

INSTRUKCJA OBSŁUGI 4100

WSTEP

Strona

1.	Wózek paletowy ważący	
1.1.	Eksploatacja systemu	2
1.2.	Używanie	2
1.3.	Utrzymanie	3
2.	Dotykowy panel wskaźnika	4
3.	Funkcje indykatora	
3.1.	Wielozakresowa działka odczytowa	7
3.2.	Przed ważeniem: sprawdzić punkt zerowy	7
3.3.	Brutto ważenie	7
3.4.	Ważenie netto: automatyczna tara	7
3.5.	Ważenie netto: pre-set tary	8
3.6.	Wprowadzenie kodu	8
3.7.	Liczenie sztuk: próbkowanie	9
3.8.	Liczenie sztuk: wprowadzić masę sztuki	10
3.9.	Sumowanie	11
3.10.	Zmiana jednostki	11
3.11.	Drukarka	11
3.12.	Zmiana daty i czasu	13
3.13.	Przełącznik (opcja)	13
3.13.1	Przeciążenie, sprawdzić masę brutto oraz masę netto	14
3.13.2	Dawkowanie / napełnianie z manualnym uruchomieniem	14
3.13.3	Dozowanie / napełniania z automatycznym startem	15
3.13.4	Przerwanie dozowania lub napełniania	16

1. WAŻACY RĘCZNY WÓZEK PALETOWY

1.1. Eksploatacja systemu

Aby aktywować system ważenia, włącz go za pomocą przycisku ON / OFF (①) na panelu.

Po 3 do 5 minutach elektronika i komory ładowania osiągnęły temperaturę pracy. Przedtem mogła wystąpić niedokładność do ok. 0,3%
Zaleca się, aby nie podnosić ładunku przed wykonaniem korekcji punktu zerowego.

1.2. Używanie

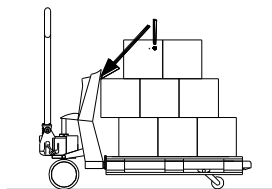
Zasilanie systemu odbywa się poprzez wymienny akumulator. Przy całkowicie naładowanym akumulatorze całkowity czas pracy ważenia wynosi około 35 godzin (w systemie bez drukarki).

Kiedy poziom napięcia baterii jest niski, na wyświetlaczu pojawi się "LO-BA". Po upływie 1 lub 2 minut, system ważenia automatycznie się wyłączy. Zaleca się, aby baterię naładować za pomocą dołączonej ładowarki.

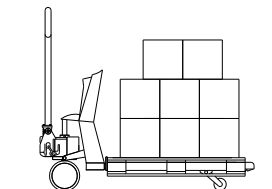
Ładowanie akumulatora konieczne jest przez okres co najmniej 6 godzin. Pozwoli to uniknąć utraty pojemności akumulatora. W przypadku korzystania z systemu w pracy zmianowej lub jeśli system posiada wbudowaną drukarkę, zaleca się zakup akumulatora dodatkowego.

Podczas ładowania baterii, świeci się dioda na ładowarce. Gdy dioda LED gaśnie, akumulator jest w pełni naładowany.
Przeciążenie baterii nie jest możliwe gdyż ładowarka wyłącza się automatycznie.

Ciężar należy podnosić swobodnie bez dotykania obudowy wskaźnika lub innych palet:



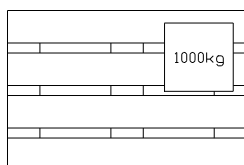
Niewłaściwy sposób podnoszenia ładunku



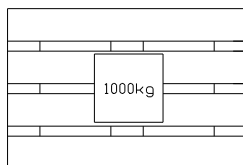
Właściwy sposób podnoszenia ładunku

Dokładność systemu ważenia spada z ok. 0,1% na stopień począwszy od pozycji przechylonej do 2 °. Efekt ten występuje również w dołach / ubytkach w podłodze. Nawet kiedy podłoga jest optymalna.

Najdokładniejszy wynik ważenia uzyskuje się, gdy środek ciężkości ładunku znajduje się pomiędzy widłami. Przy obciążeniu non-centric, widły będą się ugiwać i zginać. To może prowadzić do zwiększenia niedokładności. W przypadku wersji systemu z legalizacją, w sytuacji non-centric załadunku lub pochylonej pozycji, która wpływa na dokładność ważenia kontrola poziomu wyłączy wskaźnik.



Nieoptymalne rozmieszczenie obciążenia



Optymalne rozmieszczenie obciążenia

Zakres temperatur: od -10 do 40 ° C. Maksymalna niedokładność wynosi 0,1% ważonego ładunku. Poza tym zakresem, mogą wystąpić niedokładności do 0,3%.

