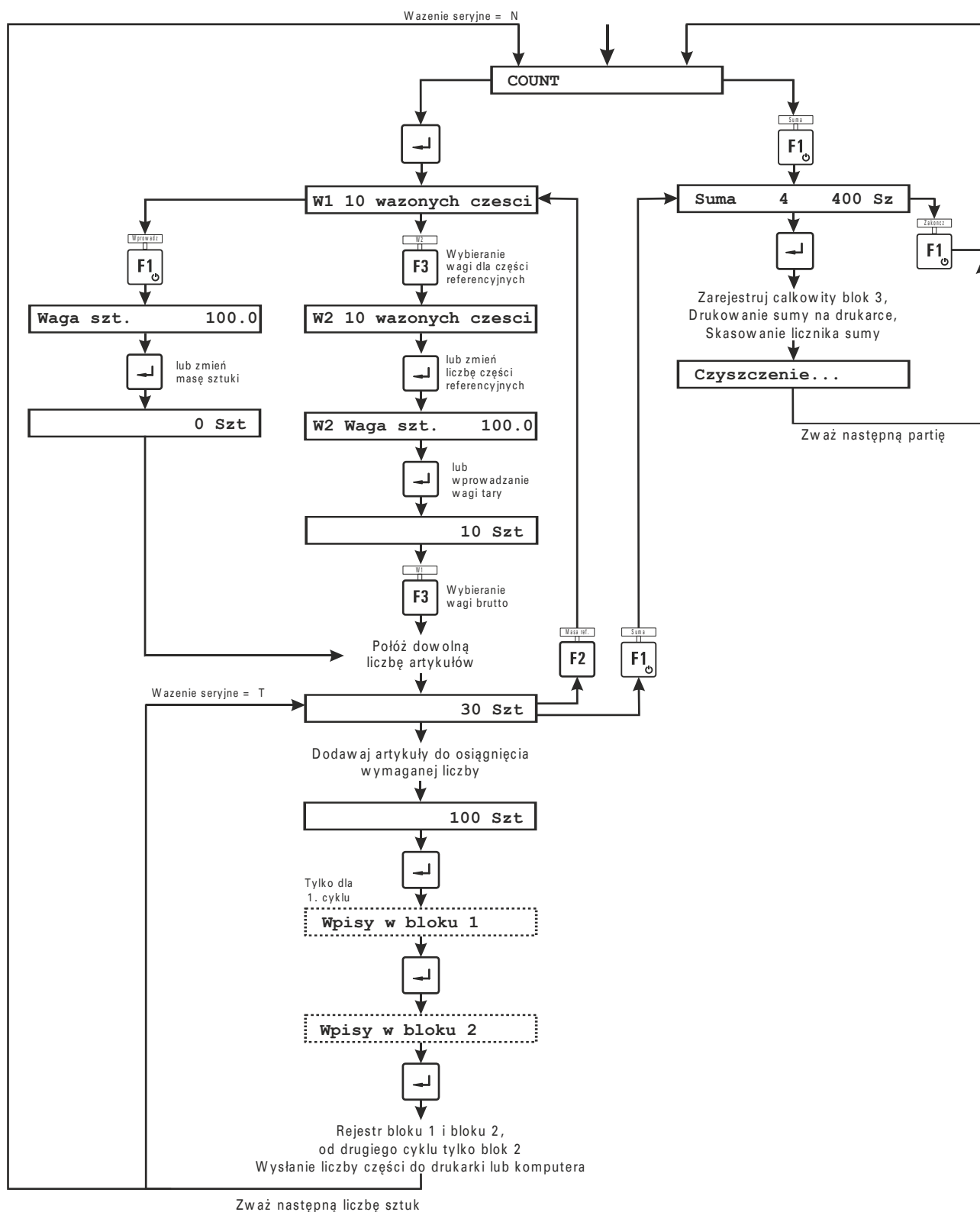
Wejście E0	Wejście E1 ²⁾	Wyjście A0	Wyjście A1
Sygnał rejestracja / zerowanie ¹⁾	Sygnał taruj ³⁾	Zależne od ustawień w trybie serwisowym: 'Przyporządkowanie wyjścia'	

¹⁾ zależne od ustawienia w trybie serwisowym: 'Przyporządkowanie wyjścia E0'

²⁾ Jeśli przełącznik pochylenia jest podłączony do wejścia IN0 lub IN1 (waga przenośna), przypisana funkcja nie jest już dostępna na tym wejściu.

