

CASE STUDY

2005/09

LUGATO

- Firma:** Lugato
Ort: Barsbüttel, Deutschland
Anwendung: Stückzählfunktion mit Anzeige 6100s vermeidet Fehler beim Kommissionieren.
Systemen: 6 RPW ST-6 auf Jungheinrich ECC 10 Kommissionierstapler. Anzeige 6100s (Anzeigeschritt 200 gr.), verbunden mit einem IND Datenterminal.

Jan Kulling, Teamleiter Systemtechnik:

„Seitdem wir die mobilen Wiegesysteme einsetzen, liegt die Fehlerquote unter 0,1%. Die Kundenzufriedenheit konnte dadurch erheblich gesteigert werden.“

LUGATO produziert bauchemische Produkte, wie z.B. Fliesenkleber, Ausgleichs- und Spachtelmassen, Fugenmörtel, Dichtmassen und Strukturputze. Zu den Kunden gehören Baumärkte und Baustoffhändler in ganz Europa. Das Kommissionieren der Kundenaufträge erfolgt bei Lugato in zwei Schichten mit jeweils fünf Mitarbeitern. Pro Schicht werden ca. 150 Aufträge abgearbeitet. Jeder Mitarbeiter hantiert dabei ca. 16.000 kg an Gütern.

Zählfunktion auf dem 6100s erhöht die Geschwindigkeit und verhindert Fehler beim Kommissionieren

Der Kundenauftrag wird bei Lugato in das SAP-System eingegeben und danach an ein Warehouse Management System weitergeleitet. Das WMS berechnet wie die Artikel auf unterschiedliche Paletten verteilt werden müssen und sendet den Auftrag über das RF-Netzwerk zu einem der Kommissionierstapler. Das Datenterminal zeigt dem Kommissionierer den anstehenden Auftrag an. Der Mitarbeiter fährt zum ersten Lagerort und scannt dort einen Barcode, somit erkennt das WMS den richtigen Lagerort. Das Datenterminal gibt an wie viele Artikel der Mitarbeiter kommissionieren muss und auf der Anzeige des 6100s erscheint die Sollstückzahl. Das Wiegesystem zählt herunter: Die Anzeige 6100s erhält vom WMS das Artikelgewicht und führt eine umgekehrte Stückzählung durch. Das bedeutet, dass mit jedem aufgelegten Artikel die Stückzahl abnimmt und bei Erreichen der Sollstückzahl eine '0' im Display erscheint.

Der Vorteil dieser Lösung besteht darin, dass der Mitarbeiter nicht mehr zählen muss, denn er sieht auf dem Display wie viele Einheiten noch fehlen. Erst wenn das Wiegesystem auf '0' steht, gibt das WMS die nächste Auftragszeile frei. Durch diese Verfahrensweise werden Packfehler auf ein Minimum reduziert. Die Kundenzufriedenheit konnte dadurch erheblich gesteigert werden.

RAVAS