Należy unikać szybkich zmian temperatur, ponieważ może to być przyczyną kondensacji w elektronice. Podczas aklimatyzacji system ważenia musi być wyłączony.

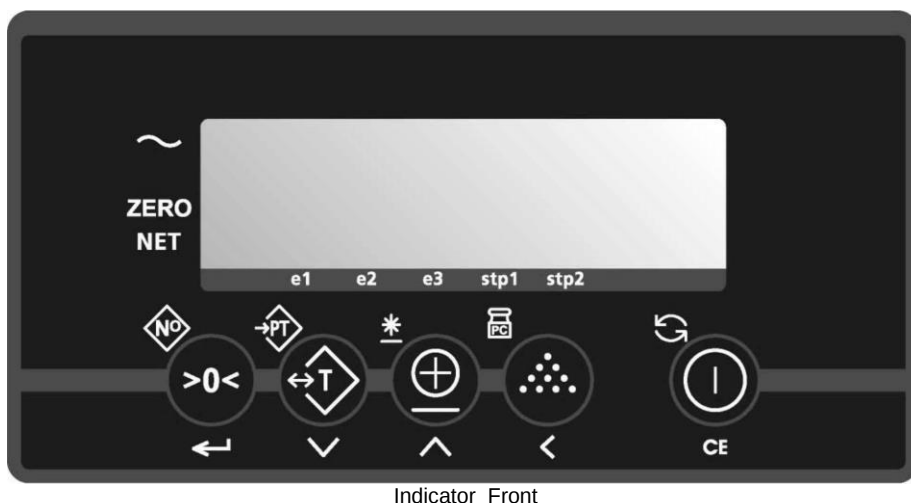
1.3. UTRZYMANIE

Wytyczne konserwacji normalnych wózków paletowych znajdzie zastosowanie w konserwacji podwozia mobilnego systemu ważenia. Z doświadczenia wiemy, że zintegrowany system ważenia wciąż działa, gdy podwozie jest uszkodzone przez przeciążenie.

Główne wytyczne:

- Ponieważ kierownice są zamontowane z przodu, ciągnąc wózki paletowe jest korzystniej niż go popychac.
- Kiedy mechanizm podnoszący nie jest używany, uchwyt powinny być przechowywany w neutralnym, środkowym, położeniu. To przedłuży okres użytkowania uszczelnienia.
- System ważenia spotyka się z klasą ochrony IP65. Oznacza to, że pył lub wilgoć (deszcz lub wiązka wody ze wszystkich stron), nie będzie miała wpływu na działanie elektroniki. Jednakże, wysokociśnieniowy sposób oczyszczania w połączeniu z ciepłą wodą lub środkami czyszczącymi chemicznymi prowadzi do przedostawania się wilgoci i tym samym negatywnie wpływa na działanie układu.
- Tylko specjaliści mogą podejmować wszelkie spawania. Pozwoli to uniknąć uszkodzeniu elektroniki i komórek obciążenia.
- Łożyska kół (nie-poliuretan) oraz obrotowe punkty kół ładunkowych muszą być czyszczone i regularnie smarowane.

2. Dotykowy panel wskaźnika



Dostępne są 3 tryby wyświetlania.
Może pokazywać ciężar w kg , LB- lub pokazuje liczbę sztuk.
Również akumulator jest zintegrowany z wyświetlaczem, aby pokazać, niski stan baterii.

WYŚWIETLACZ

Dzięki ośmiu wskaźnikom barów wyświetlacz pokazuje:



◀ system ważenia (łącznie z ładunkiem) jest stabilny

— pokazana masa jest ujemna

ZERO ◀ pokazana masa jest w zakresie zerowym

NET ◀ wyświetlacz pokazuje wagę netto

e1 ▼ wyświetlacz pokazuje wagę w działce 1

e2 ▼ wyświetlacz pokazuje wagę w działce 2

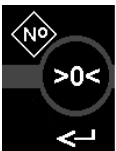
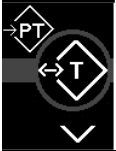
e3 ▼ wyświetlacz pokazuje wagę w działce 3

stp1 ▼ zadanie 1 jest aktywne

stp2 ▼ zadanie 2 jest aktywne

Panel dotykowy

Każdy klucz ma funkcje wejścia i funkcje operacyjne.

Klucz	Poziom funkcji 1 (krótkie naciśnięcie)	Poziom funkcji 2 (długie naciśnięcie)	Poziom funkcji 3 (tryb wprowadzania)
	zerowanie	wprowadzenie kodu	enter
	automatyczna tara	pre-set tary	zmniejszyć wartość migająca
	wydrukować i dodać do masy całkowitej	sprawdzić i wydrukować łącznie sumę częściową	zwiększyć wartość migająca
	próbka masy sztuki	wprowadzić masę sztuki	przejsie do następnej cyfry po lewej
	ESC / przełączanie: kg/lb	włącznik/wyłącznik	wyczyść wpis

WAŻNE

Działanie klawisza nie jest akceptowane, chyba że system ważenia jest stabilny (i znak "obciążenia stabilne" świeci się). Oznacza to, że wskaźnik tylko wykonuje polecenia, z obciążeniem stałym.