³⁾ Gdy podłączone są 2 wagi analogowe, odpowiednia skala jest wytarowana. Żadna szeregowo podłączona waga referencyjna nie może być wytarowana.

7.6 Struktura głównego programu trybu pracy *COUNT* z wagą referencyjną



8 Tryb administratora (Parametry)

Tryb administratora służy do wprowadzania parametrów podczas normalnej pracy. Ponadto w trybie administratora możliwy jest dostęp do legalizowanej pamięci ważeń oraz do informacji systemowych.

Wywołanie trybu administratora:

BASIC



Przełączenie z pozycji podstawowej do wyświetlenia wersji programu (w trybach pracy *ONLINE* i *ONLINE OP* klawisz musi być najpierw użyty do przełączenia w tryb *OFFLINE*).

W trybie pracy *COUNT 2* komunikat o wersji może być alternatywnie wysłany przez naciśnięcie klawisza **F5** na 2. poziomie klawisza funkcyjnego.

W trybie Supervisor Mode dostępny jest tylko ograniczony zestaw poleceń obecnych w trybie *ONLINE* (jeśli skonfigurowano, patrz Technical Manual IT3).

IT3 9.99 999999

Wyświetlenie numeru wersji, daty i godziny oraz aktualnie wybranego trybu pracy.

Ustawienia



Wywołanie trybu administratora

Parametry

Krok podstawowy w trybie administratora

Wybierz



- Parametry
- Pamięć ważeń
- Software Updates (Aktualizacje programu)
- Software ID (ID programu)
- Adres MAC/IP
- Master Mode (Tryb Master)

8.1 Wprowadzanie Parametrów (podanie daty i godziny)

Parametry



Hasło do trybu Supervisor Mode:

Hasło ????

Wprowadzić hasło do trybu Supervisor Mode.

Data 99.99.99

Wprowadzenie / edycja daty.

Godzina 99:99

Wprowadzenie / edycja czasu.

Wszystkie tryby pracy oprócz *ONLINE* i *ONLINE OP*:

Nr biletu 99999

Wprowadzenie / edycja 5-cyfrowego nr biletu do wydruku.

Nr bieżący 9999

Wprowadzenie / edycja 4-cyfrowego nr bieżącego do wydruku.

Wszystkie tryby pracy oprócz *COUNT 2*.

Punkt odc. 1 0.00

Wprowadzenie pierwszego punktu odcięcia S1 (w połączeniu z opcjonalnym wyjściem cyfrowym), funkcja zależy od wybranego trybu pracy:

- *BASIC* Wyjście cyfrowe lub automatyczny wydruk po ustabilizowaniu wagi
- *COUNT* Punkt odcięcia S1 do wyjścia cyfrowego
- *TRUCK* Dla sygnalizacji świetlnej
- *FILL 1* Odcięcie napełniania zgrubnego
- *CHECK* Tolerancja ujemna
- *BASIC* Punkt odcięcia S1 do wyjścia cyfrowego
COUNT

Tryby pracy *FILL 2*, *ONLINE* i *ONLINE OP* nie używają punktu odcięcia S1.

Punkt odc. 2 0.00

Wprowadzenie drugiego punktu odcięcia S2 (w połączeniu z opcjonalnym wyjściem cyfrowym), funkcja zależy od wybranego trybu pracy:

- *BASIC* Punkt odcięcia S2 do wyjścia cyfrowego
- *COUNT* Punkt odcięcia S2 do wyjścia cyfrowego
- *FILL 1* Odcięcie napełniania dokładnego
- *CHECK* Tolerancja dodatnia
- *BASIC* Punkt odcięcia S2 do wyjścia cyfrowego
COUNT

Tryby pracy *TRUCK*, *FILL 2*, *ONLINE* i *ONLINE OP* nie używają punktu odcięcia S2.

Z drukarką N

Wybór z / bez drukarki

0 / N Bez drukarki

1 / T Z drukarką

Wszystkie tryby pracy oprócz *BASIC/COUNT*, *ONLINE* i *ONLINE OP*.