OSTRZEŻENIE

Gdy ważył ładunek przekracza zadaną wartość maksymalną, wyświetlacz pokazuje: "HELP1". W celu uniknięcia uszkodzenia podwozia lub wskaźnika, system ważenia musi być rozładowany natychmiast.

KOMUNIKATY O BŁĘDACH

Wyświetlan y błąd	Znaczenie	Działania naprawcze
Err01	Sygnał czujników jest niestabilny	Znika, gdy sygnał jest znowu stabilny
Err02	Przeciążenie pełnego systemu ważenia	Znika, gdy zostanie usunięte przeciążenie.
Err03	Wartość brutto jest negatywna. . To nie jest dozwolone.	Znika po 3 sekundy, Tara będzie nie akceptowana
Err04	Poza zakresem zerowym	Wciśnij dowolny klawisz
Err05	Zbyt niska dokładność próbki	Wciśnij dowolny klawisz
Err06	Sygnał wejściowy zbyt wysoki (ponad ładunek dodatni)	Sprawdź system ważenia (czujniki + okablowanie)
Err07	Sygnał wejściowy zbyt niski (na obciążeniu negatywnym)	Sprawdź system ważenia (czujniki + okablowanie)
Err08	Kalibracja poza zakresem (ujemna)	Śledź właściwie procedury kalibracji
Err09	Kalibracja poza zakresem (zbyt niski sygnał)	Śledź właściwie procedury kalibracji
Err10	Kalibracja Ilość 2-ci (3.) punkt niższy niż liczba 1-y (2-gi) pkt	Śledź właściwie procedury kalibracji
Err11	Kalibracja z poziomu w trybie zliczania sztuk	Śledź właściwie procedury kalibracji
Err14	Wartość zadana 2 < zadana wartość 1. To nie jest dozwolone	Wprowadź wartości graniczne poprawnie
Err20	Sygnał pomiaru zasilania nie jest prawidłowy podczas rozruchu wskaźnika	Sprawdź system ważenia
Err97	Kalibracja zablokowana (zworka JP1 umieszczona)	Umieść JP1 obok połączenia –EX
Err98	Punkt kalibracji musi być wyższy niż poprzedni	Śledź właściwie procedury kalibracji
Err99	Akcja dozwolona tylko podczas włączenia jednostki (kg / lb)	Naciśnij przycisk ON / OFF (CE)
-----	Niższa niż - 2% wartości końcowej	Sprawdź system ważenia (mechaniczne) może nawet wykonać nową kalibrację zera
Lub -----	Poziom błędu > 2% do poziomu	Umieść systemu ważenia w pozycji poziomej.

KOMUNIKATY NA WYŚWIETLACZU

Tekst wydrukowany	Tekst na wyświetlaczu	Funkcje
Err00	Err 00	Wyświetl komunikat o błędzie
AddEd	AddEd	Wyświetl słowa dodane
Add10	Add 10	Wyświetl wartość do dodania
Adj08	Adj 08	Wyświetl cykl regulacji
TarE	TarE	Wyświetlanie tekstu tary
DonE	donE	Wyświetla wyraz zrobione
PA 00	PA 00	Wyświetla numer parametru
StoP	StoP	Wyświetlić słowa stop
ho 00	ho 00	Pokaż ustawienia godziny
m 00	m 00	Pokaż ustawienia minut
dA 00	dA 00	Pokaż ustawienia dla dni
m 00	m 00	Wyświetlanie ustawień miesiąc
yE 00	yE 00	Pokaż ustawienia dla roku
□□□□	□□□□	Drukowanie

3. Funkcje indykatora

3.1. Wielozakresowa działka odczytowa

Podziałka wskaźnika zależy od ważonego ładunku:

od 0 do 200 kg waga pokazana jest w działce 0.2 kg i

od 200 do 500 kg waga pokazana jest w działce 0.5 kg i

od 500 do 2000 kg waga pokazana jest w działce 1 kg.

Ze względu na podziałkę wagi mniejsze ładunki są ważone z większą dokładnością.

Po tarowaniu wagi, mniejsze masy mogą być dodawane lub odejmowane w działkach należących do mniejszej wagi. Zarówno dodawanie i usuwanie wagi, zmienia podziałkę. Na przykład: Jeśli waga jest usuwana z oryginalnego obciążenia 650, po osiągnięciu 500 kg wyświetlacz zmieni się na kroki 0.5 kg.

3.2. Przed ważeniem: sprawdzić punkt zerowy

Przed każdym ważeniem jest niezbędne sprawdzenie, czy system jest zwalniony i niczego nie dotyka. Wskaźnik jest wyposażony w automatyczny korekcji zera. Oznacza to, że małe odchylenia od punktu zerowego zostaną automatycznie poprawione. Jeżeli wskaźnik nie ustalenia punktu zerowego, automatycznie, musi być wykonane ręcznie przy użyciu * 0 / T * klucza.

3.3. Brutto ważenie

Po podniesieniu ładunku, na wyświetlaczu pojawi się wartość brutto ważonej masy.

3.4. Ważenie netto: automatyczna tara

Wskaźnik oferuje możliwość zresetowania tary do zera automatycznie. W ten sposób dodawane lub odejmowane wagi może być określona. Po tarowaniu podziałka na wyświetlaczu nie ulegnie zmianie.

- Podnies ładunk.
- Naciśnij klawisz $\leftrightarrow T$.
 - ❑ Wskaźnik jest ustawiony na zero.
 - ❑ "NET" wskaźnik pokazuje, że masa tary jest aktywna.
- Umieść lub Usuń obciążenie netto.
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się wartość netto ważonej masy.
 - ❑ Po usunięciu obciążenia, ta wartość jest ujemna.
- Naciskając klawisz ponownie $\leftrightarrow T$, zostanie wyświetlona masa brutto.

3.5. Ważenie netto: ręczne wprowadzanie tary

Tare można wprowadzić w dowolnym momencie, albo w sytuacji, Podczas załadunku i rozładunku. Dla większej dokładności tary można wprowadzić mniejszą podziałka, niezależnie od użytego obciążenia i aktywnej podziałki wskaźnika.

- Naciśnij klawisz $\rightarrow PT$ przez 3 sekundy
 - ❑ wyświetlacz pokazuje aktualną wartość tary
 - ❑ prawa cyfra miga.
- Naciśnij ENTER(↵) jeśli aktualna wartość tary jest wymagana.

Lub

- Naciśnij klawisz $\rightarrow PT$ przez 3 sekundy
- Naciśnij klawisz $\wedge$ aby zwiększyć wartość lub naciśnij klawisz $\vee$ aby zmniejszyć wartość aż żądana wartość zostanie osiągnięta
- Naciśnij klawisz $<$ aby przejść do następnej cyfry.
- Powtórz tę procedurę aż do osiągnięcia żądanej wartości tary.

- Naciśnij klawisz (↵) dla aktywacji tary.
 - ❑ Tara jest aktywna.
- ☐ Wskaźnik "Netto" się świeci .
 - ❑ Podnies ładunek.
 - ❑ Gdy system jest załadowany na wyświetlaczu pojawi się wartość netto
 - ❑ Jeżeli system jest nieobciążony wskaźnik pokazuje ujemną wartość danej tary.
 - ❑ Wprowadzona wartość pozostaje aktywna do momentu nowa masa tary (wyświetlacz pokazuje nowe wagi netto).
 - ❑ Naciśnij klawisz ⇄T aby powrócić do trybu ważenia brutto.
 - ❑ **Uwaga:** przy aktywacji funkcji PT nie jest dozwolone mieć ładunek na widłach.

3.6. Wprowadzenie kodu

Wskaźnik oferuje możliwość wprowadzenia 1 kodu numerycznego (5 cyfr). Wejście kodów jest przydatna, gdy system ważenia jest podłączony do drukarki lub innych urządzeń peryferyjnych, w celu identyfikacji różnych ważeń podczas późniejszego przetwarzania informacji.

- Naciśnij klawisz  przez 3 sekundy.
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się ostatnio używany kod.
 - ❑ Prawa cyfra miga.
- Aby przyjąć starą wartość naciśnij ENTER (↵).
 - ❑ Kod jest uaktywniony a wyświetlacz powróci do trybu ważenia.

Lub

- Naciśnij klawisz  przez 3 sekundy.
- Naciśnij klawisz ^ aby zwiększyć wartość lub naciśnij klawisz v aby zmniejszyć wartość aż żądana wartość zostanie osiągnięta
- Naciśnij klawisz < aby przejść do następnej cyfry.
- Powtórz tę procedurę, aż wymagany kod zostanie wyświetlony.
- Aby zaakceptować nowy kod naciśnij ENTER (↵).
 - ❑ Kod jest a wyświetlacz powraca do normalnego trybu ważenia
Można wykonać wydruk i dodać do masy. Specjalny wydruk będzie zawierał kod. (Zobacz opcje drukarki).

UWAGA: kod "000000" będzie ignorowany i nie zostanie wydrukowany na bilecie.