Transmisja danych N

Wybór z / bez transmisji

0 / N Bez transmisji danych

1 / T Z transmisją danych

Tryb pracy *COUNT* lub *BASIC/COUNT*:

Ważenie seryjne N

Włączenie / wyłączenie ważenia seryjnego w trybie pracy *COUNT*.

0 / N Ważenie seryjne wyłączone (średnia waga pojedynczego produktu pozostaje zapisana dla następnego cyklu ważenia).

1 / T Ważenie seryjne włączone (średnia waga zapisana dla następnego cyklu ważenia).

Tryb pracy FILL 1 lub FILL 2:

Dozowanie: po tarowaniu

Wstępny wybór funkcji zerowania/tarowania

- **Dozowanie: po tarowaniu:**
Waga tarowana jest przed każdym dozowaniem.
- **Dozowanie: po zerowaniu:**
Waga zerowana jest przed każdym dozowaniem (zerowanie w zakresie skonfigurowanego zakresu zera)
- **Dozowanie: do wart. absol.:**
Dozowanie startuje bez tarowania / zerowania (napełnianie brutto, np. by zakończyć napełnianie częściowe)

Tryb pracy FILL 2:

Korekta odcięcia N

Włączenie / wyłączenie korekty odcięcia.

0 / N Korekta odcięcia wyłączona

1 / T Korekta odcięcia włączona

Zakres zera 0.00

Wprowadzanie zakresu zerowania dla automatycznej kontynuacji programu po zakończeniu napełniania i po odciążeniu wagi. Po wprowadzeniu '0' musi być każdy proces napełniania zatwierdzany klawiszem **Enter**. W tym przypadku także funkcja napełnianie / tarowanie powinna być ustawiona na 'do wart. absol.'. W przeciwnym wypadku tarowanie lub zerowanie jest włączone.

Min. tara 0.00

Wprowadzenie 'Min. tara' dla kontroli tary.

Maks. tara 0.00

Wprowadzenie maks. tary dla kontroli tary. Przy wprowadzeniu wartości '0' kontrola tary jest wyłączona.

W 'Dozowanie: po zerowaniu' kontrola tary musi być wyłączona (Maks. tara=0).

Tryb pracy FILL 1 lub FILL 2:

Start z klawiatury N

Start dozowania z klawiatury aktywny / nieaktywny

0 / N Start dozowania tylko przez sygnał E0.

1 / T Start dozowanie przez naciśnięcie przycisku **Enter** lub przez sygnał E0.

Hasło 9999

Wprowadzenie hasła dostępu do Supervisor Mode. Jeżeli hasło nie zostało ustawione, tryb Supervisor Mode można wywołać bez konieczności podania hasła.

Jasność	100%	Ustawianie jasności wyświetlacza (min. = 40%)
	-10%	Zmniejszanie jasności o 10%
	+10%	Zwiększanie jasności o 10%
Zapisywanie...		Zapisywanie danych.
Parametry		Powrót do punktu podstawowego

8.2 Pamięć ważeń

Legalizowana pamięć ważeń ma pojemność ok. 1 000 000 wpisów. Po każdym zakończonym cyklu ważenia w legalizowalnej pamięci ważeń zapisywany jest zestaw danych. Kolejność edycji jest następująca: krok obsługi, wprowadzanie danych, wpis w pamięci ważeń, drukowanie, transmisja danych.

Pamięć zawiera zestawy danych z każdą datą ważenia, bieżącym numerem ID, wartością netto i tarą. Jeśli dla pamięci wagowej wybrano typ 'Date+Id', kolejny numer identyfikacyjny zostanie zresetowany do 1 po zmianie daty (dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy). Aby zidentyfikować ważenie, numer identyfikacyjny oraz data muszą zostać wydrukowane na wydruku wagowym albo zawarte w transmisji danych i zapisane wraz z danymi ważenia.

Jeśli dane są przesyłane do komputera i tam dalej przetwarzane, legalizowana pamięć ważeń może być zastosowana jako alternatywa dla drukarki. Wpisy mogą być tylko przeglądane. Zapisane wyniki nie mogą być ani zmieniane, ani usuwane.

Pamięć ważeń	
Z drukarką=T	
Pam. ważeń: Wyświetlacz	Wybierz - Wyświetlacz: Wyświetlenie zapisanych ważeń - Wydruk: Drukowanie zapisanych ważeń

8.2.1 Wyświetlenie zapisanych ważeń

Szukaj daty 99.99.99	Wprowadzenie daty szukanego ważenia.								
ID 9999999999	Wprowadź nr ID poszukiwanego wpisu ważenia								
<table border="1"> <tr> <td>W1</td> <td>99.99.99</td> <td>Nr id.</td> <td>99</td> </tr> <tr> <td>9.9 kg</td> <td>N</td> <td>9.9 kg</td> <td></td> </tr> </table>	W1	99.99.99	Nr id.	99	9.9 kg	N	9.9 kg		Pokazywane są: - Waga - Data - ID - Masa netto (N) - Masa tara
W1	99.99.99	Nr id.	99						
9.9 kg	N	9.9 kg							
Poprzedni 	Powrót do poprzedniego wpisu								
Następny 	Dalej do następnego wpisu								
	Powrót do kroku 'Szukaj daty'								

Żądane ważenie nie zostało znalezione w pamięci ważeń:

Brak rekordów!

Poprzedni



Powrót do poprzedniego wpisu

Następny



Dalej do następnego wpisu

Sprawdzenie danych w pamięci ważeń wykazało błąd sumy kontrolnej.

Błąd sumy kontrolnej!

Uwaga: zapisane dane są nieważne!

8.2.2 Drukowanie zapisanych ważeń

Od daty: 99.99.99

Wprowadzenie daty startowej zapisów do wydruku.

Do daty: 99.99.99

Wprowadzenie daty końcowej zapisów do wydruku.

Drukowanie...

Drukowanie wpisów ważenia

Dla podanego przedziału czasu w pamięci ważeń nie zostało znalezione żadne ważenie:

Brak rekordów!

Powrót do kroku 'Od daty'

Sprawdzenie danych w pamięci ważeń wykazało błąd sumy kontrolnej.

Błąd sumy kontrolnej!

Uwaga: zapisane dane są nieważne!

8.3 Software Updates (Aktualizacje programu)

W kroku 'Software Updates' (dziennik) pokazywane są wszystkie aktualizacje oprogramowania układowego, które zostały do tej pory zainstalowane.

Można je tylko przeglądać, zmienianie lub usuwanie są niemożliwe.

Pokazywany jest bieżący numer wpisu, nazwa pliku, data i godzina instalacji.

Wpis na pierwszym miejscu jest najbardziej aktualny.

Software Updates



1 Update_99999999.9

Wybierz



Wyświetlenie następnej strony

installed at 9999-99

Wybierz



Wyświetlenie następnej strony

-99 99:99



Dalej do wcześniejszego wpisu



Powrót do nowszego wpisu lub powrót do kroku 'Software Updates'

8.4 Software ID



Wskazanie numeru identyfikacyjnego systemu operacyjnego i numer wersji legalizowanego oprogramowania.