3.7. Liczenie sztuk: próbkowanie

Jeśli określana jest niewiadoma masa sztuki można to zrobić poprzez pobieranie próbek określoną liczbą lub sztuk. Liczba sztuk pobranych z lub wprowadzane do systemu ważenia określana jest przez dokładne pobieranie próbek. Całkowity ciężar elementów pobierane z lub wprowadzane do systemu ważenia dla pobierania próbek nie powinna być mniejsza niż 4-5 kg .

Im większa różnica wagi, większa dokładność. Średnia ilość próbek to 10 sztuk, ale liczba ta może być zwiększona do 95 sztuk.

UWAGA: Jeżeli dokładność jest zbyt niski podczas pobierania próbek, wskaźnik pokaże "ERR05". Naciśnij dowolny klawisz, aby powrócić do trybu liczenia sztuk i zwiększyć ilość próbkowania.

- Naciśnij klawisz .
- Wyświetlacz pokazuje "add10". 'Kg' wskaźnik wyłącza się, a wskaźnik „sztuki” działa dalej.
- Weź lub umieść 10 sztuk z / na system ważenia i naciśnij the ENTER ().
- ❑ Pobieranie próbek odbywa się, a wyświetlacz pokaże całkowitą liczbę sztuk w systemie ważenia.

Lub

- Naciśnij klawisz  lub  zmienić liczbę sztuk, lub dodanych próbek.
- ❑ Na wyświetlaczu pojawi się nowa wartość, aby dodać (na przykład "add50").
- Weź lub umieść odpowiednią liczbę utworów z / na system ważenia i naciśnij ENTER ().
- ❑ Pobieranie próbek odbywa się, a wyświetlacz pokaże całkowitą liczbę sztuk w systemie ważenia.

Można wykonać wydruk i dodać do masy.

Specjalny wydruk obejmuje wagę próbkowanego kawałka i liczby sztuk. (Zobacz opcje drukarki)

Aby powrócić do normalnego trybu ważenia naciśnij  przez 1 sek. Po powrocie do normalnego trybu ważenia całkowita liczba sztuk zostanie utracona

3.8. Liczenie sztuk: Podaj masę sztuki

- ❑ Naciśnij klawisz  przez 3 sek..
- ❑ Ostatni używana masa sztuki będzie wyświetlany.
- ❑ Prawa cyfra miga.
- ❑ Aby przyjąć starą wartość naciśnij
- ❑ Wyświetlacz pokazuje liczbę sztuk obecnie na systemie ważenia.

Lub

- Naciśnij klawisz  przez 3 sek..
- Naciśnij klawisz  aby zwiększyć wartość lub naciśnij klawisz  aby zmniejszyć wartość aż żądana wartość zostanie osiągnięta
- Naciśnij klawisz  aby przejść do następnej cyfry.
- Powtórz tę procedurę dopóki żądana masa elementu jest wyświetlana.
- Aby zaakceptować nową wartość naciśnij ENTER ().
- ❑ Wyświetlacz pokazuje liczbę sztuk obecnie na system ważenia.

Można wykonać wydruk i dodać do masy. Będzie wykonany specjalny wydruk który obejmuje wagę próbkowanego kawałka i liczby sztuk. (Zobacz opcje drukarki).

Aby powrócić do normalnego trybu ważenia naciśnij klawisz  przez 1 sekunde. Po powrocie do normalnego trybu ważenia całkowita liczba sztuk zostanie utracona.

3.9. Sumowanie

Wskaźnik oferuje możliwość dodawania ważenia i pokazać wagę całkowitą. Gdy masa tary jest aktywna, masa netto jest automatycznie dodawana.

- Załadować system z waga, która powinna być dodana.
- Naciśnij klawisz $\oplus$ aby dodać ważony ładunek do masy całkowitej.
 - ❑ Na wyświetlaczu na krótko pojawia się komunikat "ADDED" a następnie automatycznie powraca do trybu ważenia..
 - ❑ Jeżeli jest zainstalowana drukarka, wydruk zostanie wykonany (patrz opcje drukarki).
 - ❑ Brutto, netto i tary wagi są sumowane.
 - ❑ Waga nie może być rejestrowana dwa razy. Zanim inne wagi będą dodane system musi wrócić do zakresu zero netto.
- Suma częściowa może być sprawdzona przez przycisnienie przez 3 sekundy klawisza $\ast$.
 - ❑ Wyświetlacz pokazuje przez 3 sekundy całkowitą masę netto i zsumowaną liczbę.
 - Jeśli $\oplus$ klawisz zostanie naciśnięty krótko w tym okresie suma całkowita jest drukowana (jeśli opcja jest zainstalowana) i zresetowana do 0.
 - Jeśli "CE" zostanie wciśnięty w tym okresie suma całkowita jest kasowana, ale nie drukowana.
 - Jeśli nie zostanie naciśnięty w tym okresie żaden klucz suma częściowa pozostaje w pamięci i system powraca do trybu ważenia po 60 sekundach

3.10. Zmiana jednostki

System może rozpocząć ważenie w 'kg' lub 'lbs'. Jednak może, w każdym czasie, w trybie ważenia, przejść do drugiej jednostki ($lb \leftrightarrow kg$ or $kg \leftrightarrow lb$).