8.5 Adres MAC/IP



Wybierz



Wskazanie adresu MAC

Wskazanie adresu IP

8.6 Tryb Master (Master Mode)

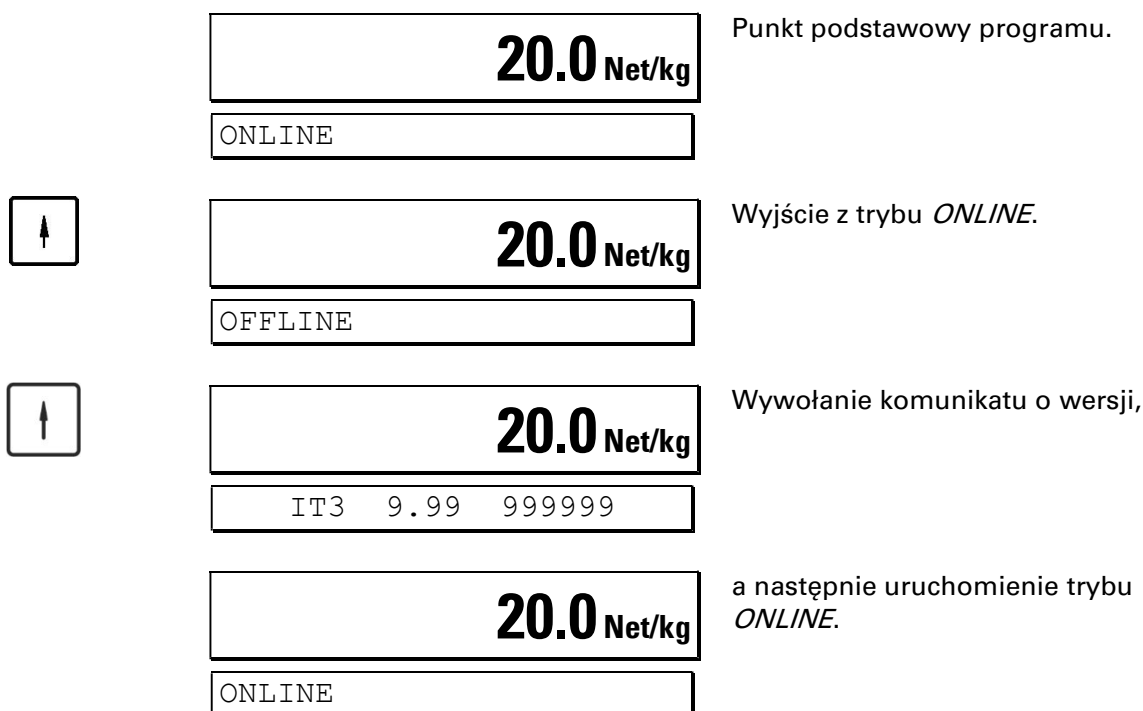
Opis trybu Master znajduje się w odpowiednich instrukcjach kalibracji:

- Instrukcja kalibracji IT1/IT3 do ADM/DADM, nr katalogowy ST.2309.1771 (Język angielski)
- Instrukcja kalibracji IT1/IT3 do DWB, nr katalogowy ST.2309.1781 (Język angielski)
- Instrukcja kalibracji IT1/IT3 do IDN, nr katalogowy ST.2309.1776 (Język angielski)

9 Tryb pracy *ONLINE* (zdalne sterowanie przez PC)

W trybie pracy *ONLINE* terminal wagowy jest zdalnie sterowany przez komputer poprzez opcjonalny interfejs szeregowy lub Ethernet.

'ONLINE' w punkcie podstawowym oznacza, że tryb pracy jest aktywny.



Wskazówki:

- **Klawisz tary F4**, jak również **funkcję przełączania skali F3**, można zablokować lub odblokować w konfiguracji. Dalsze wskazówki można otrzymać od swojego dostawcy.
- By wyjść z trybu pracy *ONLINE* naciśnij przycisk .
- Tryb *OFFLINE* odpowiada trybowi pracy *BASIC*. W trybie *OFFLINE* dostępny jest tylko ograniczony zestaw poleceń obecnych w trybie *ONLINE* (jeśli skonfigurowano, patrz Technical Manual IT3).
- Komunikacja *ONLINE* zostaje zakończona po wywołaniu trybu Service Mode. Komunikacja jest automatycznie wznowiana po wyjściu z Service Mode.
- By powrócić do trybu *ONLINE*, ponownie naciśnij przycisk .
- Opis wysyłanych danych do komunikacji z PC jest zawarty w dokumentacji technicznej IT3.

10 Transport, konserwacja i czyszczenie

10.1 Transport

Wskazówki:

- Transport i składowanie elementów elektronicznych jak płytki, moduły EPROM, interfejsy jedynie w specjalnych antystatycznych opakowaniach.
- Temperatura składowania od -25 °C do +70 °C przy 95% maks. wilgotności powietrza bez kondensacji.

10.2 Konserwacja



OSTRZEŻENIE

Przed konserwacją należy odłączyć terminal wagowy od zasilania elektrycznego.

Urządzenie z reguły nie wymaga konserwacji. Zalecana jest kontrola wzrokowa, zależnie od wykorzystania urządzenia w odpowiednio regularnych odstępach czasowych (np. dwa lub trzy razy do roku). Należy przy tym zwłaszcza sprawdzić brak uszkodzeń wszystkich podłączonych przewodów oraz mocne osadzenie wtyków urządzeń peryferyjnych.