- Naciśnij klawisz  przez 1 sek.
 - ❑ Wyświetlacz pokaże aktualną masę w nowych jednostkach przez 5 sekund, a następnie automatycznie powróci do standardowego ustawienia.

Ten sam klucz jest używany do zmiany z trybu liczenia sztuk z powrotem w tryb ważenia. (Zobacz 3.7./3.8.).

Uwaga: Nie jest możliwe użycie żadnej funkcji wagi, kiedy wyświetlacz został zmieniony na drugim urządzeniu. Jeśli zostanie naciśnięty dowolny przycisk wskaźnik pokaże "ERR99" i powróci do normalnego trybu ważenia.

3.11. Drukarka

Jeśli system ważenia został wyposażony w drukarkę, uzyskane i wprowadzone dane ważenia mogą być drukowane. Data i czas są tylko drukowane z zainstalowaną opcją.

Na wydruku masa brutto jest oznaczona literami "B / G", a waga netto literą "N".
Wprowadzone ręcznie tary zostanie wydrukowane i jest oznaczona literami "PT".
Całkowita waga jest oznaczona literami "TOT".

*Wydruk standardowy
bez kodu*

B/G 1234.5 kg.
T 34.5 kg.
N 1200.0 kg.

Nr. 1
10/07/03 17:45

*Wydruk standardowy
z kodem*

CODE 12345
B/G 1234.5 kg.
T 34.5 kg.
N 1200.0 kg.

Nr. 1
10/07/03 17:45

*Ilość elementów wydruku
bez kodu*

B/G 1234.5 kg.
T 34.5 kg.
N 1200.0 kg.

PcWt 1.234 kg.
Qty 12345 PCs

Nr. 1
10/07/03 17:45

*Ilość elementów wydruku
z kodem*

CODE 12345
B/G 1234.5 kg
T 34.5 kg
N 1200.0 kg

PcWt 1.234 kg
Qty 12345 PCs

Nr. 1
10/07/03 17:45

Całkowitay wydruk (zawsze bez kodu)

Tot. B/G 1234.5 kg.
Tot. T 34.5 kg.
Tot. N 1200.0 kg.

Tot. Nr. 999
10/07/03 17:45

3.12. Zmiana daty i czasu

Jeśli system ważenia został wyposażony w drukarkę i opcjonalnej karty, data i godzina mogą być drukowane wraz z informacjami wagi.

- Naciśnij klawisz ⏏ przez 6 sek.
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "ho_00" lub poprzedniego ustawienia czasu godzina
 - ❑ Prawa cyfra miga.

Aby przyjąć starą wartość naciśnij ENTER .

Lub

- Naciśnij klawisz $\wedge$ aby zwiększyć wartość lub naciśnij $\vee$ aby zmniejszyć wartość aż zostanie osiągnięta żądana wartość.
- Naciśnij klawisz $<$ aby przejść do następnej cyfry i użyj $\wedge$ lub $\vee$ do zmiany wartości, dopóki zostanie osiągnięta żądana wartość.
- Aby zaakceptować nową wartość naciśnij ENTER ($_$).
- ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "m_00" lub wcześniejsze ustawienie czasu minut.
- ❑ Prawa cyfra miga.
- Powtórz powyższą procedurę, aby zaakceptować lub zmienić ustawienie minut.
- ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "dA_00" lub poprzednie ustawienie miesiąca
- ❑ Prawa cyfra miga.
- Powtórz powyższą procedurę, aby zaakceptować lub zmienić datę ustawienia miesiąc.
- ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "m_00" lub poprzednie ustawienia miesiąca.
- ❑ Prawa cyfra miga.
- Powtórz powyższą procedurę, aby zaakceptować lub zmienić datę ustawienia miesiąc.
- ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "YE_00" lub poprzednie ustawienia roku.
- ❑ Prawa cyfra miga.
- Powtórz powyższą procedurę, aby zaakceptować lub zmienić ustawienie roku.
- ❑ Wskaźnik powróci do normalnego trybu ważenia.

3.13. Przekątnik (opcja)

Jeśli jest używana ta opcja , nie jest już możliwe zastosowanie trybu liczenia sztuk. Ustawienie zestawów punktów dla przekątnika odbywa się z tego samego klucza, jaki jest wykorzystywany do pobierania próbek lub wprowadzania masy sztuki.