Wymagana jest regularna konserwacja podłączonych pomostów wagowych, dopasowana do sposobu użytkowania. Należy przy tym sprawdzać brak ciał obcych, kawałków metalu itd., aby zapobiec zafałszowaniu ważonych wartości. Zaleca się również przeprowadzanie kalibracji legalizowanymi odważnikami w regularnych odstępach czasu.

10.3 Czyszczenie



OSTRZEŻENIE

Przed czyszczeniem należy odłączyć terminal wagowy od źródła zasilania elektrycznego.

Folia chroniąca klawiaturę jest odporna na działanie acetonu, trichloroetenu, alkoholu, eteru, kwasu saletrowego (20%), heksanu, kwasu siarkowego (20%) i środków czyszczących.

Do czyszczenia terminala należy używać miękkiej szmatki nasączonej środkiem czyszczącym. Nie natryskiwać środka czyszczącego bezpośrednio na urządzenie.

Po użyciu środków czyszczących, zawierających kwasy, alkaloidy czy alkohol, terminal powinien zostać spłukany wodą.

11 Komunikaty o błędach

W przypadku wystąpienia błędu podczas kalibracji lub ważenia mogą zostać wyświetlone następujące komunikaty:

Wyświetlony komunikat o błędzie	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Calibration Locked	Mostek legalizacji w pozycji zabezpieczenia	Przestawić mostek
Error Calibr. Jumper	Zapis jest niemożliwy, gdyż mostek w pozycji zabezpieczenia	Przestawić mostek, powtórzyć kalibrację
ADM not installed	Interfejs wagowy nie zainstalowany	Sprawdzić, czy zamontowany jest przetwornik A/D
Niedostępny Not available	Waga nieustawiona	Sprawdzić ustawienie w trybie serwisowym
Uszkodzony moduł ADM ADM defect	- ADM nie dostarcza żadnych danych - Zwarcie w przewodzie ogniwa obciążnikowego	- Wymienić ADM - Sprawdzić okablowanie
Resolution Error	Rozdzielczość wewnętrzna za mała, musi mieć co najmniej 10-krotną wartość ustawionej rozdzielczości	- Ustawić większą podziałkę - Zastosować ogniwo obciążnikowe o mniejszym obciążeniu nominalnym
Out of Range	ADM przesterowany, ponieważ: - Ogniwo obciążnikowe nieprawidłowo podłączone - Uszkodzone ogniwo obciążnikowe - Waga ekstremalnie przeciążona	- Sprawdzić okablowanie - Sprawdzić ogniwo obciążnikowe - Odciążyć wagę.

W trakcie pracy na wyświetlaczu mogą pojawić się następujące komunikaty:

Wyświetlony komunikat o błędzie	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Błąd wagi Scale error	Ogólny komunikat o błędzie wagi (patrz komunikat o błędzie na wyświetlaczu wagi)	Patrz komunikat o błędzie na wyświetlaczu wagi
Błąd transmisji Error Transmission	- PC wyłączony lub nie gotowy - Kabel połączeniowy uszkodzony lub niepodłączony wtyk	- Włączyć PC lub uruchomić program odbiorczy - Sprawdzić kabel połączeniowy i wtyk - W krytycznym przypadku wyłączyć transmisję danych
Błąd tarowania Error Taring	- Masa brutto poniżej zera - Waga nie znajduje stabilnej wartości w ciągu 6 sekund	- Obciążyć wagę - Ustabilizować wagę
Błąd drukarki Printer error	- Drukarka wyłączona lub niegotowa - Kabel połączeniowy uszkodzony lub niepodłączony wtyk	- Włączyć drukarkę - Sprawdzić kabel połączeniowy i wtyk - W krytycznym przypadku wyłączyć drukarkę
Waga niestabilna Scale in Motion	Rejestracja masy: waga nie znajduje stabilnej wartości w ciągu 6 sekund	Ustabilizować wagę
Brutto poniżej zera Gross under zero	Rejestracja masy: masa brutto poniżej zera	Obciążyć wagę
Poza zakresem zera Out of Zero Range	Zerowanie: masa poza zakresem zerowania	Odciążyć lub obciążyć wagę