.

Specyfikacje techniczne przekątnika : Typ: Zettler AZ833-12DE

Napięcie cewki: 12VDC

Przełączana pojemność: max. 30VDC/2A

Wybór aplikacji przekaźnika jest dokonywany przy zamowieniu i instalacji programu w menu parametrów. Instrukcje użycia zależy od wybranej aplikacji

- Cztery różne aplikacje są możliwe;
- | |
|---|
| 1 – przeciążenie sprawdzić masę brutto |
| 2 – przeciążenie sprawdzić masę netto |
| 3 – dozow. / napeł.przy ręcznym uzupeł. |
| 4 – dozow. / napeł.przy auto start |

3.13.1. Przeciążenie, sprawdzić masę brutto oraz masę netto

W tym ustawieniu set-point 1 jest aktywowany, gdy tylko wartość brutto lub netto przekroczy zadaną wartość. W tym przypadku wartość zadana jest wartość bezwzględna.

Aby wprowadzić nową wartość:

- ☐ Naciśnij klawisz  .
 - ☐ Wyświetlacz pokazuje ostatnią wprowadzoną wartość.
 - ☐ Lewa cyfra miga. Wskaźnik dla zestawu pkt 1 jest włączony.
- Naciśnij klawisz ENTER (↵) aby przyjąć starą wartość.
 - ☐ Wartość zadana jest aktywna, a ekran powraca do trybu ważenia.

Lub

- Naciśnij klawisz  .
- Naciśnij klawisz ^ aby zwiększyć wartość lub naciśnij v aby zmniejszyć wartość aż zostanie osiągnięta żądana wartość.
- Naciśnij klawisz < aby przejść do następnej cyfry.
- Powtórz tę procedurę, aż zostanie wyświetlona żądana wartość.
- Naciśnij klawisz ENTER (↵) aby zaakceptować nową wartość.
 - ☐ Wartość zadana jest aktywna, a ekran powraca do trybu ważenia.

3.13.2. Dawkowanie / napełnianie z manualnym uruchomieniem

W tym ustawieniu punkt 1 i 2 są włączane jak tylko Tara zostanie uaktywniona, i po wprowadzeniu wartości zadanej.

Aby wprowadzić nowe wartości set-point:

- Naciśnij klawisz  .
 - ☐ Wyświetlacz pokazuje ostatnią wprowadzoną wartość
 - ☐ Lewa cyfra miga. Wskaźnik dla zadanej wartości 1 jest włączony.
- Naciśnij klawisz ENTER (↵) aby zaakceptować nową wartość.
 - ☐ Wartość set-point 1 jest aktywna. Na wyświetlaczu pojawi się ostatnio wprowadzoną wartość set-point 2.
 - ☐ Lewa cyfra miga. Wskaźnik dla zadanej wartości 2 jest włączony.

lub

- Naciśnij klawisz  .
- Naciśnij klawisz ^ aby zwiększyć wartość lub naciśnij v aby zmniejszyć wartość aż zostanie osiągnięta żądana wartość.

- Naciśnij klawisz < aby przejść do następnej cyfry.
 - ❑ Powtórz tę procedurę, aż zostanie wyświetlona żądana wartość.
- Naciśnij klawisz ENTER (↵) aby zaakceptować nową wartość.
 - ❑ Wartość zadana jest aktywna, a ekran powraca do trybu ważenia.
 - ❑ Wyświetlacz pokazuje "tare".

Wypełnianie:

Umieść pusty pojemnik na wadze.

- Naciśnij klawisz ⇄T .
 - Na wyświetlaczu pojawi się wartość netto i wskaźniki stp1 i stp2 są włączone .
 - ❑ Przekąźniki 1 i 2 są zamknięte.
 - ❑ Zaraz po osiągnięciu zadanej 1, wskaźnik stp1 się wyłączy i przekąźnik 1 zostanie otwarty.
 - ❑ Jak tylko set-point 2 zostanie osiągnięty, wskaźnik stp2 się wyłączy i przekąźnik 2 będzie otwarty.
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "done" na kilka sekund i powróci do normalnego trybu ważenia.
 - ❑ Masa netto jest wyświetlana. Wydruk może być wykonany w tym momencie.

Jest możliwe, aby anulować procedurę napełniania w dowolnym momencie naciskając klawisz CE (patrz 3.13.4).

Dozowanie:

- Umieścić pełny pojemnik na wadze.
- ☐ Naciśnij klawisz ⇄T .
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się wartość netto i wskaźniki stp1 i stp2 są włączone.
 - ❑ Przekąźniki 1 i 2 są zamknięte.
 - ❑ Jak tylko set-point 1 jest osiągnięty, wskaźnik stp1 się wyłączy i przekąźnik 1 zostanie otwarty.
 - ❑ Jak tylko set-point 2 zostanie osiągnięty, wskaźnik stp2 się wyłączy i przekąźnik 2 będzie otwarty.
 - ❑ Na wyświetlaczu pojawi się "done" na kilka sekund i powraca do normalnego trybu ważenia.
 - ❑ Masa netto jest wyświetlana. Wydruk może być wykonany w tym momencie

Jest możliwe, aby anulować procedurę dozowania w dowolnym momencie naciskając klawisz CE (patrz 3.13.4).

Wydruk będzie zawierał następujące informacje:

- Masa brutto jest masa lub masa pojemnika z reszta materiału.
- Ciężar opakowania jest masa pojemnika z materiałami przed wypełnianiem.
- Waga netto pojawi się znak minus jako dowód masy usuwana z wagi.

3.13.3. Dozowanie / napełniania z automatycznym startem

W tym ustawieniu set-point 1 i 2 są włączone, gdy tylko set-point wartości zostały wprowadzone. Akcja tary odbywa się automatycznie w tym trybie.

Aby wprowadzić nowe wartości set-point:

- ☐ Naciśnij klawisz Δ .
 - ☐ Wyświetlacz pokazuje ostatnią wprowadzoną wartość.
 - ☐ Lewa cyfra miga. Wskaźnik dla set-point 1 jest włączony.
- ☐ Naciśnij klawisz ENTER ($\downarrow$) aby zaakceptować nową wartość.
 - ☐ Wartość set-point 1 jest aktywny. Na wyświetlaczu pojawi się ostatnio wprowadzona wartość set-point 2.
 - ☐ Lewa cyfra miga. Wskaźnik dla set-point 2 jest włączony.

Lub

- Naciśnij klawisz Δ .
- Naciśnij klawisz $\wedge$ aby zwiększyć wartość lub naciśnij $\vee$ aby zmniejszyć wartość aż zostanie osiągnięta żądana wartość.
- Naciśnij klawisz $<$ aby przejść do następnej cyfry.
- Powtórz tę procedurę, aż zostanie wyświetlona żądana wartość.
- Naciśnij klawisz ENTER ($\downarrow$) aby zaakceptować nową wartość.
 - ☐ Wartość zadana jest aktywna, a ekran powraca do trybu ważenia.
 - ☐ Wyświetlacz pokazuje "Tara" i wskaźnik automatycznie taruje wagę po tym kiedy waga była stabilna przez kilka sekund.

✂ Uwaga: upewnij się, że pojemnik jest już na miejscu w tym momencie!

Napełnianie i dozowanie:

- ☐ Na wyświetlaczu pojawi się wartość netto i wskaźniki stp1 i stp2 są włączone.
- ☐ Przekazniki 1 i 2 są zamknięte.
- ☐ Jak tylko set-point 1 jest osiągnięty, wskaźnik stp1 się wyłączy i przekaznik 1 zostanie otwarty
- ☐ Jak tylko set-point 2 jest osiągnięty, wskaźnik stp2 się wyłączy i przekaznik 2 będzie otwarty.
- ☐ Na wyświetlaczu pojawi się "done" na kilka sekund i powróci do normalnego trybu ważenia.
- ☐ Masa netto jest wyświetlana. Wydruk może być wykonany w tym momencie.

Aby anulować procedurę napełniania lub dozowania w dowolnym momencie należy nacisnąć klawisz CE (patrz 3.13.4).

Wydruk pokaże następujące dane:

- Masa brutto jest to ciężar pojemnika z resztą materiału.
- Tara jest ciężar pojemnika z materiału przed dozowaniem.
- Waga netto pokaze znak minus jako dowód usuniecia masy z wagi.

3.13.4. Przerwanie dozowania lub napełniania

- Jest możliwe, aby anulować procedurę napełniania lub dozowania w dowolnym momencie naciskając klawisz CE.
- Naciśnij klawisz CE aby zatrzymać procedurę.
 - ☐ Wyświetlacz pokazuje "stop" i przekazniki są otwarte. Wskaźniki stp1 i stp2 zostają wyłączone.
- Naciśnij ENTER, aby ponownie uruchomić procedurę.
 - ☐ Naciśnij ENTER, aby ponownie uruchomić procedurę
 - ☐ Przekazniki są zamknięte. Wskaźniki stp1 i / lub stp2 zostają włączone.

Lub

- ☐ Naciśnij klawisz CE aby zatrzymać procedurę.
- ☐ Na wyświetlaczu pojawi się "done" na kilka sekund i powróci do normalnego trybu ważenia.
- ☐ Zostanie wyświetlona masa netto.